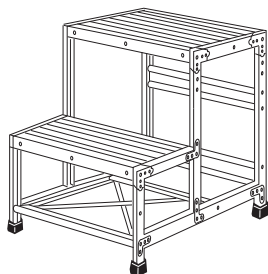




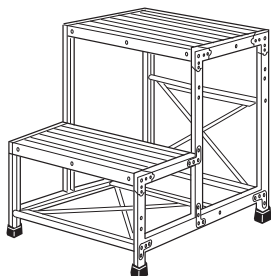
アルミ製 作業用踏台

組立説明書

TSF-2□5



TSF-2□6 TSF-2□7



品番 TSF-2段型

このたびは本製品を、お買い上げいただきましてありがとうございます。

この組立説明書は、本製品の組立かたと使用上の注意事項について記載しています。ご使用前には必ず、この組立説明書を

よくお読みいただき、事故が起こらない

よう、内容にしたがって正しく組立て

ください。また、お読みになった後も、この組立説明書をすぐに取り出せる所へ**大切に保存**してください。



- この製品は、支柱わく・踏板・布わくの各ユニットで構成され、これらをボルトで締め付けて組み立てる構造となっています。
- この組立説明書に書かれた組立方法以外の組立方法や組立方法を守らずに、事故を起こされても責任を負いかねますのでご了承ください。

- 下記タイプ別に組立方法を記載しています。お買い上げいただいた製品のページを参照して組み立てを行ってください。

もくじ

TSF-2□5 1 ～ 2

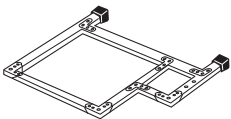
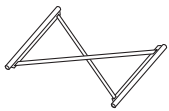
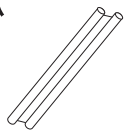
TSF-2□6、2□7 3 ～ 5

組立方法

適合製品 TSF-255,265,285,2105

● 部品表

組立前に必ず部品の数量を確かめてください。

名 称		形 状	数 量
支柱わく			左 右 各1枚
踏 板			3
布 わく		大  小 	大1 小2
袋詰め部品	ボルト・ばね座金	 M8X20 φ8	22セット
	六角棒 スパナ		1本

● 部品名称及び組立説明

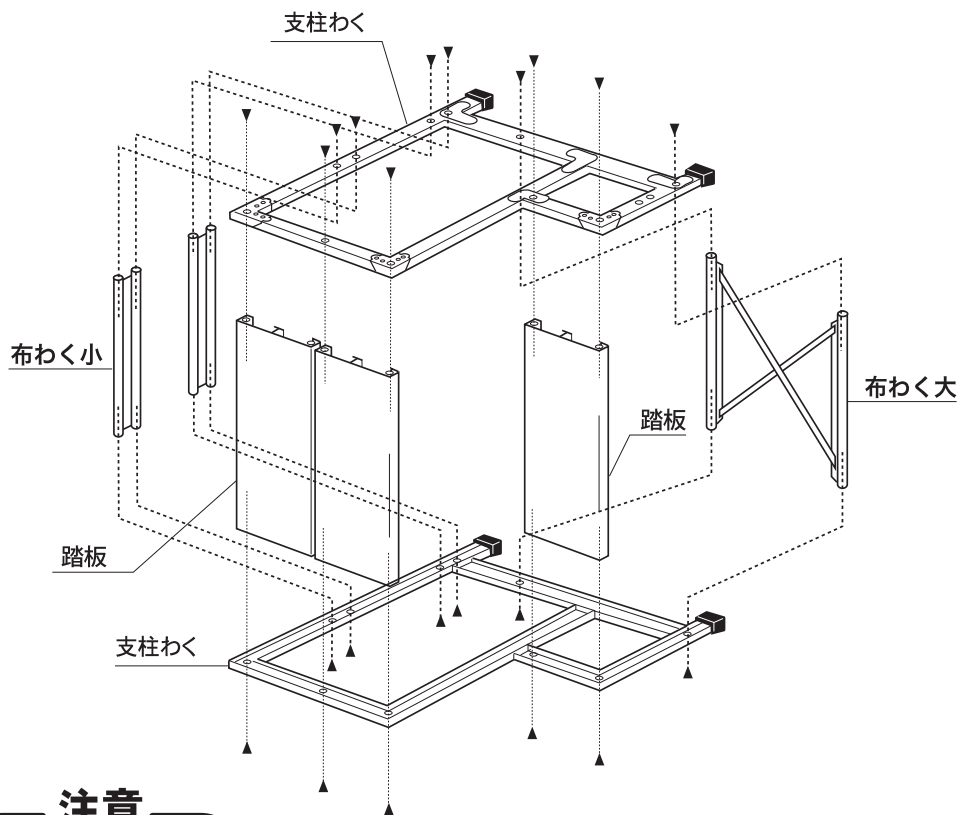
この作業台は、支柱わく・踏板・布わくの各ユニットで構成され、これらをボルトで締め付けて組み立てる構造となっています。

