



**PROFESSIONAL CHOICE**

## 弱酸性電解液 P-170

溶接が行われた表面には、様々な遺物が付着しています。これらをそのまま放置しておく、と、遺物との間に電食現象が起きたりするなどの原因で錆が発生いたします。このため、溶接焼けは、きれいに取り除かねばなりません。



**ホット材 2B材 鏡面材**に使用可能です。

鏡面材は白く濁る場合がありますので、バフ、青棒、メタルポリッシュなどで取り除いてください。



### 代表的特性

|           |          |
|-----------|----------|
| 外 観       | 透明液体     |
| 臭 気       | 特 有      |
| PH(1% 溶液) | 2.1      |
| 引火点       | なし       |
| 比 重       | 15℃ 1.14 |



### 使用例



### 内容量 型式

| 商品名    | 型 番   | 商品 CD | 容 量   | 荷 姿 |
|--------|-------|-------|-------|-----|
| 弱酸性電解液 | P-170 | 2438  | 3.8kg | 4 缶 |

動画はこちらから



使用前に SDS を必ず熟読して下さい



**旭エンジニアリング株式会社**  
<https://www.asahi-engineering.com/>

〒553-0002 大阪市福島区鷺洲 4-4-3  
TEL : (06)6452-5811  
FAX : (06)6452-5770