



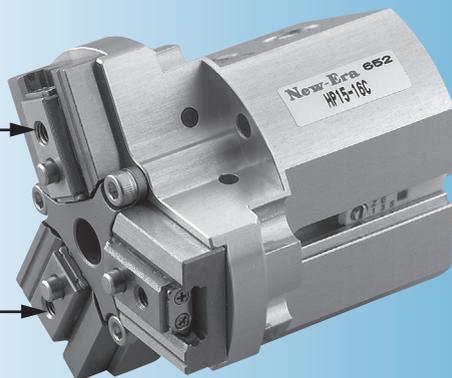
平行移動形三爪ハンド

HP15シリーズ

- リニアガイド採用により高剛性・高精度
- ロングポイントでのグリップが可能
- 中空穴付

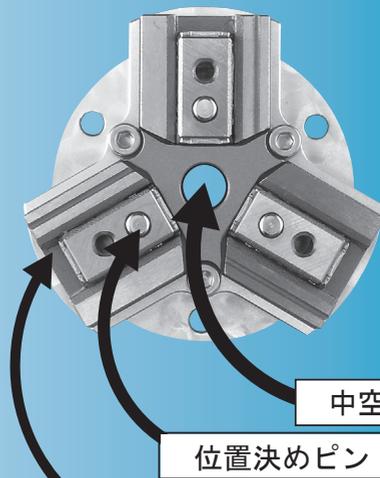
豊富な取付スイッチ

◆ ZE形



位置決め穴

- センタリング精度
±0.05mm以下
- 繰返し精度
±0.01mm以下
- 耐荷重・耐モーメント



中空穴

位置決めピン

高精度リニアガイド

New-Era®

HP15シリーズ

形式表示記号

HP15 - 16 C ※ ZE135 A 2

シリーズ名

シリンダ内径

16 : 16mm
20 : 20mm
25 : 25mm

作動形式

C : 複動形

スイッチ個数

1 : 1個
2 : 2個

スイッチリード線長さ

A : 1m
B : 3m

●スイッチ形式 無記号：スイッチ無し

ZE135

2線式無接点スイッチ、ストレート形

ZE235

2線式無接点スイッチ、L形

ZE155

3線式無接点スイッチ、ストレート形

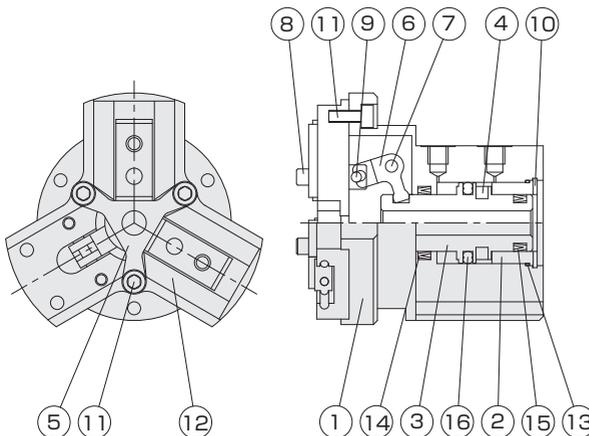
ZE255

3線式無接点スイッチ、L形



●スイッチ詳細→P.553~560

内部構造図



部品リスト

NO	名称	材質
1	本体	アルミ合金
2	ヘッドカバー	アルミ合金
3	ピストンロッド	ステンレス鋼
4	マグネット	ゴム
5	オサエカバー	ステンレス鋼
6	アクションレバー	炭素鋼
7	支点ピン	炭素工具鋼
8	ナックル	ステンレス鋼
9	コロ	炭素鋼
10	止め輪	炭素工具鋼
11	六角穴付ボルト	ステンレス鋼
12	ベアリング	ステンレス鋼
13	Oリング	NBR
14	パッキン	NBR
15	パッキン	NBR
16	パッキン	NBR

仕様

使用流体	空気
最高使用圧力 [MPa]	0.7
耐圧 [MPa]	1.05
使用周囲温度範囲 [°C]	0~60 (凍結無き事)
給油	不要
配管口径	M5×0.8
最高使用頻度 [Cycle/min]	180
センタリング精度 [mm]	±0.05
繰返し精度 [mm]	±0.01
適用スイッチ	ZE形 (無接点スイッチ)

