

使用上の注意事項

- ①皮ふや衣服に付いた場合は石けん水で洗い落としてください。
- ②万一目に入った時は、すぐ洗眼し、医師の手当を受けて下さい。
- ③火気のある所では使用しないで下さい。
- ④取扱い中は換気を良くして下さい。
- ⑤接合部よりはみ出し、空気にふれている表面はしばらく粘着性が残ります。
- ⑥容器のキャップをA剤・B剤取り違えないようお願い致します。
- ⑦光や熱は安定性を低下させますので、冷暗所で保管してください。
- ⑧プラスチックの種類によりクラックを生じる事があります。

個別詳細データ、安全データシート(SDS)を揃えております。ご請求下さい。

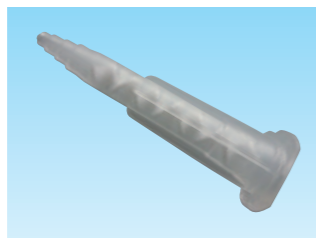
包装形態



ダブルカートリッジガン



専用スタティックノズル



業務用 火気厳禁

第四類第三石油類 危険等級Ⅲ

- 本技術資料に記載の仕様および外観は法の改正や改良などの理由の為、お客様に予告無く変更する場合があります。予めご了承ください。
- 本技術資料に記載のデータや各種事項は当社の信頼する代表的な実験値や調査によるもので、保証値ではありません。
- ご使用に当たっては必ず事前に本製品がお客様の使用する目的・用途・条件などに適合するかをお客さま自身で責任を持ってご判断の上、ご使用ください。
- 特に、光と熱の複合的な環境に継続的に暴露されることが想定される用途(電球カバーの接着、接着面が太陽光に当たる部位の接着など)におきましては、長期耐久性を含む接着剤の適合性を適切に評価・判断出来ない場合は、使用を控えてください。
- 売主および製造者の責任は不良が証明された場合の製品の交換であり、付帯する事項全てを保証するものではありません。
- 輸出の際は、営業担当にご確認ください。

※掲載商品の外装・仕様等が断り無く変更される場合があります。

セメダイン株式会社

東京事業所 〒141-8620 東京都品川区大崎1-11-2 ☎(03)6421-7275
ゲートシティ大崎イーストタワー

大阪事業所 〒542-0081 大阪市中央区南船場1-16-10 ☎(06)4964-5330
名古屋事業所 〒460-0008 名古屋市中区栄2-3-1 ☎(052)218-5316
名古屋広小路ビルディング

札幌営業所 ☎(011)271-4929 仙台営業所 ☎(022)287-3611 福岡営業所 ☎(092)432-7520

《商品に関するお問い合わせ先》セメダイン(株)接着技術相談センター

フリーダイヤル ☎0120-58-4929 (10:00~12:00、13:00~17:00) 土曜・休日を除く

ホームページ <http://www.cemedine.co.jp/>

メタルロック(602)17I-2PP/TL

TECHNICAL SHEET



CEMEDINE

高強度・常温速硬化型接着剤

メタルロック® Y600シリーズ

特長

- ①高靱性-構造用接着剤としての強靱な強度を持っています。
- ②常温速硬化-加熱不要(省エネ)
- ③引火性のある溶剤を含んでいません。
- ④ラフな混合でも硬化します。
- ⑤0℃からでも硬化します。
- ⑥多少の油面でも接着強度が発現します。
- ⑦常温(5~25℃)で長期保管が可能です。
- ⑧従来のアクリル接着剤のような悪臭がありません。
- ⑨異種材料接合-金属とCFRP等、異なる材料の接合が可能です。

■メタルロックMiracleの各種材料への接着性

| 被着材 | | 引張りせん断(N/mm ²) | 被着材 | | 引張りせん断(N/mm ²) |
|------|-------------------------------|----------------------------|--------|--------|----------------------------|
| 金属 | SUS304 | 24.7 | プラスチック | アクリル樹脂 | 4.0 |
| | チタン(JIS2種) | 23.6 | | PC | 1.7 ^{c)} |
| | SPCC | 22.8 | | ABS | 5.3 |
| | 真鍮 | 22.8 | | PS | 2.5 |
| | 銅 | 17.4 | | 66ナイロン | 0.8 |
| | アルミニウム | 19.8 | | ペークライト | 7.9 |
| | 熔融亜鉛メッキ | 25.6 | | PVC | 5.2 |
| | 亜鉛メッキ | 23.7 | | ラワン合板 | 6.5 |
| | クロムメッキ | 11.2 | | ブナ材 | 8.2 |
| | 錫メッキ | 21.9 | | | |
| カーボン | ダイヤモンドライクカーボン蒸着 ^{a)} | 21.8 | | | |
| | (アラミド繊維) ^{b)} | 22.5 | | | |
| | PAN系炭素繊維 ^{b)} | 19.9 | | | |
| | CFRP※樹脂:エポキシ | 17.8 | | | |

