

Wスリング別作最短製作可能長さ表(参考基準)

安全荷重は日本鋼索工業会監修『玉掛索の正しい取扱い方』を参考

ワイヤー径 (mm)	Wスリング及び段落し加工のみ(JIS 6×24 A種 裸) (注)JIS 6×24 G種メッキは下記数値の 約0.92倍								参考
	全長	アイ部長さ (自然状態)	首下	安全使用荷重					
				2本2点吊り単位(t)			4本吊り(t) イラスト参照		
				垂直ぶり(t)	つり角 $\alpha \leq 30^\circ$	つり角 $\alpha \leq 60^\circ$	つり角 $\alpha \leq 30^\circ$	つり角 $\alpha \leq 60^\circ$	外径 mm
6	360	60	240	0.60	0.57	0.51	0.84	0.75	13
8	480	80	320	1.07	1.02	0.91	1.50	1.34	17
9	540	90	360	1.35	1.28	1.15	1.80	1.69	18
10	600	100	400	1.67	1.59	1.42	2.34	2.09	19
12	720	120	480	2.40	2.28	2.04	3.36	3.00	21
14	840	140	560	3.28	3.11	2.78	4.59	4.10	25
16	960	160	640	4.28	4.06	3.63	5.99	5.35	27
18	1080	180	720	5.42	5.14	4.60	7.58	6.77	—
20	1200	200	800	6.68	6.34	5.67	9.35	8.35	—
22	1320	220	880	8.12	7.71	6.90	11.30	10.10	—
24	1440	240	960	9.64	9.15	8.19	13.4	12.0	—
26	1560	260	1040	11.3	10.7	9.6	15.8	14.1	—
28	1680	280	1120	13.1	12.4	11.1	18.3	16.4	—
30	1800	300	1200	15.0	14.3	12.8	21.1	18.8	—
32	1920	320	1280	17.1	16.3	14.5	24.0	21.4	—
34	2040	340	1360	19.3	18.5	16.6	27.7	24.9	—
36	2160	360	1440	21.6	20.5	18.3	30.2	27.0	—
38	2280	380	1520	24.1	23.1	20.7	34.7	31.1	—
40	2400	400	1600	26.8	25.4	22.7	37.5	33.5	—

計算方法 アイ部(自然)通常=ワイヤー径×1

首下=ワイヤー径×40

全長=アイ部(自然)×2+首下

上記より短い物が必要な場合は製造元へ確認願

* 34mm・38mmの安全使用荷重は規格破断荷重より算出



2012年12月改定