

## 球面ワッシャー / 円錐シート・DIN 6319

23050.0010



### 製品説明

球面ワッシャー/ 円錐シートは、平行で無い面の接続の際に傾きを補正するために使うワッシャーです

### 材質

球面ワッシャー

- ・ 浸炭焼入れ鋼、浸炭焼入れ、リン酸塩皮膜処理

### 組立

円錐シートのD型 (図2) は内径 $d_2$ と同程度の穴を持った平坦な面だけに使用してください。

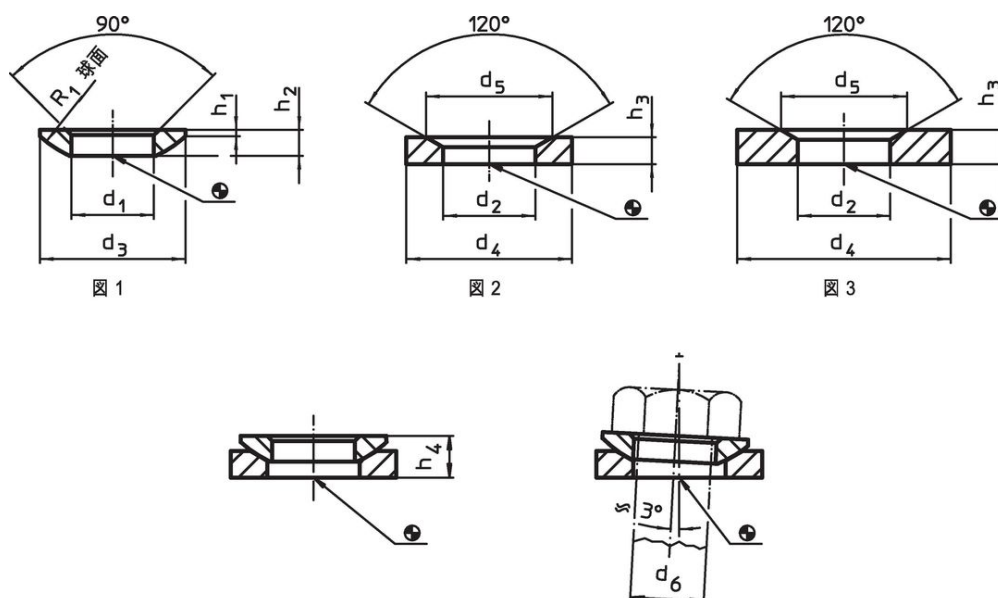
長穴に対しては必ずG型 (図3) を使います。

### 更なる情報

### その他の製品

- ・ 球面ワッシャー / 円錐シート, DIN6319に類似、ステンレス鋼
- ・ 六角ナット, DIN6330 (高さ=1.5d)

### 寸法図



### 発注情報

| $d_1$<br>H13 | $d_3$ | $h_1$ | 寸法<br>$h_2$<br>[mm] | 円錐シートD型と約 | 円錐シートG型と約 | $r_1$ | 適合 ボルト<br>$d_6$<br>[mm] | 適合ねじ<br>$d_6$<br>[mm] | 耐荷重 (静荷重時)<br>max.<br>[kN] | ネジの締付トルク <sup>1)</sup><br>max.<br>[Nm] | [g] | 製品番号       |
|--------------|-------|-------|---------------------|-----------|-----------|-------|-------------------------|-----------------------|----------------------------|----------------------------------------|-----|------------|
|              |       |       |                     |           |           |       |                         |                       |                            |                                        |     |            |
| 10,5         | 21    | 0,8   | 4                   | 6,5       | 7,3       | 15    | 10                      | M10                   | 26                         | 46                                     | 5,1 | 23050.0010 |

<sup>1)</sup> 締付トルクは、並目ネジのデータです。場合により、予備締めを行ってください。摩擦係数 $\mu_{total}$  (座面摩擦係数+ネジ面摩擦係数) は、0.14としています。

応用例



## 法令(コンプライアンス)

### RoHS準拠

2011/65/EUと2015/863指令に適合しています

### SVHC材の含有は無し

0.1%(質量%濃度)以上の高懸念物質(SVHC)は使用していません-2025年1月21日SVHCリスト対象.

### プロポジション65の物質は含有していません

プロポジション65の指定物質は含まれていません

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

### 紛争物質は使用していません

本製品は、コンゴ民主共和国や隣国地域から産出されるチタン、錫、金、タングステンなどのいかなる「紛争鉱物」に由来する物質を使っていません.