

球面ワッシャー / 円錐シート・DIN 6319

23050.0130



製品説明

球面ワッシャー/円錐シートは、平行で無い面の接続の際に傾きを補正するために使うワッシャーです

材質

円錐シート

- ・ 浸炭焼入れ鋼、浸炭焼入れ、リン酸塩皮膜処理

組立

円錐シートのD型 (図2) は内径 d_2 と同程度の穴を持った平坦な面だけに使用してください。

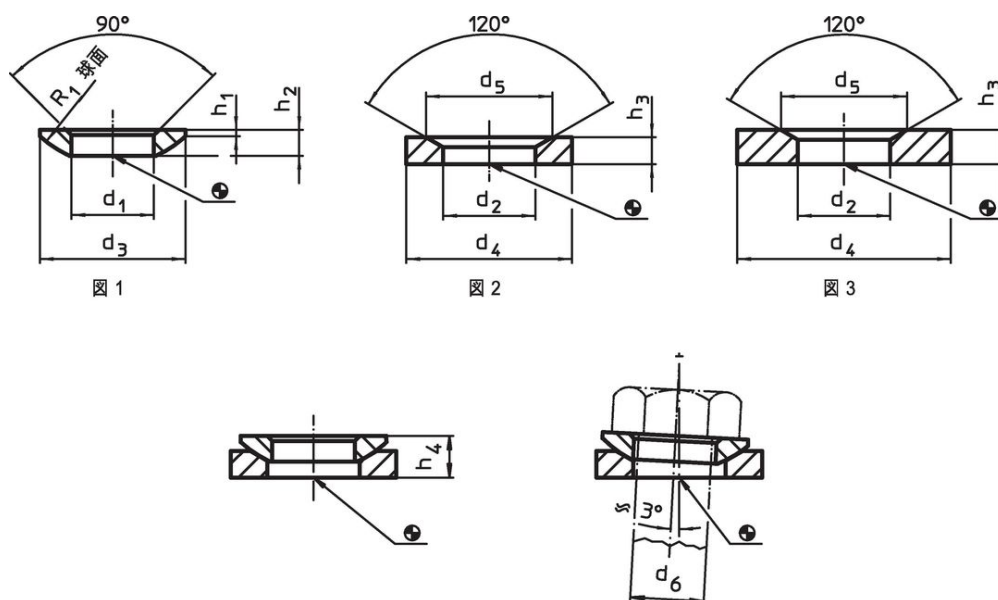
長穴に対しては必ずG型 (図3) を使います。

更なる情報

その他の製品

- ・ 球面ワッシャー / 円錐シート, DIN6319に類似、ステンレス鋼
- ・ 六角ナット, DIN6330 (高さ=1.5d)

寸法図



発注情報

d ₂ H13	寸法			適合 ボルト d ₆ [mm]	適合ねじ d ₆ [mm]	耐荷重 (静荷重時) max. [kN]	ネジの 締付トルク ¹⁾ max. [Nm]	[g]	製品番号
	d ₄	d ₅	h ₃						
	[mm]			[mm]	[mm]	[kN]	[Nm]	[g]	
円錐シート 焼入れ鋼 形状D - 図2									
35	56	49	12	30	M30	269	1355	125	23050.0130

¹⁾ 締付トルクは、並目ネジのデータです。場合により、予備締めを行ってください。摩擦係数 μ_{total} (座面摩擦係数 + ネジ面摩擦係数) は、0.14としています。

応用例



法令(コンプライアンス)

RoHS準拠

2011/65/EUと2015/863指令に適合しています

SVHC材の含有は無し

0.1%(質量%濃度)以上の高懸念物質(SVHC)は使用していません-2025年1月21日SVHCリスト対象.

プロポジション65の物質は含有していません

プロポジション65の指定物質は含まれていません

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

紛争物質は使用していません

本製品は、コンゴ民主共和国や隣国地域から産出されるチタン、錫、金、タングステンなどのいかなる「紛争鉱物」に由来する物質を使っていません.