

製品概要

LOCTITE® PC 9410™ は、下記の特徴を有します。

分類	リン酸マグネシウムベース
外観	灰色液体
形態	2液性一混合要
硬化機構	混合後、室温硬化
用途	フローリングやグラウト
特長	<ul style="list-style-type: none"> ● 扱いが簡単 ● 塗布しやすい ● 素早いセッティング ● 硬化温度：-25℃～+45℃

LOCTITE® PC 9410™ は、2液混合型のユニークな速硬化タイプのコンクリートリペア・グラウティング剤で、従来のコンクリートリペアより優れた性能を有しています。本製品は、高性能のリン酸マグネシウムがベースです。

LOCTITE® PC 9410™ は、コンクリートより速く硬化し、しかも、コンクリートとは違い、新しい又は古いコンクリートはもちろん、木、スチールなどのあらゆる建材に接着します。

LOCTITE® PC 9410™ は、水を添加していないので、収縮すること無く、幅広い温度域で使用でき、凍結防止剤や融雪剤に対する耐性があります。この製品は、一般的に、コンクリートのハイウエー壁、空港滑走路、機械の固定部、商業用冷蔵庫、積荷デッキ、ベッドプレートとスローププレートの充填、カラムと船橋甲板、駐車構造ジョイント部、コンクリートの柱、床修理、レール充填、アンカーボルト、およびハンドレールなどの補修・充填に使用できます。本製品は一般的には-50℃から+1100℃での環境下で使用できます。

代表的な特性

塗布可能エリア

3.8L	0.45m ² @ 0.64cm 厚み/4.5kg
19L	2.0m ² @ 0.64cm 厚み/20.4kg

代表的な硬化特性

セットタイム, 分

初期	3~11
最終	15~22

代表的な硬化樹脂特性

熱膨張係数	ASTM C-531	K ⁻¹	11×10 ⁻⁶
-------	------------	-----------------	---------------------

硬化後の一般特性

参考値

圧縮強度：

2時間後	N/mm ²	17~21
3日後	N/mm ²	28~41
28日後	N/mm ²	48~55
1年後	N/mm ²	90

その他

本製品の安全な取り扱いに関する情報は、弊社製品安全性データシート(SDS)をご参照下さい。

使用方法及び注意点

1、下地処理

より高い効果が得られるように、補修表面を付着物が無い様にきれいに清浄し、乾燥させて下さい。全ての埃、アスファルト舗装タールや油分をきれいに落とし、表面を粗く研磨した状態にして下さい。

2、成形

成形が必要な場合は、プラスチックやフォームイカ（耐熱性合成樹脂板）を使用して下さい。

3、混合

砂礫にアクチベーターを加えて、良く混合して下さい。要求されるアプリケーションに対して、必要十分な量のアクチベーターのみを添加して下さい。20.4kgの砂礫に対して、およそ 3.8 リットル(4.9kg)のアクチベーターを混ぜて下さい。（混合比は約 5：1 重量比）使用直前に混合し、混合後は可能な限り早く塗布作業を終了させて下さい。

4、深さのある箇所への流し込み

深さ 2.5cm 以上の補修に於いては、PC 9410™ 20.4kg に対して、5kg までの乾燥した小粒の砂利を フィラーとして加えることができます。乾燥した小粒の砂利は、PC 9410™ の砂礫が混合される前にアクチベーターに添加して下さい。広いエリアのアプリケーションには、作業時間の延長による固着時間を管理するために PC 7257Summer を使用して下さい。

備考

小粒の砂利を添加することで、圧縮強度の低下を生じる場合があります。

5、水

作業箇所が湿潤でも可能ですが、たまり水は除去して下さい。PC 9410™ の濃度を調整する為や 希釈する為に水を使用しないで下さい。

6、トップコート

PC 9410™ が 30 日未満の硬化の場合は、PC 9410™ へのトップコートの塗布は推奨致しません。

もしトップコートを行なう場合には、エポキシベースのコンクリート補修剤 PC9416™ (旧製品名 Floor Fill) を推奨いたします。

7、低温下での作業

低温になるほどセットタイムは長くなります。7℃を下回る場所での作業の場合、PC 7257Winter を使用することにより、セットタイムを促進させることが出来ます。

(PC 9410™ 20.4kg に対して、0.45kg のパッケージをひとつ加えることで硬化速度を約 10 分短縮させることが出来ます。) PC 7257Winter は、PC 9410™ を十分に混合した後に、そして、PC 9410™ を注ぐ前又は塗布する直前に加えてください。

8、高温下での作業

29°Cを超える場所での作業の場合、PC 7257Summer を使用することにより、作業時間や発熱をコントロールすることが出来ます。（PC 9410™ 20.4kg に 0.45kg のパッケージを加えることで、約 10 分硬化速度を遅くすることが出来ます。）PC 7257Summer は、PC 9410™ が液状の時に混ぜ、その後、塗布或いは流し込んで下さい。

9、洗浄

混合後、20°Cで 9～15 分で硬化し始めますので、使用後は、速やかにミキサーや道具を水で洗って下さい。

製品の規格値ではありません

記載のデータは情報の提供のみを目的としています。本製品の規格値につきましては、弊社までお問い合わせ下さい。

保存方法

本製品は、未開封の状態乾燥した涼しい場所に保管して下さい。保管条件は製品容器ラベルに表示することがあります。

最適な保管温度：8 ～ 21°C。 8°C以下又は 28°C以上で保管すると製品特性に影響を与える恐れがあります。

容器から出した製品は、使用中に異物が混入している場合があるので残液を元の容器には戻さないで下さい。弊社は上記の推奨条件以外で保管或いは汚染された製品に対する責任を負うことは出来ません。

更なる情報が必要な場合はヘンケルジャパン(株)にお問い合わせ下さい。

備考

ここに記載されているデータは情報の提供のみを目的にしたもので、その信頼性は高いものと考えます。当社は、他の者が当社の管理の及ばない独自の方法で得た結果に対する責任は負いかねます。ここに記載された生産方法が使用される方の目的に適合するか否かの判断や、取扱時並びに使用時に起因する危険から人や物を保護する為に有効と思われる予防対策の採否の決定は、使用される方の責任に於いて行なって下さい。記載のデータは規格値ではなく記載の適用例全てに対応出来るとは限りません。本製品を使用し製造された製品に対しての保証は致しません。又、本製品を使用し製造された製品の破損、信頼性、利益の損失等についての責任は負いかねます。ここに述べられた様々なプロセス又は性質は Henkel の特許使用のライセンスを与えた事を意味するものではありません。本製品の正式採用を検討される前に、この資料を手引きとして試験的に使用される事をお薦めします。本製品は一つ以上のアメリカ合衆国又は他国の特許、あるいは特許出願により保護されています。

商標権の使用について

特別な記載がない限り、この書類に記載された全ての商標権は米国また他国のヘンケル社に帰属します。®マークは米国特許商標局を示します。