

## 球面ワッシャー / 円錐シート・DIN 6319

23050.0124



## 製品説明

球面ワッシャー/円錐シートは、平行で無い面の接続の際に傾きを補正するために使うワッシャーです

## 材質

## 円錐シート

- ・浸炭焼入れ鋼、浸炭焼入れ、リン酸塩皮膜処理

## 組立

円錐シートのD型（図<sub>2</sub>）は内径 $d_2$ と同程度の穴を持った平坦な面だけに使用してください。

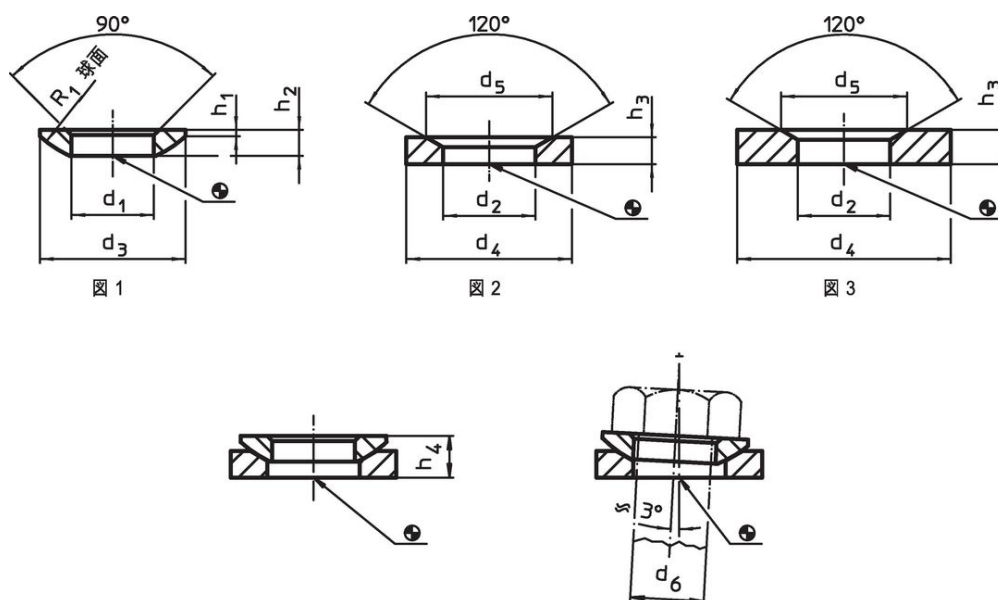
長穴に対しては必ずG型（図<sub>3</sub>）を使います。

## 更なる情報

## その他の製品

- ・球面ワッシャー / 円錐シート, DIN6319に類似、ステンレス鋼
- ・六角ナット, DIN6330 (高さ=1.5d)

## 寸法図



## 発注情報

| 寸法                   |       |       |       | 適合 ボルト | 適合ねじ  | 耐荷重 ( 静荷重時 ) | ネジの 締付 トルク <sup>1)</sup> |     | 製品番号       |
|----------------------|-------|-------|-------|--------|-------|--------------|--------------------------|-----|------------|
| $d_2$                | $d_4$ | $d_5$ | $h_3$ | $d_6$  | $d_6$ | max.         | max.                     |     |            |
| H13                  |       |       |       | [mm]   | [mm]  | [kN]         | [Nm]                     | [g] |            |
| 円錐シート 焼入れ鋼 形状D - 図 2 |       |       |       |        |       |              |                          |     |            |
| 28                   | 44    | 37    | 9,5   | 24     | M24   | 168          | 698                      | 61  | 23050.0124 |

<sup>1)</sup> 締付トルクは、並目ネジのデータです。場合により、予備締めを行ってください。摩擦係数 $\mu_{total}$  ( 座面摩擦係数 + ネジ面摩擦係数 ) は、0.14としています。

## 応用例



## 法令(コンプライアンス)

### RoHS準拠

2011/65/EUと2015/863指令に適合しています

### SVHC材の含有は無し

0.1%(質量%濃度)以上の高懸念物質(SVHC)は使用していません-2025年1月21日SVHCリスト対象.

### プロポジション65の物質は含有していません

プロポジション65の指定物質は含まれていません

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

### 紛争物質は使用していません

本製品は、コンゴ民主共和国や隣国地域から産出されるチタン、錫、金、タングステンなどのいかなる「紛争鉱物」に由来する物質を使っていません.