a)ダイヤモンドライクカーボン蒸着:蒸着SPCC基材同士

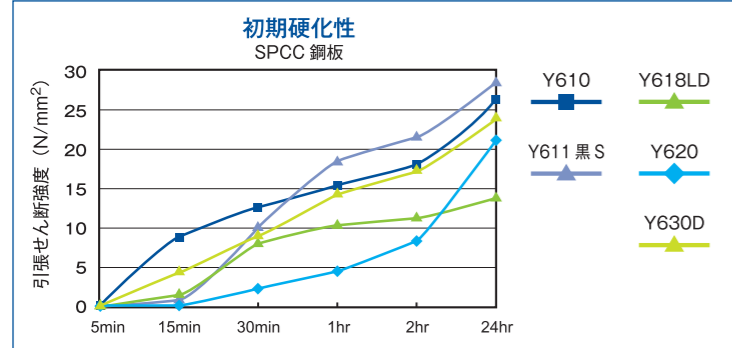
b)アラミド繊維、炭素繊維:SPCC/接着剤/カーボン/接着剤/SPCC

c)PC接着性の良い品番→Y616(70)

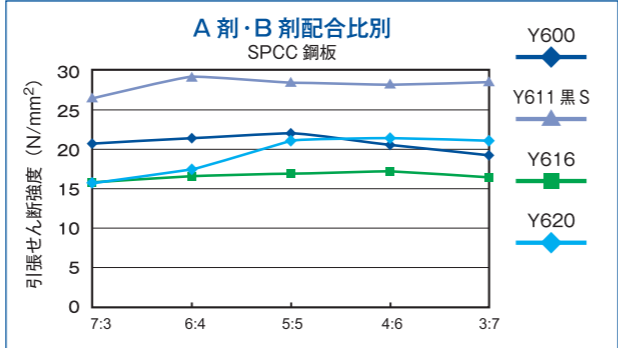
■メタルロックシリーズ

| 主な市場 | | | 一般・汎用 | | | | | 建材・金属パネル | | | 工業 | | |
|----------------|-----------------------------|--|---|-----------------|--------|----------------|-----------------|-----------------------------------|--------|---------|---------------------|---------------------|----------------|
| 主な用途 | | | CFRP等 | 小物金属部材 | | | | 薄物金属 | | 厚物金属 | 車載部品・ゴルフクラブ | プラスチック | |
| 特長 | | | 高靱性 | 速硬化 | 高粘度 | 高強度 | 遅硬化 | 可とう性・低歪 | | 高強度・高耐熱 | 高強度・高耐熱 | 樹脂接着 | |
| 品名 | | | メタルロック 25g (ミラクル10kgBIB) (Miracle10kgBIB) | Y600 | Y600H | Y610 | Y620 | Y618LD | Y618H | Y630D | Y611黒S | Y612BLACK | Y616 |
| 外観 | A剤 | | 淡黄色 | 白色 | 白色 | 淡黄色 | 淡黄色 | 赤色 | 淡黄色 | 淡黄色 | 淡黄色 | 淡黄色 | 淡黄色 |
| | B剤 | | 黒色 | 青色 | 灰色 | 灰色 | 青色 | 青色 | 淡緑色 | 淡緑色 | 黒色 | 黒色 | 淡緑色 |
| 粘度 (mPa·s) | 23℃ | | 10,000 | 4,000 | 30,000 | 5,500 | 8,000 | 5,000 | 15,000 | 4,000 | 3,000 | 15,000 | 5,000 |
| 硬化速度 | 23℃ | | 2分 | 30秒 | 2分 | 3分 | 6分 | 2分 | 2分30秒 | 1分30秒 | 3分 | 1分 | 4分 |
| | 可使用时间※1 セットタイム※2 | | 5分 | 3分 | 4分 | 6分 | 20分 | 7分 | 10分 | 4分30秒 | 7分 | 3分 | 7分30秒 |
