

「つながる」第三世代。 **ISKシステム搭載**

Bluetooth®

NEO シリーズついに登場!



ISK-Li170AN+

ISK-Li155AN+

ISK-Li180TN+

実演動画は
こちら



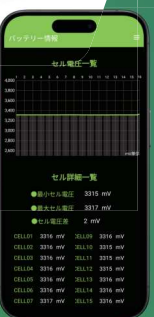
IKURATOOLS
溶接機操作・管理アプリ
ISK System



バッテリー溶接機を
遠隔操作



内部バッテリーの
情報を確認



盗難防止
システム搭載

遠隔操作

稼働状況

異常確認



バッテリー情報

盗難防止

キーレスエントリー

※アプリのダウンロードが必要です

遠隔操作※

本機から離れていても
手元のスマホで調整できる



遠隔操作

遠隔管理※

保管場所に行かなくても
スマホで電池残量など
本体状況を確認できる



稼働状況



バッテリー情報



異常確認

盗難防止

「監視中」に持上げるとLEDと
ブザーで警告 スマホがないと
電源が入らず使用できません



キーレスエントリー



盗難防止



状態をLEDで確認

離れた場所からでもフロントのLEDの色で、電池残量や警告など状態を把握できます



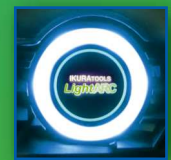
電源ON



電池残量低下



警告



充電バランス調整(点滅: 遅)
溶接中(点滅: 早)

イクロ ライトアーク

リチウムイオンバッテリー内蔵
アーク溶接機(電撃防止機能付)

シリーズ最軽量超小型モデル
ISK-Li155AN+

バッテリー容量と質量のベストバランス
ISK-Li170AN+

NEO SERIES 1

NEO SERIES 1

13.5kg

18kg



仕様

ISK-Li155AN+

回充	定格入力電圧	100V
路電	定格入力電流	8A 以下
部	定格周波数	50Hz/60Hz
充電時間※1	約 1時間 (40分で80%)	
定格容量	10Ah / 528Wh	
無負荷電圧	52.8V	
使用率※2	50%	
電撃防止機能	25V以下 ON/OFF 切替可能	
溶接電流	20 ~ 155A	
サイクル寿命(放充電)※3	約2000回	
外形寸法	W160 × L410 × H330mm	
質量	13.5kg (入力ケーブル含む)	

ISK-Li170AN+

回充	定格入力電圧	100V
路電	定格入力電流	8A 以下
部	定格周波数	50Hz/60Hz
充電時間※1	約 1時間	
定格容量	15Ah / 792Wh	
無負荷電圧	52.8V	
使用率※2	40%	
電撃防止機能	25V以下 ON/OFF 切替可能	
溶接電流	20 ~ 170A	
サイクル寿命(放充電)※3	約2000回	
外形寸法	W185 × L455 × H330mm	
質量	18kg (入力ケーブル含む)	

標準付属品 入力(3芯)2mm²-3m、出力端子用絶縁カバー、アップセットボルト・ナット(M8)、ショルダーベルト

- ※1 充電時間は使用状況や周囲環境によって変動します。
電池を長く保つため、1ヶ月程度を目安に充電することを推奨します。
- ※2 周囲温度によっては、使用率を大きく下回る可能性があります。
- ※3 サイクル寿命は一定の温度湿度で100%の放充電を行ったときの値になります。
使用率や周囲環境によって変化します。

満充電時の 定格溶接本数

バッテリーのみ

- ※ 使用状況や周囲環境によって記載値が変わる可能性があります。
- ※ 満充電時から定格使用率に基づいた溶接本数となります。

	φ2.6	φ3.2	φ4.0
Li155AN+	[溶接電流 80A~100A] 約 8 ~ 15 本	[溶接電流 100A~135A] 約 5 ~ 10 本	[溶接電流 155A] 約 2 ~ 4 本
Li170AN+	[溶接電流 80A~100A] 約 20 ~ 50 本	[溶接電流 100A~135A] 約 10 ~ 20 本	[溶接電流 160A~170A] 約 3 ~ 5 本

イクロ ライトティグ

ポータブルバッテリー
パルス TIG 溶接機

パルス機能搭載 多様な母材の高品質溶接を実現
ISK-Li180TN+

NEO SERIES 1

18kg



仕様

ISK-Li180TN+

回充	定格入力電圧	100V
路電	定格入力電流	8A 以下
部	定格周波数	50Hz/60Hz
充電時間※1	約 1時間	
定格容量	15Ah / 792Wh	
無負荷電圧	52.8V	
使用率※2	30%	
電撃防止機能	25V以下 ON/OFF 切替可能	
溶接電流	5 ~ 180A [20 ~ 130A]	
サイクル寿命(放充電)※3	約2000回	
外形寸法	W185 × L455 × H320mm	
質量	18kg (入力ケーブル含む)	

※手棒溶接は []

定格入力電圧	100V 50/60Hz
定格出力電流	180(5~180)A [130(20~130)A]
プリフロー	0 ~ 5.0Sec
初期電流設定	5 ~ 180A
アップスロープ	0 ~ 15.0Sec
溶接電流	5 ~ 180A
ダウンスロープ	0 ~ 15.0Sec
クレータ電流	5 ~ 180A
ポストフロー	0 ~ 20.0Sec
パルス溶接電流	5 ~ 180A
パルスベース電流	5 ~ 180A
パルス幅	1 ~ 99%
パルス周波数	0.2 ~ 500Hz
スポット溶接時間	0.1 ~ 99.9Sec

標準付属品 トーチケーブル8m、アースクリップ付ケーブル3m、タングステン電極φ2.4 2個、コレットボディ2個(φ2.4φ3.2)、コレットチャック4個(φ1.6、φ2.0、φ2.4、φ3.2)、ノズル4個(No.4、No.5、No.6、No.7)、ロングキャップ1個、ショートキャップ1個、絶縁カバー 1個、ショルダーベルト

●標準価格には消費税は含まれておりません。

●仕様・外観は改良のためにお断りなく変更する場合がありますがご了承下さい。

●写真は印刷のため実際の色と多少異なる場合があります。

行き届いたサービスをお届けするネットワーク

[E-mail] info@ikuratools.com

hirosawa group



育良精機株式会社

本社・筑波工場 〒300-4297 茨城県つくば市寺具1395-1 ☎029(869)1212代

海外営業部 ☎029(869)1090代

札幌営業部 ☎011(881)2887代

仙台営業部 ☎022(284)4320代

北関東営業部 ☎029(869)1080代

東京営業部 ☎03(3833)2081代

名古屋営業部 ☎052(712)0294代

大阪営業部 ☎06(6748)1111代

広島営業部 ☎082(273)7254代

福岡営業部 ☎092(503)4826代

つくば配送センター ☎029(869)1080代



25.02.TC