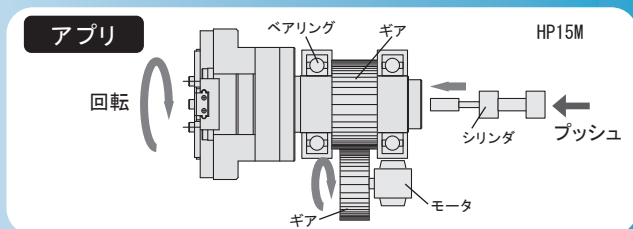
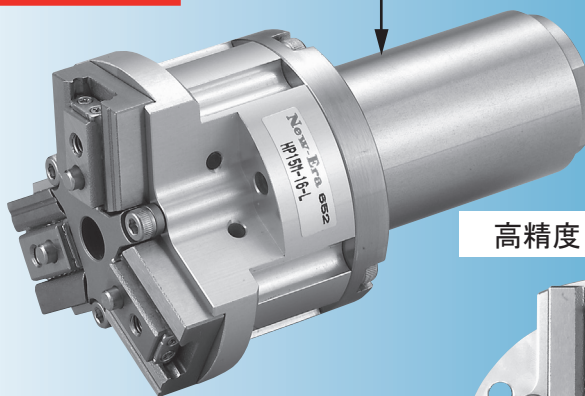


HP15Mシリーズ

- メカハンド(バネ力による把持)
- リニアガイド採用により高剛性・高精度
- ロングポイントでのグリップ可能
- 中空穴付



軸用はめあい公差



外力

高精度リニアガイド

中空穴

- センタリング精度 $\pm 0.05\text{mm}$ 以下
- 繰返し精度 $\pm 0.01\text{mm}$ 以下

- 耐荷重・耐モーメント

位置決めピン

形式表示記号

HP15M - 16 - L

シリーズ名

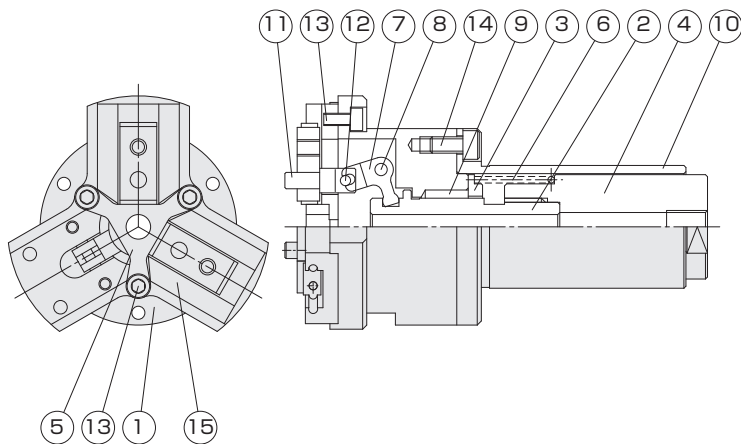
呼び径

16
20
25

把持力

L : 弱 ※左記以外の把持力
M : 中 (スプリング力の強さ) も
H : 強 御相談に応じます。

内部構造図



部品リスト

NO	名 称	材 質	NO	名 称	材 質
1	本 体	アルミ合金	9	メタル	焼結含油軸受
2	ピストンロッド	ステンレス鋼	10	ケース	ステンレス鋼
3	オサエカバー	アルミ合金	11	ナックル	ステンレス鋼
4	オサエカバー	ステンレス鋼	12	コロ	炭素鋼
5	オサエカバー	ステンレス鋼	13	六角穴付ボルト	ステンレス鋼
6	スプリング	バネ鋼	14	六角穴付ボルト	ステンレス鋼
7	アクションレバー	炭素鋼	15	ベアリング	ステンレス鋼
8	支点ピン	炭素工具鋼			

仕様

使用弾性体	圧縮ばね
作動形式	常時閉単動（開時外力駆動）
使用周囲温度範囲 [°C]	0～120
給油	要（機械摺動部）
最高使用頻度 [Cycle/min]	180
センタリング精度 [mm]	±0.05
繰返し精度 [mm]	±0.01
適用スイッチ	取付不可