| 硬化物性 | ショアー硬度 | | D77 | D68 | D65 | D72 | D66 | D47 | D55 | D83 | D84 | D86 | D65 |
| | 弾性率 (N/mm ²) | | 1,250 | 767 | 742 | 935 | 778 | 451 | 419 | 2,414 | 1,558 | 1,615 | 559 |
| | 最大強度 (N/mm ²) | | 34.2 | 16.2 | 14.0 | 19.0 | 16.1 | 10.5 | 10.6 | 32.1 | 32.9 | 33.7 | 10.1 |
| | 伸び率 (%) | | 8 | 26 | 8 | 6 | 25 | 40 | 51 | 2 | 4 | 3 | 6 |
| ガラス転移温度 (°C) | | | 87 | 83 | 78 | 90 | 79 | 61 | - | 118 | 123 | 127 | 39 |
| 引張りせん断 接着強さ | (N/mm ²) 23℃ | | 23 | 23.2 | 19.4 | 26 | 21.1 | 14.2 | 15.7 | 25.3 | 28.4 | 29.2 | 17 |
| | (N/mm ²) 23℃ | | 3.3 | 5 | 3.6 | 3.7 | 4.2 | 5.9 | 5 | 4.6 | 4.2 | 4.3 | 3.7 |
| 規格 | | | 25gセット、200gセット 10kgBIB | 600gセット 各2kg | 50g | 50g 600gセット | 600gセット 各2kg | 50g、600gセット 4kgセット 各10kgBIB | 190ml | 600gセット | 600gセット 各10kgBIB | 600gセット 各10kgBIB | 50g 600gセット |

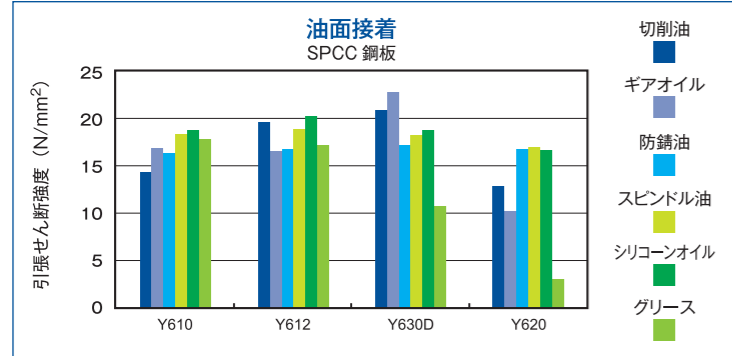
※1:A剤/B剤混合後は直ちに貼り合せてください(可時間は目安としてください) ※2:セットタイム=引張りせん断5kg荷重で剥がれなくなる時間(25mm×100mm×1.6mmのSPCC鋼板をラップ12.5mmで貼合せ)。*カタログ掲載外製品もございます。



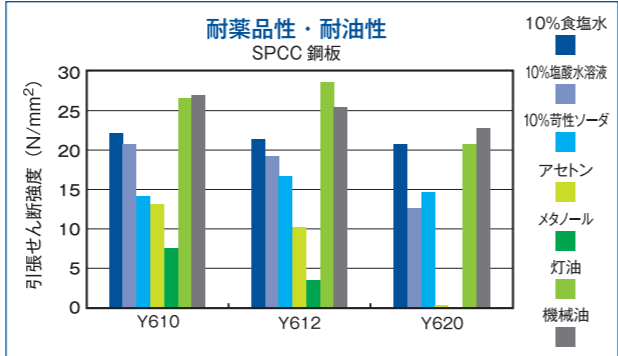
接着面積:12.5mm×25mm 養生条件:23℃、50%RH×各時間毎に測定
試験片:SPCC鋼板 試験片サイズ:25mm×100mm×1.6mm
JIS K 6850準拠 引張速度2.5mm/min