電動工具などで組立を行う場合は、まず、はじめにボルトを手で軽く回して、仮止めしてください。



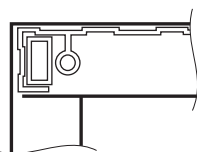
次の手順に従って組み立ててください

- [1] 支柱わくを床に置き、正しい位置に踏板を差し込んでください。
- [2] 残りの支柱わくと布わくを差し込み、それぞれの取付け穴に合わせてボルトで仮止めしてください。
- [3] 床面側の支柱わくを上面に引っ繰り返して、それぞれの取付け穴に合わせてボルトで仮止めしてください。
- [4] 継ぎ手の各部が正しい位置に納まっているかを確認後、順次ボルトを確実に締め付けてください。
- [5] すべてのボルトが確実に締まっているかを確認後、踏板に乗り、軽くゆさぶり異常のないことを確認してください。



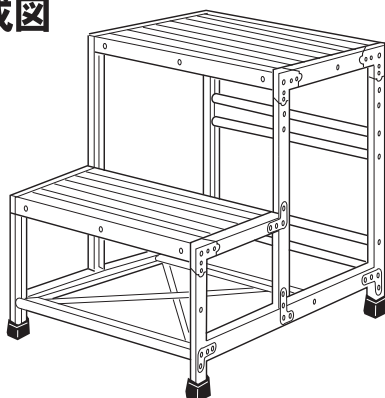
注意

- 正しい踏板の差込み方



▲の方向からボルト及び、ばね座金で止める

完成図



組立方法

適合製品 TSF-256,25256,25306,266,286,2106
TSF-257,267,287,2107

● 部品表

組立前に必ず部品の数量を確かめてください。

名 称		形 状	256,266,286,2106 257,267,287,2107	25256 25306
支柱わく			左 右 各1枚	左 右 各1枚
踏 板	①		3	2
	②		—	1
布 わく		小 大	小2	小1 大1
袋詰め部品	ボルト・ばね座金	M8X20 φ8	18セット	18セット
	六角棒 スパナ		1本	1本

● 部品名称及び組立説明

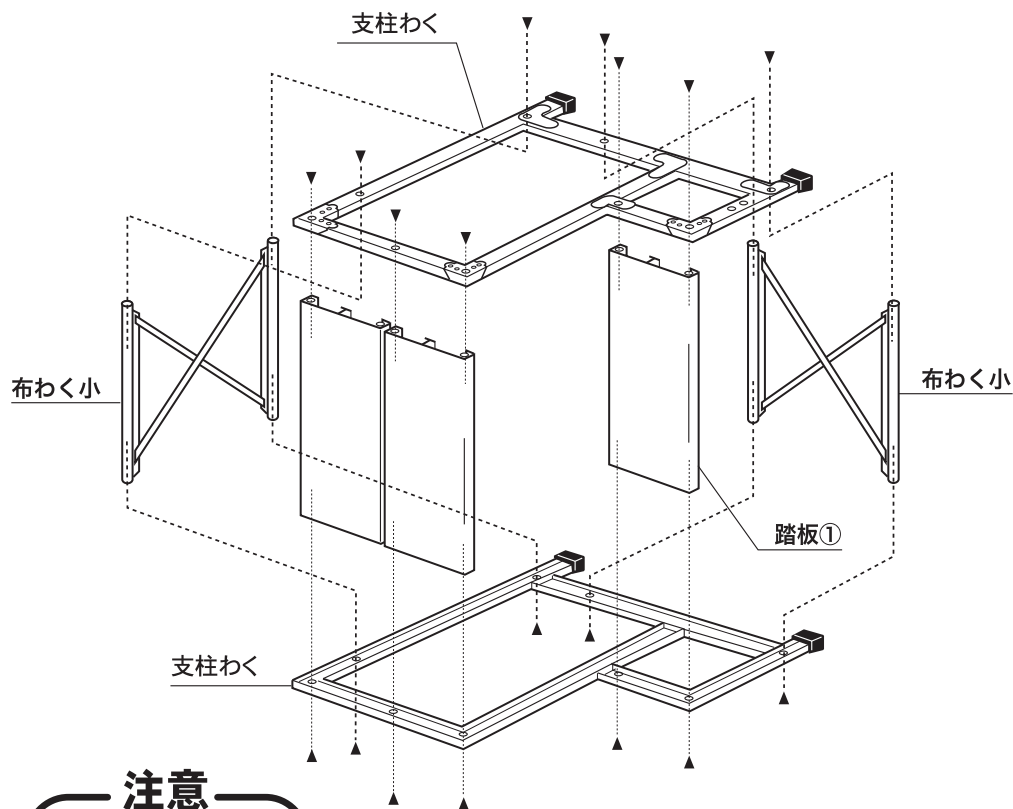
この作業台は、支柱わく・踏板・布わくの各ユニットで構成され、これらをボルトで締め付けて組み立てる構造となっています。

