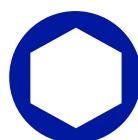




ホーシングナットレンチ

MODEL : IH-518 SERIES

新発売!



50~120mm



4t車

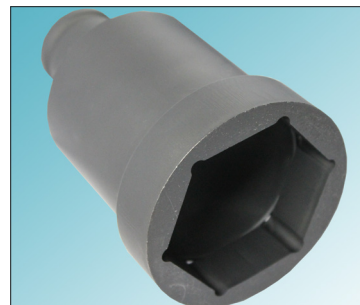


大型

差込角 : 19sq



製品型式	サイズ	重量	ソケット形状	適応車種
IH-518-506	50mm	0.90kg	6 角	日野 4 tフロント
IH-518-626	62mm	1.15kg		UD 4 tフロント
IH-518-636	63mm	1.14kg		いすゞ 4 tフロント
IH-518-656	65mm	1.20kg		ふそう 4 tフロント
IH-518-706	70mm	1.45kg		UD/ 日野 大型フロント
IH-518-756	75mm	1.50kg		ふそう (3 軸)/ いすゞ大型フロント
IH-518-906	90mm	2.00kg		UD/ いすゞ 4 t、大型 (低床) リア
IH-518-958	95mm	2.00kg	8 角	日野/ ふそう 4 t、大型 (低床) リア
IH-518-976	97mm	2.30kg	6 角	いすゞ 8 tリア
IH-518-1006	100mm	2.25kg		UD 大型 (メリトール製デフ車両) リア
IH-518-1106	110mm	2.50kg		UD 大型 (高床) リア
IH-518-1156	115mm	2.80kg		いすゞ、大型 (高床) リア
IH-518-1208	120mm	2.62kg	8 角	日野大型 (高床)/ ふそう大型 (高床) リア



軽量ソケットにて各社専用サイズ登場!

発売元: **株式会社 ハスコー**

サービス部 〒 351-0012 埼玉県朝霞市栄町 3-6-45

TEL (048) 461-0101 FAX (048) 461-1177

URL <http://www.hascotools.co.jp>

F1AHE IH-518 SERIES

令和4年10月12日

お取引先各位

株式会社ハスコー
業 務 グ ル ー プ

受注生産品のお知らせ

拝啓 貴社ますますご隆盛のこととお慶び申し上げます。平素は格別のご愛顧を賜り、厚く御礼申し上げます。

この度、下記製品の在庫が終了次第、受注生産に切り替えることとなりました。価格につきましては都度お問い合わせを頂けますようお願い致します。長年にわたるご愛顧に対し、改めて厚く御礼申し上げます。

今後ともハスコー製品のご愛顧を何卒宜しくお願い致します。

敬具

記

1. 受注生産品切替製品

I H - 4 2 2 - 9 5 ハウジングナットレンチ（95mm／8角）

I H - 4 2 2 - 1 2 0 ハウジングナットレンチ（120mm／8角）

2. 後継品

I H - 5 1 8 - 9 5 8 ホーシングナットレンチ（95mm／8角）

I H - 5 1 8 - 1 2 0 8 ホーシングナットレンチ（120mm／8角）

以上

model : IH-422シリーズ

ハウジングナットレンチシリーズ

取扱説明書

この度は、IH-422シリーズ：ハウジングナットレンチシリーズのお買い上げ誠にありがとうございます。
本ツールを正しく、安全にご使用いただくため、作業前に必ず本取扱説明書をお読みいただき、内容を十分に
ご理解いただいた上で、注意事項を遵守してご使用ください。また各作業車両毎にメーカーの整備要領書を用意し、
注意事項、基準値、作業ポイントなどは、メーカーの指示に従って作業を行ってください。

○ 各 商 品



型式：IH-422-95

型式：IH-422-120

- 4t車及び大型車のハウジングナットをインパクトレンチでスピーディーに取り外し作業ができます。！！
- ナット部分は削り出したため、耐久性抜群！！
- 一体型のため、中間部のガタツキが無く高精度なトルク管理が可能！！

各商品仕様

型式	適合サイズ	差込角	主な適合車両
IH-422-95	95mm/8角対辺ナット	3/4インチ	日野4トン/リア
IH-422-120	120mm/8角対辺ナット	3/4インチ	日野大型/リア



① 車両側のリアシャフト等を
取りはずします。



② 車両のハウジングナットに合う
サイズを選び必ず低圧のインパクト
レンチにて緩めます。



③ ハウジングナットを取り外した状態
※締め付け時は必ず整備要領書に従って
作業を行ってください。
インパクトレンチなどは使用しないで
ください。

<<<注 意 事 項>>>

- ⚠ 本製品でナットの締め付け作業を行う場合は、必ずメーカーの整備要領書に従って作業を行ってください。インパクトレンチなどの動力工具では使用しないでください。
- ⚠ ナットに「斜め掛け」「浅掛け」の状態で使用しないでください。
- ⚠ ラチェットハンドルやトルクレンチで作業する際には工具が水平になる様にエクステンションバーの下に当て馬等を使用し必ず水平な状態で作業を行ってください。