



ロックタイトから、構造用接着、充填封止用に最適なエポキシ系接着剤のラインナップをご紹介します。

ロックタイト エポキシ系接着剤は

- あらゆる材質への優れた接着性
- 優れた流動性
- 低臭気
- より高い透明性
- より高い接着力
- 優れた耐久性

を備え、すべての面においてお客様のご要望にお応えする幅広い商品群を取り揃えております。

BONDING

EPOXY ADHESIVES

エポキシ系接着剤

EPOXY ADHESIVES

エポキシ系接着剤

EA E-00CL

透明度に優れ、ガラス／ガラス、ガラス／金属の接着に最適です。流動性があり、塗布作業が容易。硬化時間が極めて早く、速硬化が求められる応急処置作業にも適します。

EA E-20HP

強靱かつ高いせん断はく離強度を有し、高負荷部の接着に最適です。金属他各種材質の接着に適します。

EA E-40FL

柔軟性があり、耐衝撃性に優れています。プラスチック、ゴムなど非金属材料の接着や、熱膨張率の異なる異種材料の接着にも適します。

EA E-90FL

柔軟性を有し、耐衝撃性に優れています。プラスチック、ゴムなど非金属材料の接着や、熱膨張率の異なる異種材料の接着にも適します。

EA E-00NS

垂れが少なくポッティング（肉盛り）、垂直面への塗布に適します。硬化時間が極めて早く、速硬化が求められる応急処置作業にも適します。

EA E-20NS *

高いせん断はく離強度を有し、高負荷部の接着に最適です。垂れがなくポッティング（肉盛り）、垂直面への塗布に適します。

EA E-60HP

強靱かつ高いせん断はく離強度を有し、高負荷部の接着に最適です。金属他各種材質の接着に適します。

EA E-120HP *

極めて高いせん断はく離強度を有し、高負荷部接着に最適です。垂れが少なくポッティング（肉盛り）、垂直面への塗布に適しており、また耐久性に優れ、航空機、宇宙船用部品の接着に適します。

EA E-05CL

硬化後は極めて透明性に優れているため、ガラス接着に最適です。低臭気のため、室内作業にも最適です。はく離強度が高く、異種材料の接着に適します。

EA E-30CL

硬化後は極めて透明性に優れ、ガラス接着に最適です。流動性があり塗布作業が容易で、耐衝撃性に優れています。

EA E-60NC *

低粘度で流動性を有します。電氣的腐食性が少なく、電気電子部品の接着、封止用に最適です。

EA E-214HP

耐熱性に優れた1液性加熱硬化タイプ。極めて高いせん断、はく離強度を有し、高負荷部接着に最適です。垂れが少なくポッティング（肉盛り）、垂直面への塗布に適します。

*劇物指定。毒物及び劇物取締法により規制された取扱いを行う義務があります。

EA D609

硬化後は極めて透明性に優れているため、ガラス接着に最適です。低臭気のため、室内作業にも最適で、速硬化性を有します。（耐熱性＜82℃）

EA 615

汎用タイプ、高粘度でギャップ充填性に優れています。硬化後の研磨、機械加工が可能です。

EA 0151

汎用タイプ。硬化後は極めて透明性に優れているため、ガラス他光学部品の接着に最適です。チキソ性を有し、塗布後の垂れ、ひろがり量が少なく、部品の位置決めが容易です。（可使時間 50 分）。低アウトガス性。

EA 9432NA

1液性加熱硬化タイプ。ペースト状なので、塗布後の垂れ落ちがなくギャップ充填性に優れています。また耐熱、耐薬品性に優れています。表面状態に影響されにくく安定した接着性を示します。