作動形式	形 式	呼び径	開閉 ストローク [mm] 注)3	把持力 (閉時) [N]	押出力 ^{注)1} [N]	許容押出力 [N]	製品質量 [g]	レバー比 ^{注)2}
常時閉 単動形	HP15M-16-L	16	6 (6～9.6)	3	14	50	300	1 : 1.1
	HP15M-16-M			5	24			
	HP15M-16-H			7	34			
	HP15M-20-L	20	10 (10～14)	7	38	130	560	1 : 1.1
	HP15M-20-M			12	64			
	HP15M-20-H			17	88			
	HP15M-25-L	25	14 (12.6～17.6)	12	66	210	870	1 : 1.1
	HP15M-25-M			18	95			
	HP15M-25-H			26	138			

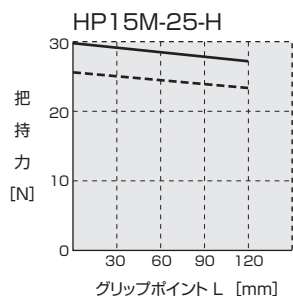
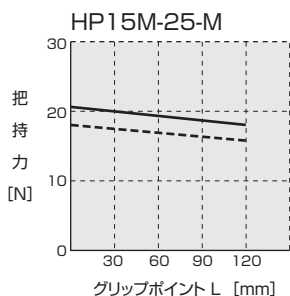
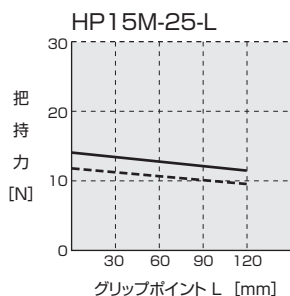
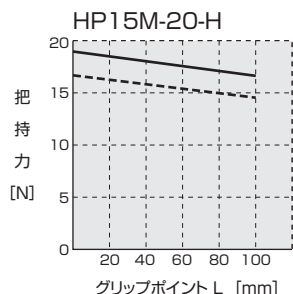
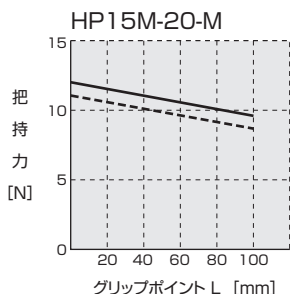
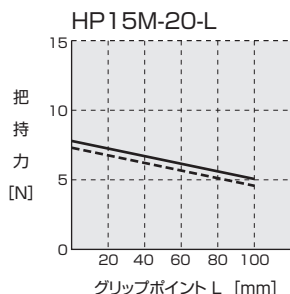
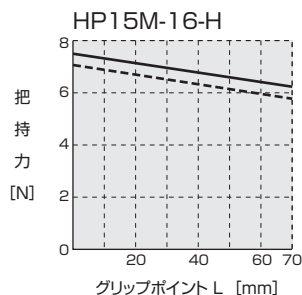
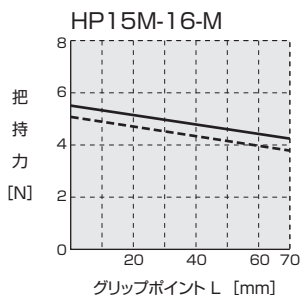
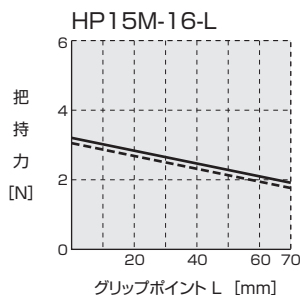
注)1: 押出力とは常時、閉方向にはたらくスプリング力に勝って、レバーを完全に開くのに必要な外力の事です。

注)2: レバー比とは、後部ロッドを押し込む量“押し込み量”と、その時のレバー開き量“レバー開き量”（両側）を（“押し込み量”：“レバー開き量”）で表したものです。

