

製品概要

LOCTITE® 7247(LP-98C) は、下記の製品特性を有します。

| | |
|----------|--|
| 分類 | アクチベーター： LOCTITE® 嫌気性接着剤及び シール剤用 |
| 主成分 | 銅塩、脂肪族アミン |
| 溶剤 | IPA |
| 外観（未硬化時） | 透明な緑色液体 ^{LMS} |
| 粘度 | とても低い |
| 硬化機構 | 適応外 |
| 用途 | LOCTITE® 嫌気性製品の硬化促進 |

LOCTITE® 7247(LP-98C) は、LOCTITE® 嫌気性製品の硬化速度を速くしたい時に使用されます。この製品は不導体化された金属や不活性金属や接着隙間の大きいアプリケーションに推奨されます。周囲温度が低い時 (<15°C) に特に適しています。

代表的な液状時の特性

| | |
|----------------|---------|
| 比重, 25°C | 0.79 |
| 粘度, 25°C, mPas | 1~3 |
| 塗布後有効時間, 日 | ≦30 |
| 引火点 | MSDS 参照 |

代表的な性能

LOCTITE® 7247(LP-98C) を使用した時の固着時間、硬化速度は接着剤や被着体の種類によって異なります。

固着時間, ISO 4587, 秒
脱脂済みサンドブラスト処理鋼,
LOCTITE® 326TM 使用, 両面処理 ≤ 20 ^{LMS}
固着するまでの時間とは、0.1N/mm²の剪断強度が得られるまでの時間と定義しました。

引張り剪断強度, ISO 4587 :
脱脂済みサンドブラスト処理鋼,
LOCTITE® 326TM 使用, 片面処理 $N/mm^2 \geq 12$ ^{LMS}

取り扱い上の注意

アクチベーターは、法令に準じた引火性液体の取り扱いを御願います。アクチベーターの溶剤は、プラスチック、塗装面を傷めることがあります。使用前に、接着面に影響がないか調べることをお勧めします。

その他

本製品は純酸素又は高濃度の酸素システムでの使用は避けて下さい。また、塩素や他の強酸化剤物質のシール剤として決して使用しないで下さい。

本製品の安全な取り扱いに関する情報は、弊社製品安全性データシート(MSDS)をご参照下さい。

いかなる場合でも決してアクチベーターと接着剤を液状のまま直接混ぜないで下さい。

よく換気された場所で使用して下さい。

使用方法及び注意点

1. 接着しようとする両方の表面にスプレー又はハケ塗りして下さい。隙間が小さい場合は片側のみの処理で充分です。汚染された表面は可溶の汚れを落とす為にアクチベーター処理を繰り返し行うか又はアクチベーター処理前に脱脂して下さい。多孔質材料にアクチベーター処理する場合は2回処理して下さい。
2. 表面が完全に乾くまで換気の良いところで溶剤を乾燥させて下さい。
3. アクチベーター処理後は一ヶ月以内に接着して下さい。接着表面に汚れが付かないようにして下さい。
4. 片方あるいは両方の表面にLOCTITE嫌気性製品を塗布し、部品を直ちに組み立てて下さい。
5. 可能であるならば、最大の硬化促進を得る為に、互いの表面を2~3秒擦り合わせして下さい。
6. 確実な接着の為に、固着するまで部品を動かさないで下さい。

Loctite 製品規格^{LMS}

本製品のLMSは2004年1月26日に発効されました。各バッチの試験報告書は LMS と表示された特性が記載されます。LMS 試験レポートは、実際に製品を使用するお客さまに適切であると考えられた QC テスト項目から選定した項目を記載しています。さらに、製品品質と品質の安定性を保証するために、総合的なコントロールを行っています。特別な顧客仕様要求事項はヘンケル品質保証部にて行っています。

保存方法

このアクチベーターは高引火性物質に分類されます。従って、適切な法規に準じて保管されなければいけません。酸化剤又は燃焼性物質の近くには保管しないで下さい。

本製品は、ラベルに特に記載がない限り、未開封の状態乾燥した涼しい場所に保管して下さい。保管条件は製品容器ラベルに表示することがあります。

最適な保管温度：8 ~ 21°C。 8°C以下又は 28°C以上で保管すると製品特性に影響を与える恐れがあります。

容器から出した製品は、使用中に異物が混入している場合があるので残液を元の容器には戻さないで下さい。弊社は上記の推奨条件以外で保管或いは汚染された製品に対する責任を負うことは出来ません。

更なる情報が必要な場合はヘンケルジャパン(株)にお問い合わせ下さい。

備考

ここに記載されているデータは情報の提供のみを目的にしたもので、その信頼性は高いものと考えます。当社は、他の者が当社の管理の及ばない独自の方法で得た結果に対する責任は負いかねます。ここに記載された生産方法が使用される方の目的に適合するか否かの判断や、取扱時並びに使用時に起因する危険から人や物を保護する為に有効と思われる予防対策の採否の決定は、使用される方の責任に於いて行なって下さい。記載のデータは規格値ではなく記載の適用例全てに対応出来るとは限りません。本製品を使用し製造された製品に対しての保証は致しません。又、本製品を使用し製造された製品の破損、信頼性、利益の損失等についての責任は負いかねます。ここに述べられた様々なプロセス又は性質は Henkel の特許使用のライセンスを与えた事を意味するものではありません。本製品の正式採用を検討される前に、この資料を手引きとして試験的に使用される事をお薦めします。本製品は一つ以上のアメリカ合衆国又は他国の特許、あるいは特許出願により保護されています。

商標権の使用について

特別な記載がない限り、この書類に記載された全ての商標権は米国また他国のヘンケル社に帰属します。®マークは米国特許商標局を示します。