EA 608

透明度に優れ、ガラス／ガラス、ガラス／金属の接着に最適です。また低臭気のため、室内作業にも最適です。

EA 9460 *

高粘度、塗布後の垂れ落ちがなくギャップ充填性に優れています。耐衝撃性に優れ、高いせん断はく離強度を有します。

*劇物指定。毒物及び劇物取締法により規制された取扱いを行う義務があります。

HYBRID STRUCTURAL ADHESIVES

ハイブリッド構造用接着剤

HY 4060 GY／HY 4070／HY 4080GY
HY 4090／HY 4090 GY

☞ 詳細は P.12 をご参照下さい。



エポキシ系接着剤特性表

特徴	ロックタイト 製品名	色	粘度 @25℃ (mPa・s)	可使 時間	混合比 (体積比) (主剤：硬化剤)	せん断 強度 (N/mm ²) 注1	Tg (℃)	硬度 (Shore D)	容量／荷姿	製品番号
速硬化性、 流動性	EA E-00CL	クリア	混合後 - 低粘度 主 剤：7,000 ～ 13,000 硬化剤：2,200 ～ 4,500	3.5 分	1：1	28	20	80	50ml デュアルカートリッジ	29289
タレなし	EA E-00NS	半透明	混合後 - 高粘度 主 剤：200,000 ～ 700,000 硬化剤：20,000 ～ 70,000	3 分	1：1	17	20	80	50ml デュアルカートリッジ	29294
強靱、低臭気、 高耐はく離性	EA E-05CL	ウルトラ クリア	混合後 - 低粘度 主 剤：1,900 硬化剤：2,800	3 分	1：1	2.5	10	55	50ml デュアルカートリッジ	29299
高強度、 ゴム強靱性、 高耐はく離性、 高せん断強度	EA E-20HP	オフ ホワイト	混合後 - 中粘度 主 剤：65,000 硬化剤：7,000	20 分	2：1	28	60	80	50ml デュアルカートリッジ	29314
金属用、タレなし、 高耐はく離性、 高せん断強度	EA E-20NS 注5	淡黄褐色	混合後 - 高粘度 主 剤：80,000 ～ 280,000 硬化剤：30,000 ～ 90,000	20 分	2：1	17	87	84～94	50ml デュアルカートリッジ	29334
ガラス接着用、 低粘度、耐衝撃性	EA E-30CL	ウルトラ クリア	混合後 - 低粘度 主 剤：10,500 硬化剤：2,250	30 分	2：1	29	70	85	50ml デュアルカートリッジ	29329
強靱、柔軟、 耐衝撃性	EA E-40FL	グレー	混合後 - 中粘度 主 剤：60,000 ～ 90,000 硬化剤：50,000 ～ 85,000	40 分	1：1	26	30	75	50ml デュアルカートリッジ	29304
高強度、 ゴム強靱性、 高耐はく離性、 高せん断強度	EA E-60HP	オフ ホワイト	混合後 - 中粘度 主 剤：67,500 硬化剤：7,000	60 分	2：1	30	70	80	50ml デュアルカートリッジ	29319
充填用、 電氣的腐食なし、 低粘度	EA E-60NC 注5	黒 不透明	混合後 - 低粘度 主 剤：6,200 硬化剤：13,000	60 分	1：1	21	55	85	50ml デュアルカートリッジ	29324
強靱、柔軟、 耐衝撃性	EA E-90FL	グレー	混合後 - 中粘度 主 剤：62,000 ～ 81,000 硬化剤：10,000 ～ 28,000	90 分	1：1	22	30	60	50ml デュアルカートリッジ 400ml デュアルカートリッジ	29309 29311*
最高強度、 タレなし、 長い可使用時間	EA E-120HP 注5	こはく	混合後 - 高粘度 主 剤：31,000 ～ 51,000 硬化剤：2,000 ～ 4,000	120 分	2：1	33 注2	90	76～90	50ml デュアルカートリッジ 400ml デュアルカートリッジ	29353 29355
高強度、耐熱性、 タレなし	EA E-214HP	グレー	800,000 ～ 1,500,000 (2.5rpm)	熱硬化	1 液タイプ	34	120	85	30ml シリンジ	29339*
速硬化性、 低臭気、 高強度	EA D609	ウルトラ クリア	混合後 - 低粘度 主 剤：11,000 ～ 19,000 硬化剤：11,000 ～ 19,000	5 分	1：1	12	—	75	50ml デュアルカートリッジ	83089*
汎用、ワークライフ 調整可能、 チキン性ペースト	EA 0151 注5	クリア	混合後 - ライトペースト状 主 剤：40,000 ～ 100,000 硬化剤：20,000 ～ 100,000	60 分	2.7：1	13 注3	58	85	50ml デュアルカートリッジ EPK 3.3 oz. キット	83069 83176
汎用、 ギャップ充填性、 高耐熱性	EA 1C	白	混合後 - ペースト状 主 剤：140,000 ～ 330,000 硬化剤：550,000 ～ 870,000	≧ 20 分	2.5：1	12 注3	98	≧ 65	EPK 4 oz. キット	1373425
汎用、 接着とシール、 機械加工可	EA 11C	黒	混合後 - ペースト状 主 剤：140,000 ～ 330,000 硬化剤：550,000 ～ 870,000	20～25 分	2.5：1	12 注3	98	80	EPK 4 oz. キット	1373435
速硬化性、 低臭気	EA 608	クリア	混合後 - 中粘度 主 剤：200,000 ～ 450,000 硬化剤：20,000 ～ 40,000	5 分	1：1	14 注4	—	80	EPK 2.8 oz. キット	83082