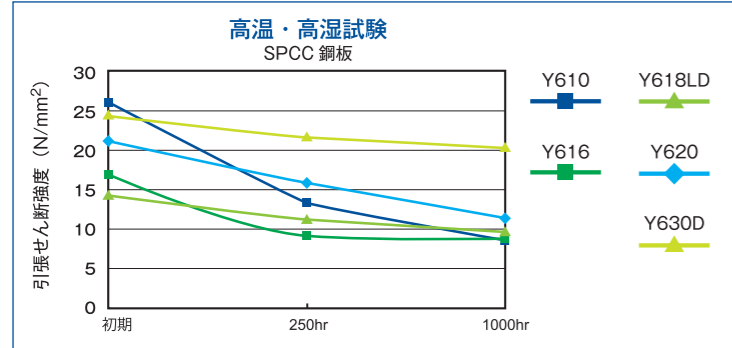
接着面積:12.5mm×25mm 養生条件:23℃、50%RH×24h その他条件:A剤・B剤の配合比別
試験片:SPCC鋼板 試験片サイズ:25mm×100mm×1.6mm
JIS K 6850準拠 引張り張速度2.5mm/min



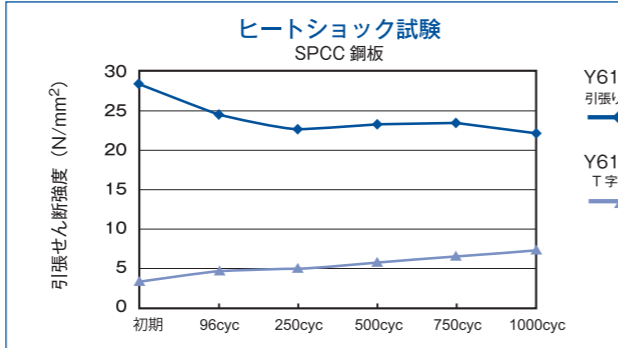
接着面積:12.5mm×25mm 養生条件:23℃、50%RH×24h
その他条件1:各種油10g/m塗布 その他条件2:油面に接着剤塗布後、即時貼り合わせ
試験片:SPCC鋼板 試験片サイズ:25mm×100mm×1.6mm
JIS K 6850準拠 引張速度2.5mm/min



接着面積:12.5mm×25mm 養生条件:23℃、50%RH×24h
その他条件:各液体に20℃×250h浸漬⇒取出し、20℃×24h後測定
試験片:SPCC鋼板 試験片サイズ:25mm×100mm×1.6mm
JIS K 6850準拠 引張り張速度2.5mm/min

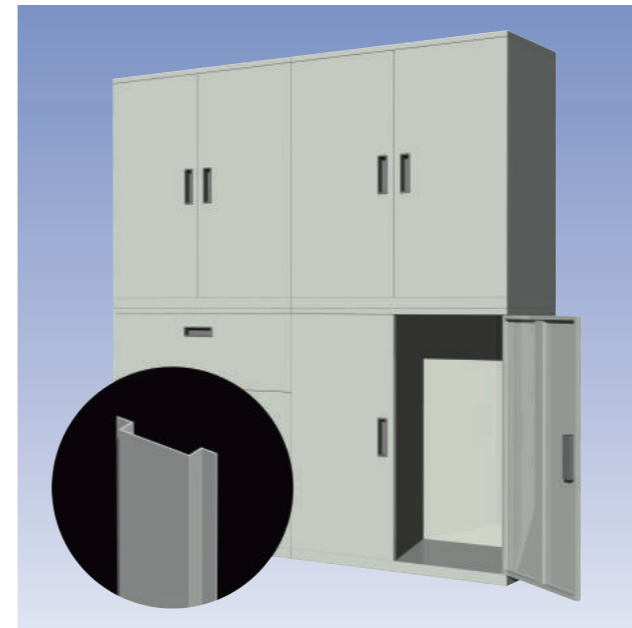


接着面積:12.5mm×25mm 養生条件:23℃、50%RH×24h
その他条件1:養生後、50℃、98%RHに暴露
その他条件2:暴露後、23℃×50%RH×24時間後測定
試験片:SPCC鋼板 試験片サイズ:25mm×100mm×1.6mm
JIS K 6850準拠 引張り張速度2.5mm/min