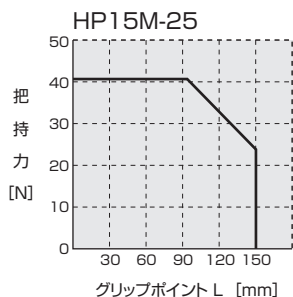
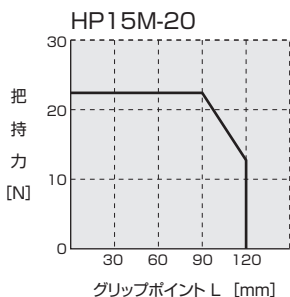
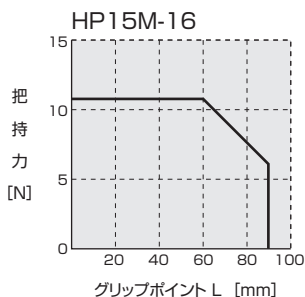
注)3: 開閉ストロークは標準値であり、（ ）内数値が実測値となります。

■実効把持力

—— レバー全開時
- - - - レバー全閉時



■グリップポイント制限範囲



■ ハンド取付方法

配 管

配管ポートに継手類をねじ込む場合下記のトルクで締付けて下さい。

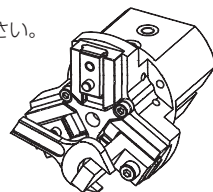
配管ポート	最大締付トルク [N・m]
M3×0.5	0.59
M5×0.8	1.57

アタッチメント(爪)取付

アタッチメント(爪)を取り付ける際はレバー部がこじれないようにスパナ等で支えて行なって下さい。

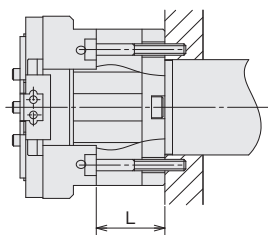
取付けボルトの締付けトルクは下記をご参照下さい。

型 式	使用ボルト	最大締付トルク [N・m]
HP15M-16	M3×0.5	1.14
HP15M-20	M4×0.7	2.7
HP15M-25	M5×0.8	5.4



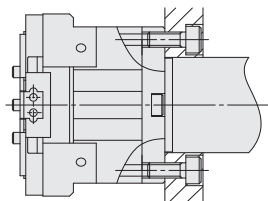
■ 本体取付方法

1 本体の通し穴を使用した場合



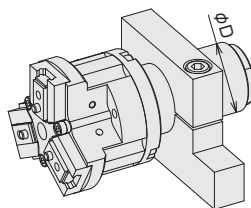
機 種	使用ボルト	最大締付トルク [N・m]	L [mm]
φ 16	M3×0.5	0.59	18
φ 20	M3×0.5	0.59	21
φ 25	M4×0.7	1.37	21

