

代表品番	JIS相当規格 AWS相当規格	用途・使用特性	主要径	線長	識別色	二次着色	化学成分(%)一例							
							C 炭素	Si シリコン	Mn マンガン	P リン	S 硫黄	Cr クロム	Ni ニッケル	Mo モリブデン
TST308	JIS Z 3324 YS308相当 AWS A5.9 ER308相当	●18%Cr-8%Niステンレス鋼(SUS304など)の溶接。	1.0 1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	500	黄	-	0.05	0.46	1.82	0.024	0.001	19.81	9.51	0.11
TST308L	JIS Z 3324 YS308L相当 AWS A5.9 ER308L相当	●低炭素18%Cr-8%Niステンレス鋼(SUS304Lなど)の溶接。	1.0 1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	500	赤	-	0.015	0.48	1.67	0.023	0.001	19.61	9.56	0.09
TST309	JIS Z 3324 YS309相当 AWS A5.9 ER309相当	●22%Cr-12%Niステンレス鋼(SUS309S)の溶接。 ●18%Cr-8%Niステンレス鋼(SUS304)と軟鋼・低合金鋼の異材溶接。 ●18%Cr-8%Niステンレス鋼(SUS304)とクラッド鋼の下盛溶接。	1.0 1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	500	黒	-	0.05	0.47	1.54	0.025	0.002	23.13	13.56	0.09
TST309L	JIS Z 3324 YS309L相当 AWS A5.9 ER309L相当	●22%Cr-12%Niステンレス鋼(SUS309S)の溶接。 ●低炭素18%Cr-8%Niステンレス鋼(SUS304L)と軟鋼・低合金鋼の異材溶接。 ●低炭素18%Cr-8%Niステンレス鋼(SUS304L)とクラッド鋼の下盛溶接。	1.0 1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	500	黄緑	-	0.014	0.47	1.60	0.022	0.001	23.03	13.67	0.07
TST316	JIS Z 3324 YS316相当 AWS A5.9 ER316相当	●18%Cr-12%Ni-2%Moステンレス鋼(SUS316)の溶接。	1.0 1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	500	白	-	0.04	0.46	1.54	0.026	0.002	19.16	12.12	2.22
TST316L	JIS Z 3324 YS316L相当 AWS A5.9 ER316L相当	●低炭素18%Cr-12%Ni-2%Moステンレス鋼(SUS316L)の溶接	1.0 1.2 1.6 2.0 2.4 3.2	500	緑	-	0.010	0.45	1.52	0.026	0.001	19.13	12.01	2.13

ステンレス鋼異材溶接材料の選定 (TIG溶接)

母材	STPG 370	SS400 SGP	SUS 430	SUS 405	SUS 316L	SUS 316	SUS 304L	SUS 304
SUS 304	TST 309	TST 309	TST 309	TST 309	TST 316	TST 316	TST 308	TST 308
SUS 304L	TST 309	TST 309	TST 309	TST 309	TST 316L	TST 316L	TST 308L	
SUS 316	TST 309	TST 309	TST 309	TST 309	TST 316	TST 316		
SUS 316L	TST 309	TST 309	TST 309	TST 309	TST 316L			
SUS 405	TST 309	TST 309	TST 309	TST 309				
SUS 430	TST 309	TST 309	TST 309					