注1 表面を荒らした後、酸でエッチング処理したアルミニウムラップシエアにてテスト (22℃で5日養生)。
注2 表面を荒らした後、酸でエッチング処理したアルミニウムラップシエアにてテスト (65℃で12時間養生)。
注3 表面を荒らした後、酸でエッチング処理したアルミニウムラップシエアにてテスト (22℃で3日養生)。
注4 表面を荒らした後、酸でエッチング処理したアルミニウムラップシエアにてテスト (22℃で1日養生)。
注5 劇物指定。毒物及び劇物取締法により規制された取扱いを行う義務があります。

EPK=Epoxi-Patch® キット
* 受注発注品です。納期はお問
い合わせください。

エポキシ系接着剤特性表

特徴	ロックタイト 製品名	色	粘度 @25℃ (mPa・s)	可使時間	混合比 (容積比) (主剤：硬化剤)	せん断強度 (N/mm ²) 注1	Tg (℃)	硬度 (Shore D)	容量／荷姿	製品番号
速硬化性、 ギャップ充填性、 研磨可能	EA 615	青	混合後 - ペースト状 主 剤：600,000 ～ 800,000 硬化剤：100,000 ～ 180,000	10 分	1:1	17 注2	—	65	EPK 3.2 oz. キット	83094*
耐熱性優、良接着性、 研磨可能、耐薬品性	EA 9340 注4	グレー	混合後 - ペースト状 主 剤：ペースト状 硬化剤：ペースト状	90 分	1:1	16	—	>80	2.7 oz. キット	83104
タレなし、表面状態に 影響を受けにくい、 耐熱性	EA 9432NA	グレー	ペースト状 150,000 ～ 300,000	—	1 液タイプ	26 注3	—	90	2 lb. 缶	83217*
引張りせん断強度優、 耐熱性、 耐環境性、 アルミ入り	EA 9434 (主剤)	グレー	混合後 - 高粘度 主 剤：400,000 ～ 700,000 硬化剤：1,000 ～ 3,000	60 分	重量比 100:33	21	159	85	17 kg 缶	83120*
	EA 9434 注4 (硬化剤)	緑							2.8 kg 缶	83121*
高耐はく離性・せん断強 度、 耐衝撃性、高粘度、 タレなし	EA 9460 注4	グレー	混合後 - ペースト状 主 剤：150,000 ～ 300,000 硬化剤：100,000 ～ 250,000	40 ～ 65 分	1:1	24	68	≧ 75	50ml デュアルカートリッジ	83129
強靱、 耐衝撃性、 タレなし	EA 9462 注4	ベージュ	混合後 - 中粘度 主 剤：70,000 ～ 95,000 硬化剤：40,000 ～ 65,000	55 分	1:1	24	—	—	50ml デュアルカートリッジ	83142

注1 表面を荒らした後、酸でエッチング処理したアルミニウムラップシエアにてテスト (22℃で3日養生)。
注2 表面を荒らした後、酸でエッチング処理したアルミニウムラップシエアにてテスト (22℃で1日養生)。
注3 表面を荒らした後、酸でエッチング処理したアルミニウムラップシエアにてテスト (150℃で30分養生)。
注4 劇物指定。毒物及び劇物取締法により規制された取扱いを行う義務があります。

EPK=Epoxi-Patch® キット
* 受注発注品です。納期はお問
い合わせください。

ハイブリッド構造用接着剤特性表

特徴	ロックタイト 製品名
ハイブリッド型	HY 4060 GY
	HY 4070
	HY 4080 GY
	HY 4090
	HY 4090 GY

☞ 詳細は P.13 をご参照下さい。
☞ 推奨脱脂洗浄剤は P.39 をご参照下さい。