2 貫通穴裏側の取付ネジを使用した場合



機 種	使用ボルト	最大締付トルク [N・m]
φ 16	M4×0.7	1.37
φ 20	M4×0.7	1.37
φ 25	M5×0.8	2.84

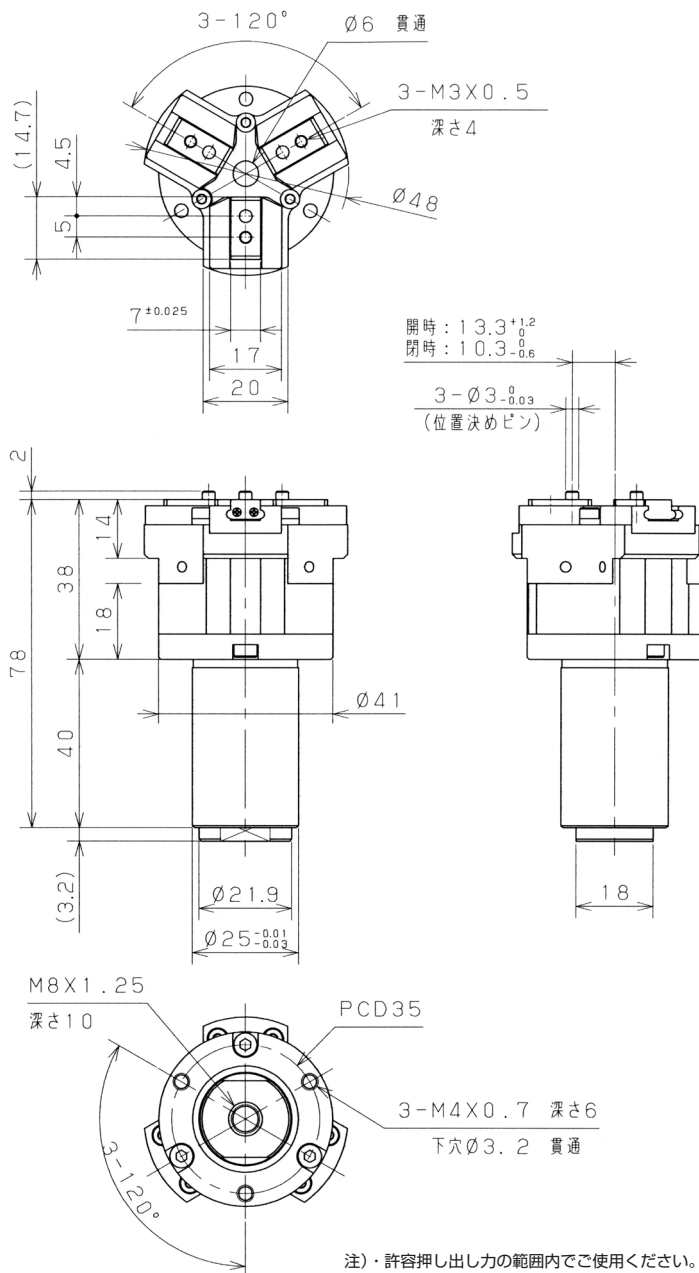
3 シャンク部を使用した場合



機 種	シャンク径[φD]
φ 16	φ 25 ^{+0.01} _{-0.03}
φ 20	φ 30 ^{+0.01} _{-0.03}
φ 25	φ 30 ^{+0.01} _{-0.03}

