

端子金具 / 標準仕様

※SUS製製作不可

MR-38

MR-42

MR-48

MR-50

MR-57

MR-60

MR-T-42

MR-T-52

各種仕様

端子金具
標準仕様

技術資料

4MR-30A-N (標準付属品)

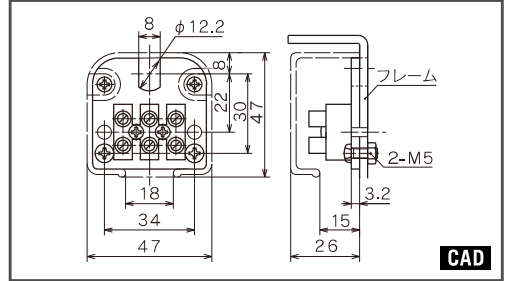
標準

φ 38

φ 42.7

※許容電流値10A以下

- 最大2.5mm²
- 100V~220V対応



※スプロケット仕様・Vプーリ仕様、丸プーリ仕様は、下部の取り付け穴をご使用ください。

M5締め付けトルク：2.3~3.5N・m
被覆剥き長さ：7~7.5mm

5MR-30N (標準付属品)

標準

φ 48.6

φ 50

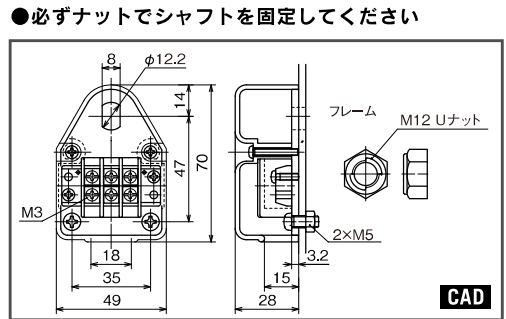
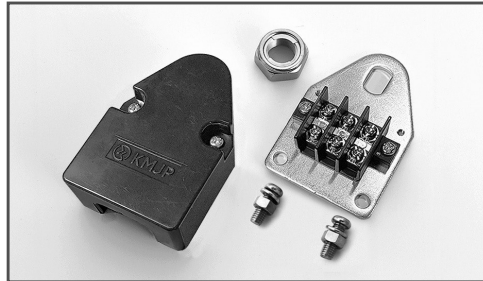
φ 57

φ 60.5

テーパー

※許容電流値15A以下

- 最大2.0mm²
- 100V~460V対応



●必ずナットでシャフトを固定してください

M5締め付けトルク：2.3~3.5N・m
被覆剥き長さ：7~7.5mm
適合圧着端子：JST製2-S3.3 (丸端子推奨)

5MR-30P (標準付属品)

標準

φ 48.6

φ 50

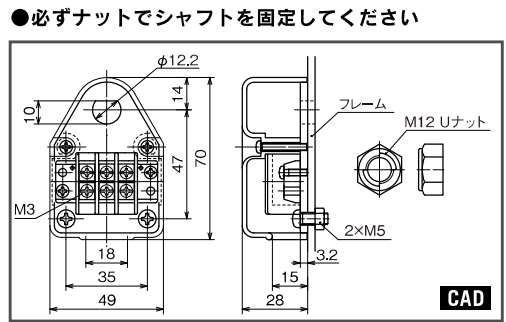
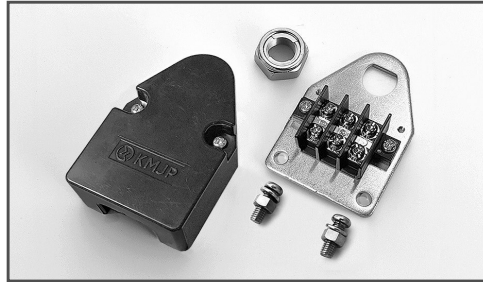
φ 57

φ 60.5

テーパー

※許容電流値15A以下

- 最大2.0mm²
- 100V~460V対応



●必ずナットでシャフトを固定してください

M5締め付けトルク：2.3~3.5N・m
被覆剥き長さ：7~7.5mm
適合圧着端子：JST製2-S3.3 (丸端子推奨)

5MR-30R (標準付属品)

標準

φ 48.6

φ 50

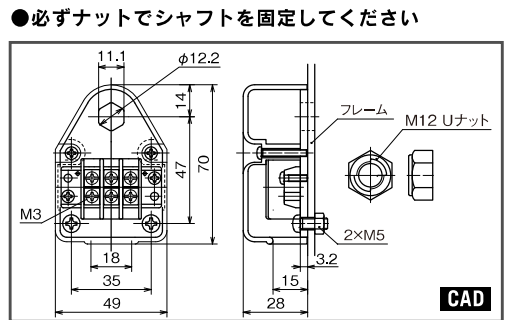
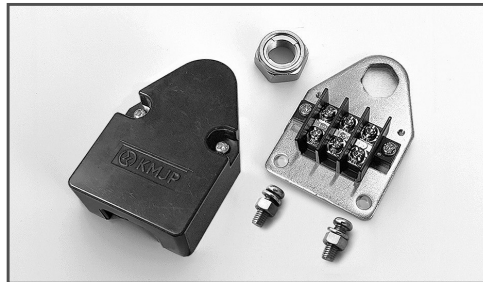
φ 57

φ 60.5

テーパー

※許容電流値15A以下

- 最大2.0mm²
- 100V~460V対応



●必ずナットでシャフトを固定してください

M5締め付けトルク：2.3~3.5N・m
被覆剥き長さ：7~7.5mm
適合圧着端子：JST製2-S3.3 (丸端子推奨)

※端子金具/標準仕様 (5MR-30N・5MR-30P・5MR-30R) のUナット締め付けトルク：目安 34.1N・m