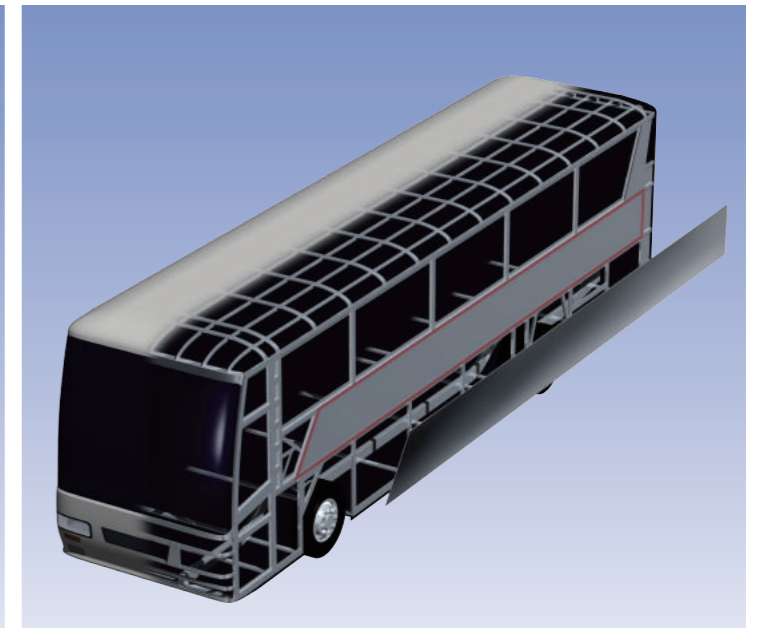


接着面積:12.5mm×25mm 養生条件:23℃、50%RH×24h
その他条件1:養生後、-40℃、30分⇄120℃、30分を1サイクルとし所定回数暴露
その他条件2:暴露後、23℃×50%RH×24時間後測定
引張りせん断:試験片:SPCC鋼板 試験片サイズ:25mm×100mm×1.6mm
JIS K 6850準拠 引張速度2.5mm/min
T字はく離:試験片:SPCC鋼板 試験片サイズ:25mm×100mm×0.5mm
JIS K 6854準拠 引張速度50mm/min

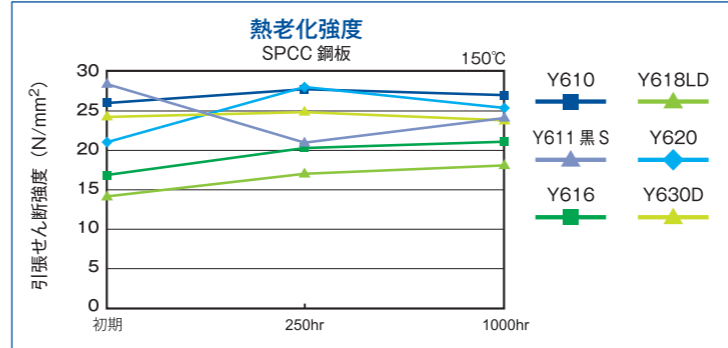
■用途例



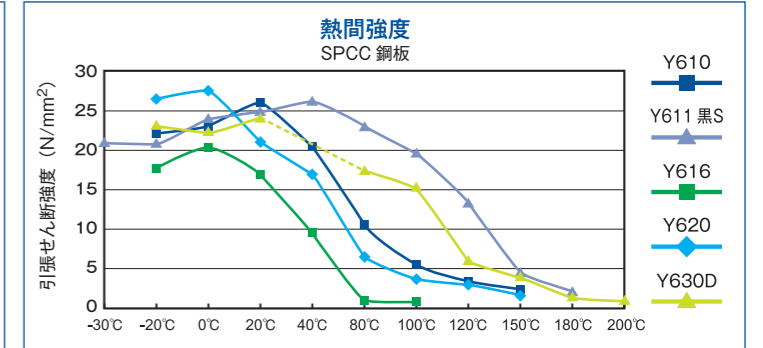
鋼製オフィス家具の組立接着



車輛の組立接着



接着面積:12.5mm×25mm 養生条件:23℃、50%RH×24h
その他条件1:養生後、各温度下に所定時間暴露 その他条件2:暴露後、23℃×50%RH×24時間後測定
試験片:SPCC鋼板 試験片サイズ:25mm×100mm×1.6mm
JIS K 6850準拠 引張速度2.5mm/min



接着面積:12.5mm×25mm 養生条件:23℃、50%RH×24h
その他条件:養生後、各温度下にて測定
試験片:SPCC鋼板 試験片サイズ:25mm×100mm×1.6mm
JIS K 6850準拠 引張速度2.5mm/min