外形寸法図

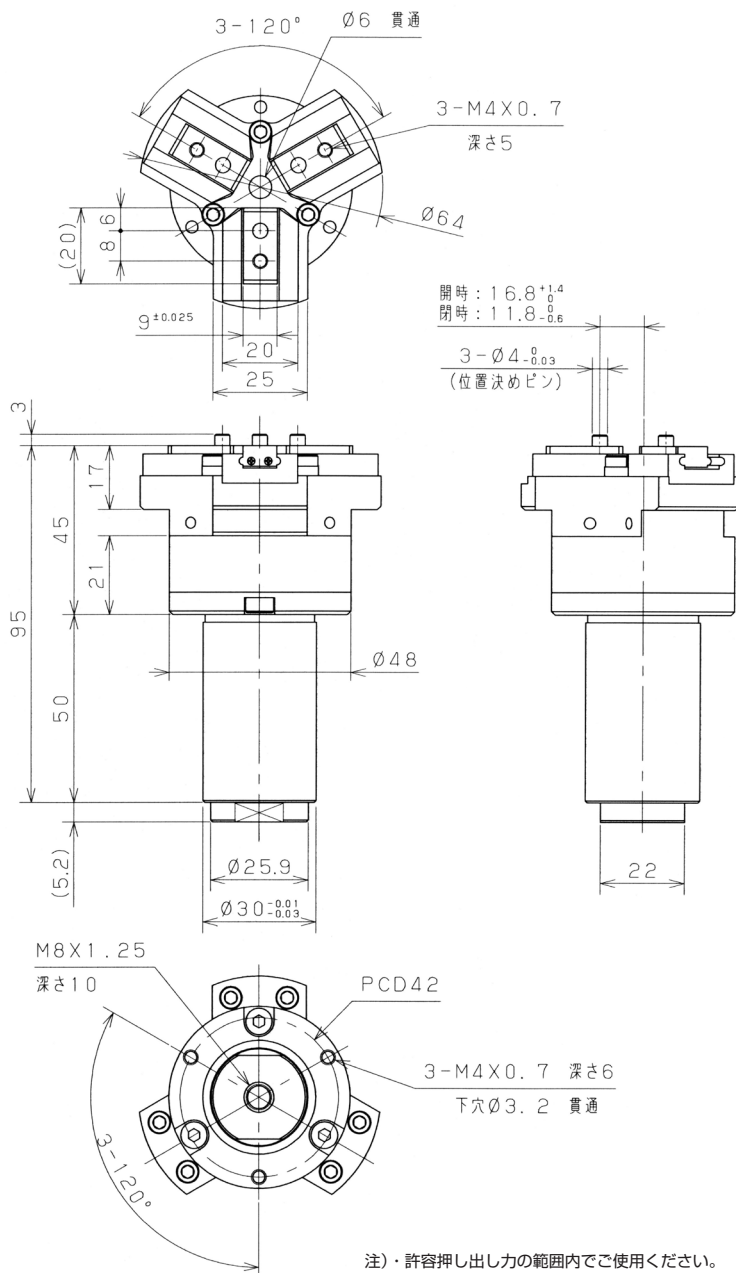
HP15M-16-□



注)・許容押し出し力の範囲内でご使用ください。
・カム・ドグを押えカバーに直接当てて使用しないで下さい。

■外形寸法図

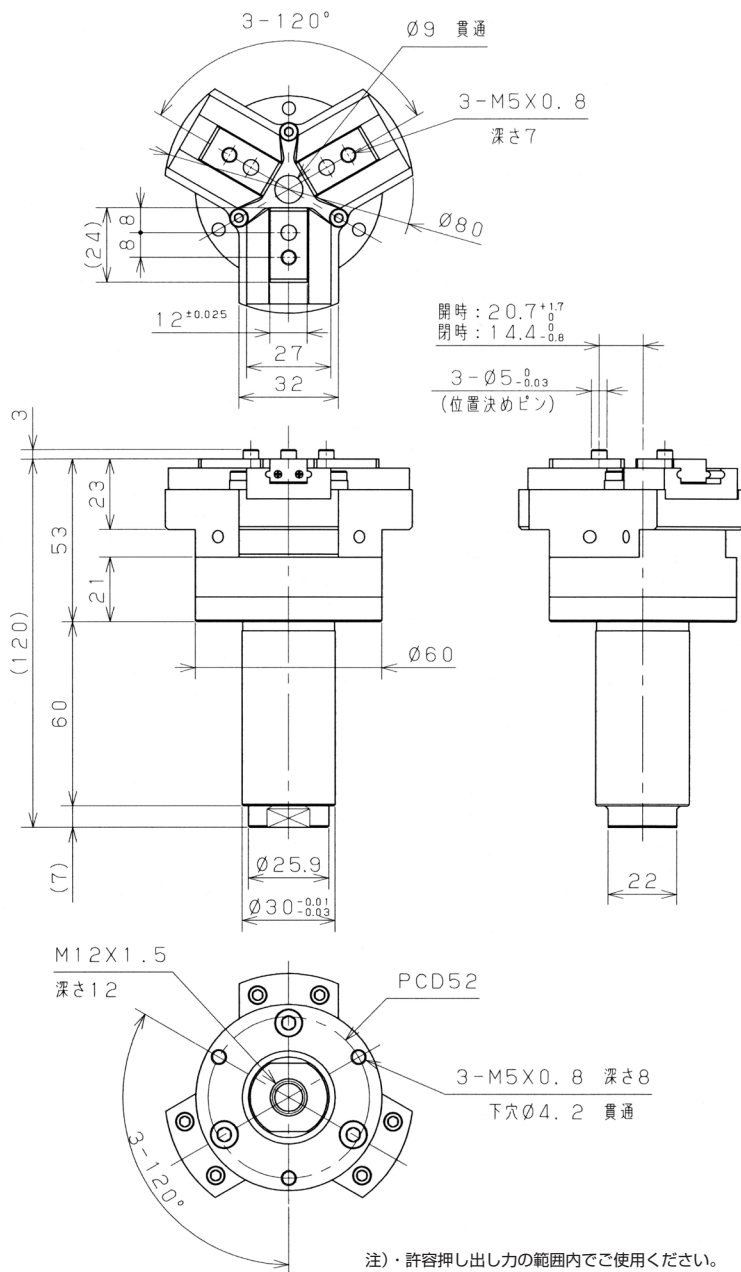
HP15M-20-□



注)・許容押し出し力の範囲内でご使用ください。
・カム・ドグを押えカバーに直接当てて使用しないで下さい。

外形寸法図

HP15M-25-□



注)・許容押し出し力の範囲内でご使用ください。
・カム・ドグを押えカバーに直接当てて使用しないで下さい。