

製品概要

LOCTITE® 207 は、酸を含まない 1 液室温硬化型シリコーンシール剤で、特にポリカーボネート樹脂等の一般的なプラスチック、鏡、非鉄金属、コンクリートやセラミックス用にとして開発されました。

液状時の代表的特性

分類	シリコーン
主成分	ポリシロキサン (脱オキシム)
外観 (液状時)	白色又は透明
比重@25°C	1.02
粘度 吐出性 g/分 (3mm ノズル,0.3MPa 25°C)	32 (範囲: 25~40)

代表的な硬化特性

表面硬化

表面硬化時間, 分: 25°C/60%RH で硬化	15
完全硬化	24 時間

硬化後の一般特性

硬化条件
 (23±2°C/50±5%RH 下で一週間硬化 ギャップ: 0.5mm)

硬化物特性:

引張強度@破壊時, ASTM D882	N/mm ²	1.0
引裂強さ, ASTM D624	N/mm	4.0
伸び率@破壊時, DIN53504	%	400
モジュラス (引張応力,) DIN54505	N/mm ²	0.35
硬度 (ショア A), DIN53505		18

耐環境特性:

金属への腐食性	なし
接着性	優れる

電気特性:

誘電率/誘電正接, ASTM D 150:		
@ 1kHz		3.038 / 0.0005
@ 100kHz		3.046 / 0.0007
@ 1MHz		3.056 / 0.0045
体積抵抗率, ASTM D257	Ω·cm	3.695×10 ¹⁵
表面抵抗率, ASTM D257,	Ω	2.087×10 ¹⁵
絶縁破壊強さ, ASTM D733	kV/mm	19.3

取り扱い上の注意

本製品は純酸素又は高濃度の酸素システムでの使用は避けて下さい。また、塩素や他の強酸化剤物質のシール剤として決して使用しないで下さい。

本製品の安全な取り扱いに関する情報は、弊社製品安全性データシート(MSDS)をご参照下さい。

使用方法

本製品は湿気に敏感です。
 保管時や取り扱い中は空気に晒さないで下さい。
 最良の接着性を得るために、接着面の油分、汚れ等を除去し、きれいにして下さい。
 硬化速度は湿度と温度環境に左右されます。

保管方法

本製品は他に記載ない限り、未開封のまま乾燥した 8~28°C (推奨 8°C~18°C) の冷暗所に保管してください。
 容器より出された製品は使用時に既に汚染されている可能性があります。一度使用したものは容器に戻さないで下さい。又、既述の条件に適さないご使用及び保管された製品につきましては責任を負いかねます。本製品に関するお問い合わせは弊社までお問い合わせ下さい。

データ範囲

ここに記載されている値は代表値または範囲 (平均値の±2 標準偏差) を示しています。これらの数値は、実際の試験データ及び、定期的検査による実証に基づいたものです。

備考

ここに記載されているデータは情報の提供のみを目的にしたもので、その信頼性は高いものと考えます。当社は、他の者が当社の管理の及ばない独自の方法で得た結果に対する責任を負いかねます。ここに記載された生産方法が使用される方の目的に適合するか否かの判断や、取り扱い並びに使用時に起因する危険から人や物を保護する為に有効と思われる予防対策の採否の決定は、使用される方の責任に於いて行ってください。記載のデータは規格値ではなく記載の適用例全てに対応できるとは限りません。本製品を使用し製造された製品に対しての保証は致しません。又、本製品を使用し製造された製品の破損、信頼性、利益の損失等についての責任は負いかねます。ここに述べられた様々なプロセス又は性質はHenkel Corporationの特許使用のライセンスを与えた事を意味するものではありません。本製品の正式採用を検討される前に、この資料を手引きとして試験的に使用される事をお勧めします。本製品は一つ以上の米国並びに米国以外の国での特許並びに出願特許により保護されています。

商標使用について

特別な記載がない限り、この書類に記載された全ての商標権は米国また他国のヘンケル社に帰属します。®マークは米国特許商標局を示します。