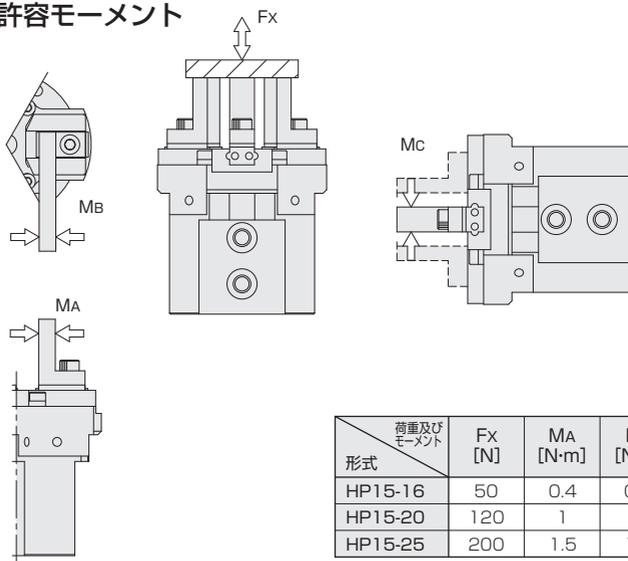
作動形式	形式	シリンダ内径 [mm]	最低使用圧 [MPa]	開閉ストローク [mm]注3	把持力注1 [N]	外形寸法 (径×長) [mm]注2	製品質量 [g]
複動形	HP15-16C	16	0.25	6 (6.2~8.8)	8	48×48	170
	HP15-20C	20	0.2	10 (10.2~13.4)	16	64×58	306
	HP15-25C	25	0.15	14 (12.2~16)	29	80×72	580

注1：把持力はグリップポイントL=30mm、圧力=0.5MPa時の実効値です。

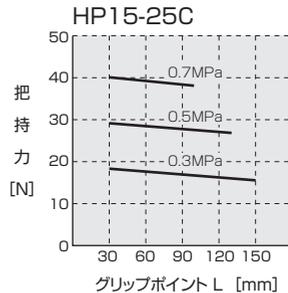
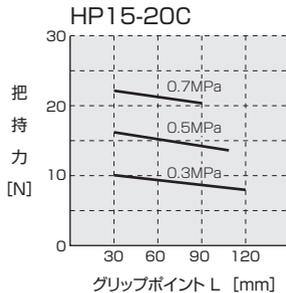
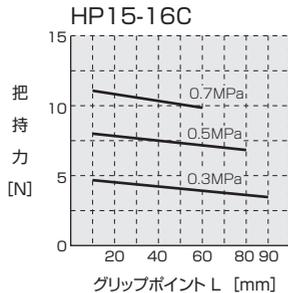
注2：外形寸法は本体寸法を示す。

注3：開閉ストロークは標準値であり、()内数値が実測値となります。

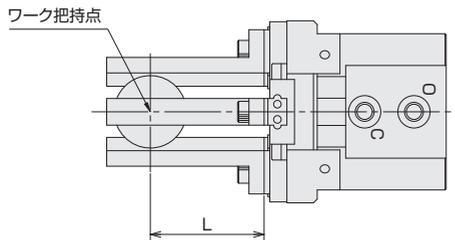
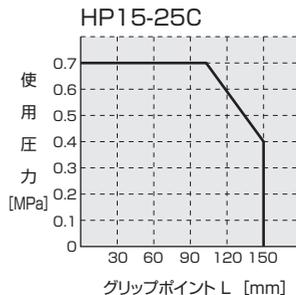
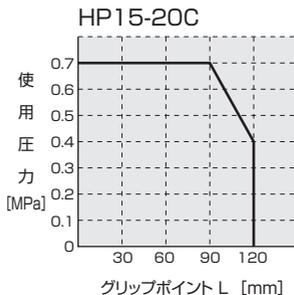
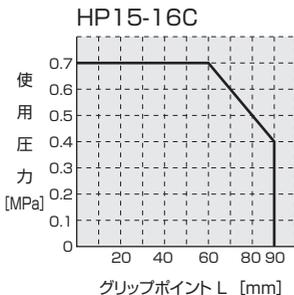
許容荷重及び許容モーメント



