

## ちょう度番号と使用条件・用途

NLGI ちょう度番号	000号	00号	0号	1号	2号	3号	4号	5号	6号
混和ちょう度範囲 (1/10mm)	445~475	400~430	355~385	310~340	265~295	220~250	175~205	130~160	85~115
状態	半流動状	半流動状	極めて軟	軟	中間	やや硬	硬	極めて硬	極めて硬
用途	精密機械用	精密機械用	集中給油用	集中給油用	一般用	一般用	高温用	高温用	高温用
使用条件			フレッチングを起こしやすい場合	フレッチングを起こしやすい場合(低温用)	密封玉軸受用	密封玉軸受用(高温用)	グリースでシールする場合		

0号・355~385

[集中給油用、フレッチングを起こしやすい場合](#)

1号・310~340

集中給油用、フレッチングを起こしやすい場合(低温用)

2号・265~295

一般用、密封玉軸受用

3号・220~250

一般用、密封玉軸受用(高温用)

4号・175~205

高温用、グリースでシールする場合

集中給油は、集中給脂とも言う。ここでは JIS 規格表記に準拠した。

NLGI ちょう度番号は、日本ではNLGI No. で通用している。また、JIS 規格もそれに準拠した内容で策定されている。