

製品概要

LOCTITE® SF 7452 は以下の特長を有する製品です。

分類	アクチベーター - シアノアクリレート系 瞬間接着剤
化学的分類	有機ジスルフィド(有効成分)
溶剤	アセトン
外観	透明～僅かに濁った液体
粘度	とても低い
硬化機構	適用外
用途	瞬間接着剤用 硬化促進剤

LOCTITE® SF 7452はシアノアクリレート系接着剤の硬化速度を向上させる必要がある箇所に使用されるアクチベーターです。本製品は、前塗布・後塗布の両方に使用できます。特にシアノアクリレート系接着剤の硬化を速めたいところに後塗布するのに適しています。代表的なアプリケーションは、プリント基板上への配線、コイルの固定、調整可能な部品の開封防止、スタンドオフやエッジガイド、基板の補強材の取り付けなどです。

液状時の代表的特性

比重 @ 23°C	0.79
粘度 @25°C, mPa・s(cP)	0.4
乾燥時間, 23°C, 秒	30
塗布後有効時間, 分	5

代表的な硬化特性

シアノアクリレート系接着剤の硬化速度への影響

LOCTITE® SF 7452を用いたことによる固着時間および硬化速度は使用する接着剤および基材に依存します。固着時間は0.1N/mm²の剪断強度を得るまでの時間を定義しています。

固着時間, ISO 4587, 秒:	10
鋼(サンドブラスト)/ LOCTITE® 495™ , アクチベーター両面塗布	

取り扱い上の注意

本製品は純酸素又は高濃度の酸素システムでの使用は避けて下さい。

また、塩素や他の強酸化剤物質のシール剤として決して使用しないで下さい。

本製品の安全な取り扱いに関する情報は、弊社製品安全性データシート (SDS) をご参照下さい。

いかなる場合でも決してアクチベーターと接着剤を液状のまま直接混ぜないでください。

換気の良い場所でのみ使用してください。

使用方法

後塗布

1. LOCTITE®シアノアクリレート系接着剤を接着または固定させる部位に塗布してください。
2. はみ出しているシアノアクリレート系接着剤にアクチベーターをスプレー塗布または滴下してください。
(通常、はみ出した接着剤一滴のにつき一滴のアクチベーターを使用します)

前塗布

1. 接着箇所にスプレー、刷毛塗り、滴下によってアクチベーターを一層塗布します。汚染された表面はアクチベーター塗布前に特別な洗浄または脱脂を行い可溶性汚染を取り除く必要があります。
2. 接合部内への溶剤混入を防ぐため、接着前にLOCTITE® SF 7452を完全に揮発させてください。
3. 乾燥後、LOCTITE®シアノアクリレート系接着剤を直ちに塗布してください。
4. アクチベーター塗布から接着剤塗布までの時間が空いた場合など、必要に応じてアクチベーターの再塗布が可能です。

取り扱い上の注意

アクチベーターは、法令に準じた引火性液体の取り扱いを御願います。アクチベーターの溶剤は、プラスチック、塗装面を傷めることがあります。使用前に、接着面に影響がないか調べることをお勧めします。

保存方法

未開封のまま、乾燥した場所で保管して下さい。容器のラベルに保管に関する記載があります。こちらをご参考にして下さい。

最適な保管温度：8～21°C

8°C以下又は 28°C以上で保管すると製品特性に影響を与える恐れがあります。

容器より出された製品は使用時に既に汚染されている可能性があります。一度使用したものは、容器に戻さないで下さい。又既述の条件に適さないご使用及び保管された製品につきましては責任を負いかねます。本製品に関するお問合せは弊社までお問い合わせ下さい。

製品規格

記載のデータは参考値であり、製品の規格値ではありません。製品規格については検査成績書に記載があります。弊社までお問い合わせ下さい。

認証と証明書

本製品の認証や証明書に関することは弊社までお問い合わせ下さい。

データ範囲

記載のデータは代表値として記載されている場合があります。数値は実際の試験データに基づいており、定期的に検証されています。

温度・湿度範囲：23°C / 50%RH = 23±2°C / 50±5%RH

単位換算

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb} / \text{in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$
 $\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$
 $\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$

テクニカルデータシート(TDS)に記載の情報は、本製品の使用及び用途に関する推奨事項を含め、TDS の日付時点における本製品に対する当社の知識及び経験に基づいてご提供するものです。本製品は様々な用途で利用される可能性があるほか、当社の制御が及ばないお客様の環境において、様々な塗布・作業条件で利用される可能性があります。したがって、Henkel は、お客様が本製品を使用されるプロセス・条件、および意図された用途に対する当社製品の適合性について責任を負わず、その使用結果についても責任を負いません。当社は、お客様ご自身で事前に試用し、当社製品の適合性を確認されることを強く推奨いたします。テクニカルデータシートの情報のほか、特定の製品に関する書面または口頭による推奨事項については、明示的に別段の合意がある場合、ならびに当社の過失及び強制適用される製造物責任法に基づく責任に起因する死亡または人身傷害関連する場合を除き、一切の責任を排除します。

Henkel Belgium NV、Henkel Electronic Materials NV、Henkel Nederland BV、Henkel Technologies France SAS および Henkel France SA から納入された製品については、上記に加え、以下の点にもご留意ください。Henkel が、なおも何らかの法的根拠に基づいて責任を問われる場合、Henkel の責任は、いかなる場合もその納入品の金額を超えないものとします。

Henkel Colombiana, S.A.S から納入された製品については、以下の免責事項が適用されます。

Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc.、または Henkel Canada, Inc. から納入された製品については、以下の免責事項が適用されます。

本書に記載されたデータは、情報提供のみを目的としたものであり、信頼できると判断した情報です。しかしながら、当社は、当社の制御が及ばない方法により第三者が取得した結果については責任を負いかねます。本書に記載された使用方法のユーザーが意図する目的に対する適合性を判断すること、およびその取扱いおよび使用に伴う物的・人的損害の発生リスクに対して適切であると思われる予防措置を講ずることはユーザーの責任です。上記に照らし、Henkel Corporation は、Henkel Corporation の製品の販売または使用から生起する、商品性または特定目的への適合性の保証を含め、明示または黙示を問わず全ての保証を明確に否認します。Henkel Corporation は、逸失利益を含むあらゆる種類の派生的または付随的損害につき一切の責任を明確に否認します。各種のプロセスまたは合成物に関する本書の記載は、第三者の保有する特許の支配を受けていないことの表明、またはかかるプロセスもしくは合成物を構成する Henkel Corporation の特許をライセンス提供するものであるとは解釈しないものとします。当社は、本

格的な使用を開始される前に、このデータを指針として活用し、お客様の意図される用途でのテストを実施されることを推奨いたします。この製品は、米国または米国以外の国の特許または特許出願の対象となっている可能性があります。

商標使用

別段の記載がある場合を除き、本文書中の商標は全て、米国およびその他の国に所在する Henkel Corporation の商標です。® とは、米国特許商標庁で登録された商標を意味します。

ヘンケル(アメリカ)
+860.571.5100

ヘンケル(ヨーロッパ)
+49.89.320800.1800

ヘンケル(アジア太平洋地域)
+86.21.2891.8859

ローカルセールス又はテクニカルサポートへのアクセスはwww.henkel.com/industrialをご覧ください。

