

リペアジンク試験データ

日新インダストリー株式会社

リペアジンク塩水噴霧試験報告書

【試験目的】

溶融亜鉛めっき（HDZ55）とリペアジンクとの防錆力比較

【試験体】

溶融亜鉛めっき（HDZ55）

リペアジンク（膜厚 80 μ ：磨き鋼板）



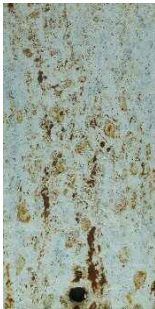

【試験条件】

JIS K 5600-7-1 耐中性塩水噴霧性に準ずる

試験時間：1248 時間

【試験結果】

1248 時間経過後、溶融亜鉛めっきには錆発生が認められるがリペアジンクには錆発生は見受けられない。

| | 溶融亜鉛めっき | リペアジンク |
|--------|---|--|
| 試験前 |  |  |
| 1248hr |  |  |

リペアジンク複合サイクル試験報告書

【試験目的】

溶融亜鉛めっき（HDZ55）とリペアジンクとの防錆力比較

【試験体】

溶融亜鉛めっき（HDZ55）

リペアジンク（膜厚 80 μ ：磨き鋼板）





【試験条件】

試験時間：160 サイクル（1280 時間）

1 サイクル：塩水噴霧 1hr（30℃）→湿潤 2hr（30℃ 95° RH）→熱風乾燥 2.5hr（50℃）→湿風乾燥 2.5hr（30℃）

【試験結果】

160 サイクル経過後、溶融亜鉛めっきには錆発生が認められる。リペアジンクは、クロスカット部に錆発生が見受けられる。

| | 溶融亜鉛めっき | リペアジンク |
|----------|---|--|
| 試験前 |  |  |
| 160 サイクル |  |  |