Think threads with YAMAWA

■ 管用テーパねじ用 コーティングスパイラルタップ ■

AUSP Rc

テーパねじのむしれ改善に抜群の効果!! 究極の美肌に!!

AUSP Rc

管用テーパねじ用
コーティング
スパイラルタップ

改変等のため予告なく仕様を変更する場合があります。予めご了承いただきますようお願い申し上げます。

商品の特長

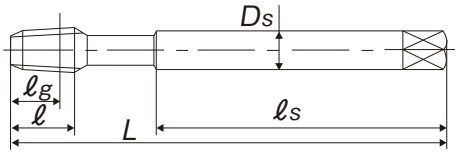
管用テーパねじ用 コーティングスパイラルタップ AUSP Rc

HSS コーティング

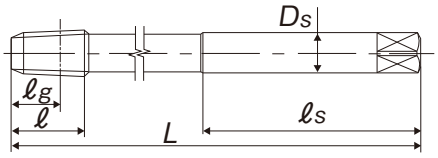
■ **特長**
- 新形状を採用。適正な工具突出し量を確保し、良好な切りくず排出が得られます。
- 独自の刃形状と特殊コーティングの採用により、良好なめねじ肌と工具寿命が得られます。

形状及び寸法一覧表

【1/16】



【1/8～】



※新形状を採用していますので、L・ℓ・ℓg にご注意ください。

	呼び	商品コード	食付き	外径の基準寸法	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	溝数	メーカー希望小売価格(円)
	Rc 1/16-28	SJRC010FET	2.5P	7.723	90	14	10.1	60	8	3	6,160
	Rc 1/8-28	SJRC020FET	2.5P	9.728	90	15	10.1	46	8	3	6,160
◎	Rc 1/8-28	SJRC020FETG	2.5P	9.728	150	15	10.1	40	8	3	14,300
◎	Rc 1/8-28	SJRC020FETK	2.5P	9.728	200	15	10.1	40	8	3	20,500 ※
	Rc 1/4-19	SJRC040FET	2.5P	13.157	100	19	15	51	11	3	9,180
◎	Rc 1/4-19	SJRC040FETG	2.5P	13.157	150	19	15	50	11	3	16,500
◎	Rc 1/4-19	SJRC040FETK	2.5P	13.157	200	19	15	50	11	3	23,600 ※
	Rc 3/8-19	SJRC060FET	2.5P	16.662	100	21	15.4	51	14	3	14,400
◎	Rc 3/8-19	SJRC060FETG	2.5P	16.662	150	21	15.4	50	14	3	24,300
◎	Rc 3/8-19	SJRC060FETK	2.5P	16.662	200	21	15.4	50	14	3	35,500 ※
	Rc 1/2-14	SJRC080FET	2.5P	20.955	125	26	20.5	64	18	4	22,800
◎	Rc 1/2-14	SJRC080FETK	2.5P	20.955	200	26	20.5	60	18	4	42,200 ※
	Rc 3/4-14	SJRC120FET	2.5P	26.441	140	28	21.8	71	23	4	37,800
◎	Rc 3/4-14	SJRC120FETK	2.5P	26.441	200	28	21.8	70	23	4	55,100 ※
	Rc 1-11	SJRC160FET	2.5P	33.249	160	33	26	82	26	4	67,700
◎	Rc 1-11	SJRC160FETK	2.5P	33.249	200	33	26	70	26	4	76,700 ※

◎・・・追加サイズ　　※・・・特定流通品（受注生産品）

広範囲な被削材加工に対応可能

AUSP Rc　加工条件目安

被　削　材		タッピング速度(m/min)
ステンレス鋼	SUS304	～ 3
合金鋼	SCM／SCr	～ 5
高炭素鋼	S45C～	～ 7
中炭素鋼	S25C～S45C	～ 7
低炭素鋼	～S20C／SS400	～ 7
アルミ合金鋳物／亜鉛合金鋳物	AC／ADC／ZDC	～ 10

加工データ

加工条件：AUSP Rc 1/4 -19

被　削　材	SS400
タッピング速度	5m/min
使　用　機　械	マシニングセンタ
ホ　ル　ダ	テンション･コンプレッション付
タッピング油剤	水溶性切削油剤

AUSP Rc
面粗度良好

スパイラルタップ
むしれが発生

ご使用に際しての注意

◆破損する危険があるので、カバー･保護めがねなどを使用してください。
◆破損する危険があるので、適切な切削条件で使用してください。
◆巻き込まれることがありますので、工具の回転中は絶対に手袋を着用しないでください。
◆落下した工具で足を負傷することがありますので、安全靴を着用してください。
◆工具を機械に取り付ける際は、がたや振れがないようにしっかりと固定してください。
◆被加工材は加工中に動くことがないように、しっかりと固定してください。ひどい摩耗や刃欠けのある工具は使用しないでください。
◆切削中、高温発熱が予測され火災の危険がありますので防災対策を必ず行ってください。

株式会社 彌満和製作所

本　社　〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10（中島ゴールドビル）

●タッピング技術相談室：フリーダイヤル 0120-800-418（ヤマワハヨイヤ）

●ホームページアドレス：https://www.yamawa.com/jp

YAMAWAグループ　（株）やまわエンジニアリングサービス　（株）やまわインターナショナル

ECOLOGY

未来のためのエコアクション
品質に影響を与えない部位の仕上げ加工を簡素にして環境負荷低減に取り組んでいます
YAMAWA

ISO 9001 JQA-QMA14664
ISO 14001 JQA-EM3465

UHAUSPRCA