電動工具などで組立を行う場合は、まず、はじめにボルトを手で軽く回して、仮止めしてください。



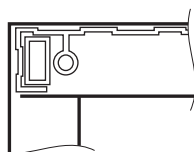
次の手順に従って組み立ててください

- [1] 支柱わくを床に置き、正しい位置に踏板を差し込んでください。
- [2] 残りの支柱わくと布わくを差し込み、それぞれの取付け穴に合わせてボルトで仮止めしてください。
- [3] 床面側の支柱わくを上面に引っ繰り返して、それぞれの取付け穴に合わせてボルトで仮止めしてください。
- [4] 継ぎ手の各部が正しい位置に納まっているかを確認後、順次ボルトを確実に締め付けてください。
- [5] すべてのボルトが確実に締まっているかを確認後、踏板に乗り、軽くゆさぶり異常のないことを確認してください。



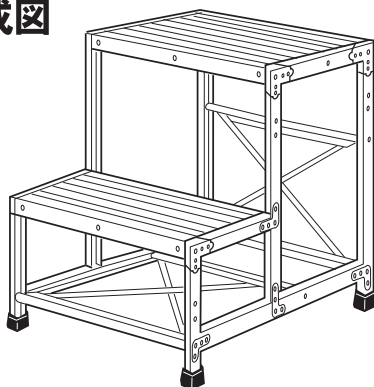
注意

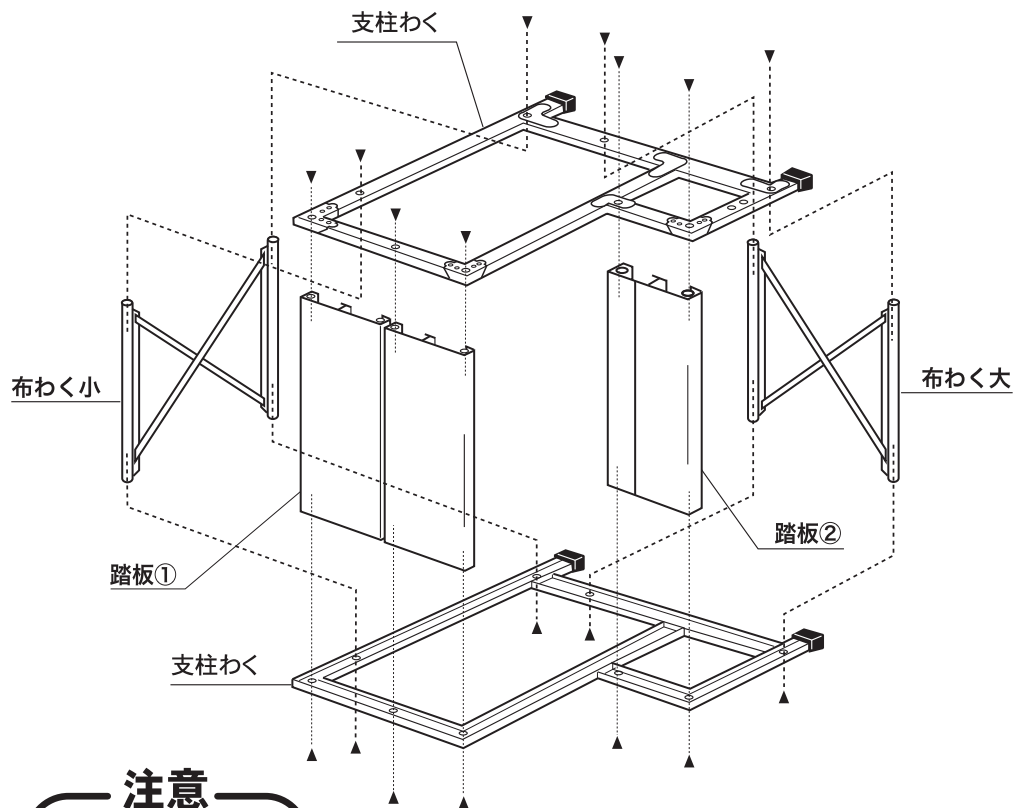
- 正しい踏板の差込み方



▲の方向からボルト及び、ばね座金で止める

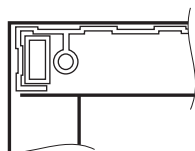
完成図





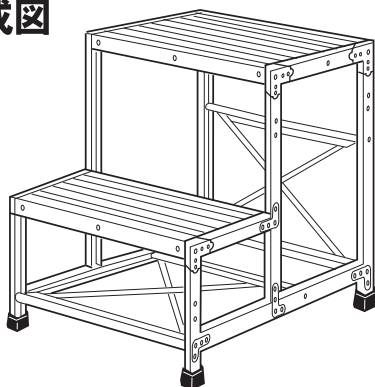
注意

- 正しい踏板の差込み方



▲の方向からボルト及び、ばね座金で止める

完成図



- 製品に異常があった場合、自分の判断で、手直しや補修は絶対にしないでください。一度変形した本体や金具は、いちじるしく強度が落ちており、手直ししても本体や金具の破損が起こり、転倒や転落による人身事故の原因になります。

総発売元

トラスコ中山株式会社

お客様相談室



0120-509-849

E-mail: techno.center@trusco.co.jp

<https://www.orange-book.com/>

※この取扱説明書の無断転用を禁じます。

760820102903 (P22.03)