■実効把持力



■グリップポイント制限範囲



■ ハンド取付方法

配管

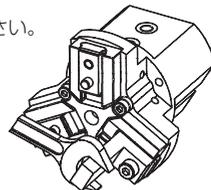
配管ポートに継手類をねじ込む場合下記のトルクで締付けて下さい。

配管ポート	最大締付トルク [N・m]
M3×0.5	0.59
M5×0.8	1.57

アタッチメント(爪)取付

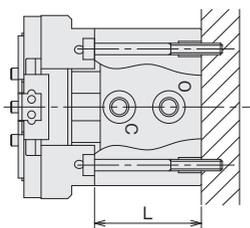
アタッチメント (爪) を取り付ける際はレバー部がこじれないようにスパナ等で支えて行なって下さい。
取付けボルトの締付けトルクは下記をご参照下さい。

型 式	使用ボルト	最大締付トルク [N・m]
HP15-16	M3×0.5	1.14
HP15-20	M4×0.7	2.7
HP15-25	M5×0.8	5.4



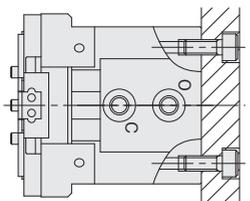
■ 本体取付方法

1 本体の通し穴を使用した場合



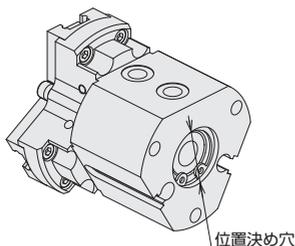
機 種	使用ボルト	最大締付トルク [N・m]	L [mm]
φ 16	M3×0.5	0.59	28
φ 20	M3×0.5	0.59	34
φ 25	M4×0.7	1.37	40

2 貫通穴裏側の取付ネジを使用した場合



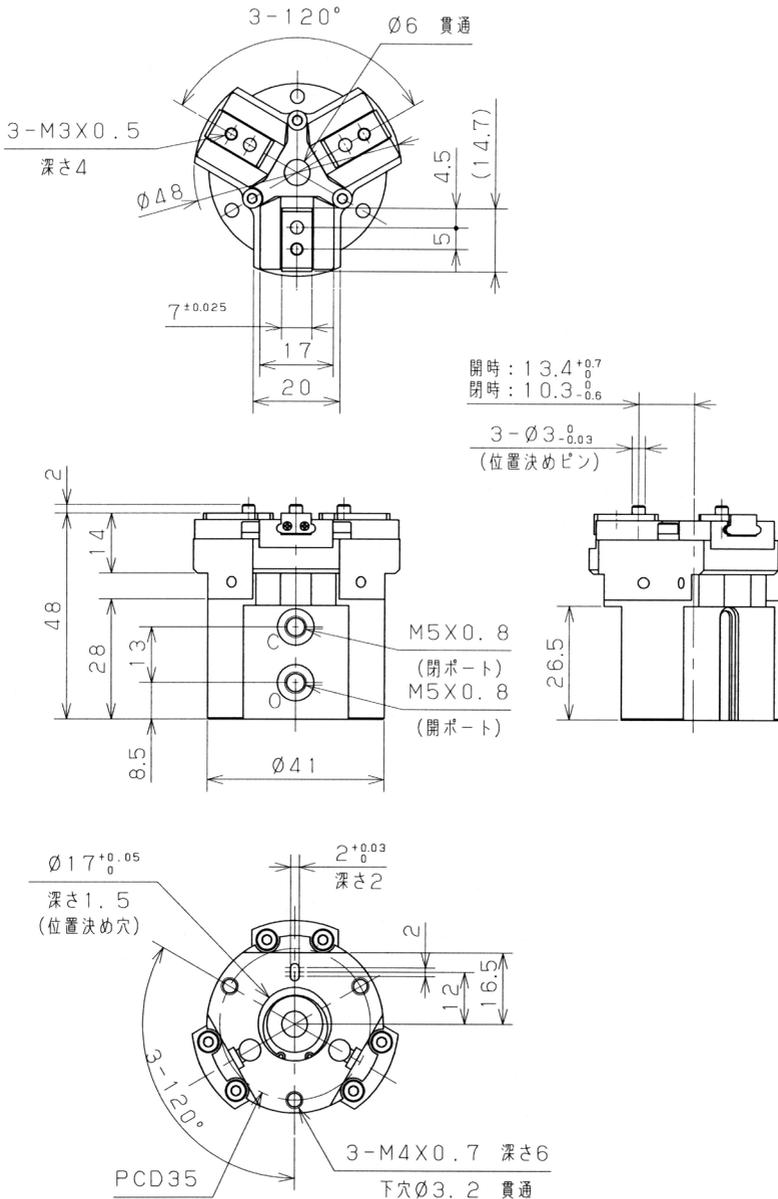
機 種	使用ボルト	最大締付トルク [N・m]
φ 16	M4×0.7	1.37
φ 20	M4×0.7	1.37
φ 25	M5×0.8	2.84

位置決め穴 (取付時の位置決めにご使用下さい)

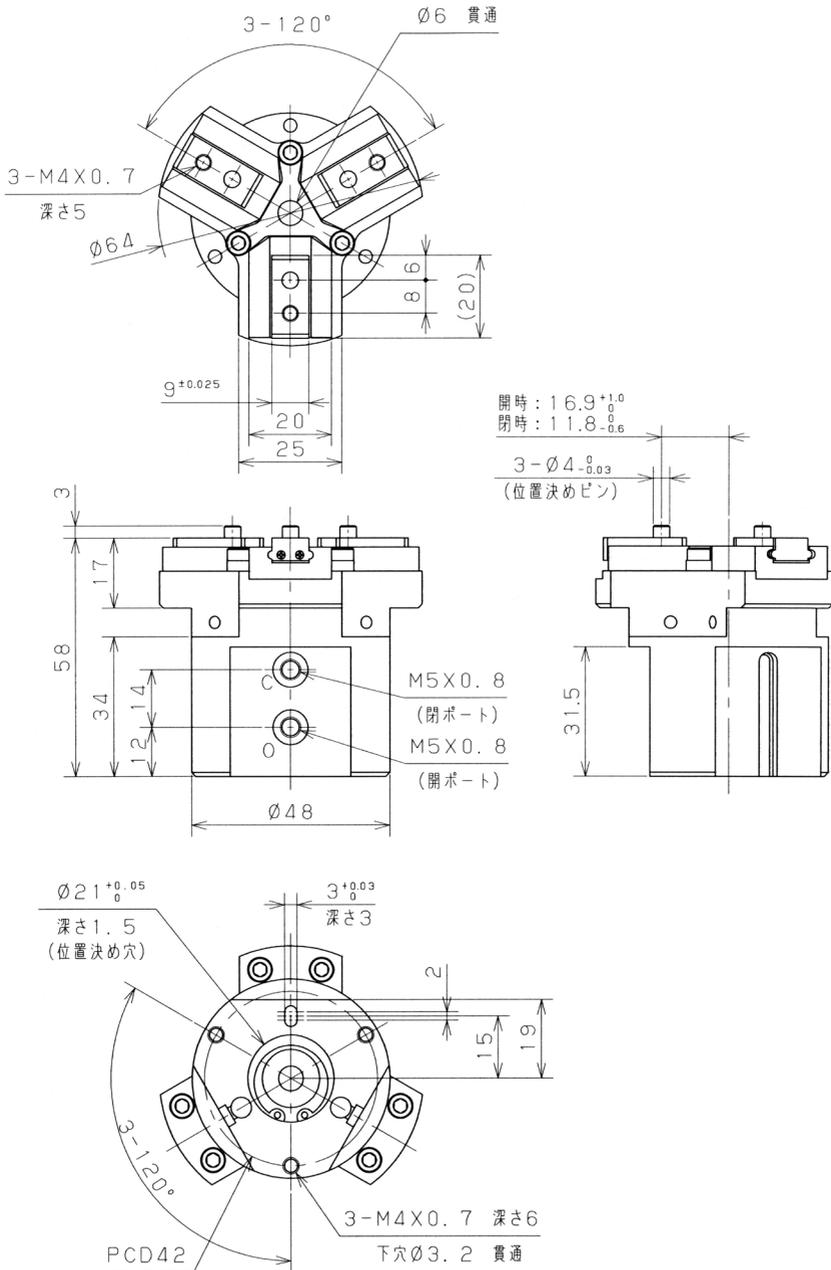


機 種	位置決め穴
φ 16	φ 17 ^{+0.05} 深さ1.5
φ 20	φ 21 ^{+0.05} 深さ1.5
φ 25	φ 26 ^{+0.05} 深さ1.5

外形寸法図 HP15-16C



外形寸法図 HP15-20C



外形寸法図 HP15-25C

