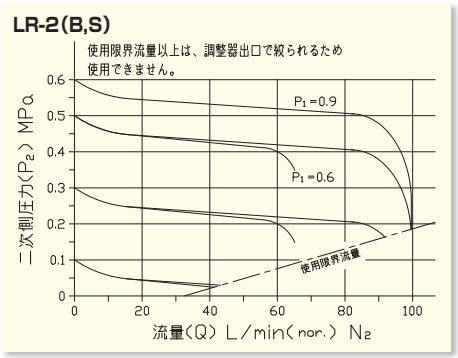
はじめに
使用ガス別による圧力調整器選定表
NPR-1 / NPR-1HL・1.5 / NPR-2・3 / NPR-6 / NPR-7 — 一段バランス式
YR-90・91 — 小型一段式
LR-23H・VR-1HL — 超小型圧力
LR-0・LR-1 / LR-2 / LR-3 / LR-6 / LR-9 — ライン用
LCR-1SL — 微圧腐食ガス用
IR-1・UB-1 — 微圧用
FR-1B・MSR-0 / MSR-1 / MSR-2.5・3 / NHW-1(フィン付) / WSR-1・2(微圧用) — 一段式
WCR-1SL — 腐食ガス用微圧
WSSR-1SL — 高純度ガス用微圧
ブロックアウトレットユニット BB・SB・SBQ・BBQ
SR-□HL / SR-1HLV / SR-2HH / SRQ-1HH / SR-□LL / SR-□HLW / SRQ-1HLW — 高純度ガス用
SRQ-1 / SRQ-3 — 超高純度用
ER-1 — 半導体用
FR-1B / MSR-1 / NPR-1 / LR-2・3 — 分析機用流量計付
レーザーガス用 NPR-1・MSR-1・TN-50
ミニチュアバルブ4Y・4YH
ダイアフラムバルブSV-1
ニードルバルブ NV-1・NV-2
ストップバルブYRV-1
パージバルブ PV-2S・PV-0
パージシステム(パージバルブPV-1)
インラインフィルタ
分析用標準ガス集中供給ユニット(UNITY)

ライン用圧力調整器 LR-2

各種ガス集中供給する場合、配管末端に取付け使用します。
ガス純度99.99(真鍮)～99.999(ステンレス)%のガス供給に最適です。
●経済産業大臣認定品として製作可能です。高圧ガス設備に使用する場合は認定品をお選びください。
●流れ方向は、左側入口（左高圧）のタイプも製作可能です。

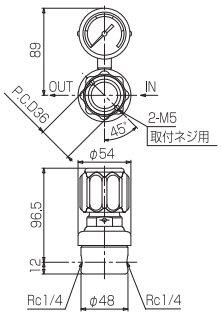
流量曲線



LR-2B L1



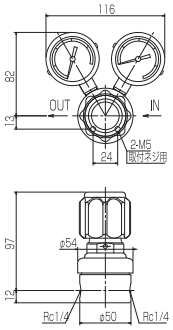
LR-2B-R-L1-0101-10-F



LR-2S L1T



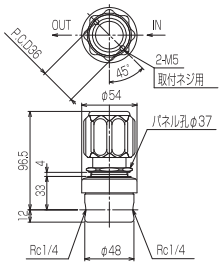
LR-2S-R-L1T-0101-1104-F



LR-2S L3(パネル式)



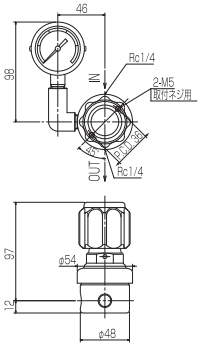
LR-2S-R-L3-0101-□-P



LR-2B L10



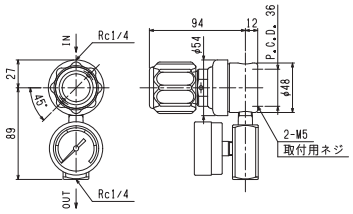
LR-2B-L10-0101-10-F



LR-2B L9



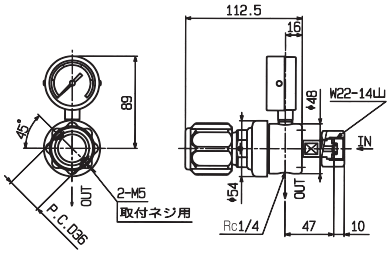
LR-2B-R-L9-0101-04-F



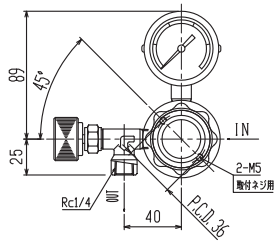
LR-2S L5

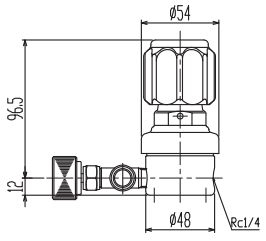


LR-2S-L5-1101-10-F



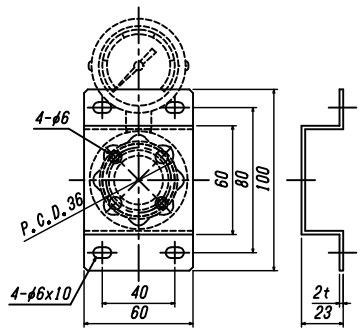
LR-2B L1 (バルブ付)

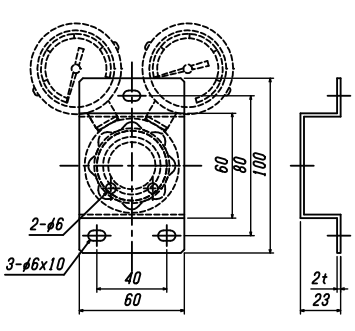




LR-2B-R-L1-01NO1-□-F

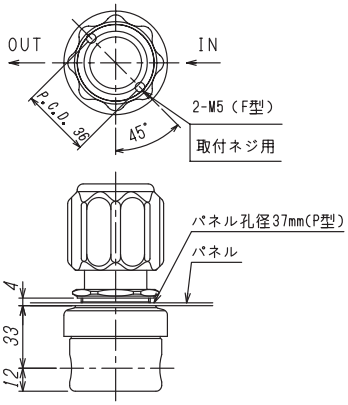
サポート図





写真・寸法図は代表例です。
型番構成によって形状は異なります。

取付方法



P型 カバーにパネル取付用ナット付き(オプション)。
F型 本体にパネル取付ボルト用のネジ付き。
F型は標準で付きます。

仕　様（真鍮タイプ／ステンレスタイプ）

使用ガスについては、▶P.161～168をご覧ください。

仕様＼型式		LR-2B	LR-2S
一次側圧力（MPa）		0.3～3	
二次側使用圧力（MPa）		0.05～0.99	
使用温度（℃）		−10～40（設計温度：−10～75℃）	
接ガス主要部材質	本体	C3604B	SUS316
	ダイアフラム	SUS304	
	弁材	PTFE	
	シートパッキン	PCTFE	
材質記号のご説明はP.522	その他	C3604B, PTFE, SUS303, SUS304	SUS316, PTFE, SUS304
フィルタ粗さ		1000メッシュ	
質量（kg）		0.8	
標準流量 ℓ/min(nor.)		100（P_1=3MPa, P_2=0.99MPa N_2値）	
最大流量 ℓ/min(nor.)		125（P_1=3MPa, P_2=0.99MPa N_2値）	
認定品製作		○	○
左高圧製作		○	○

オプション

純水洗浄品の製作が可能です。ご用命ください。

発注型番構成（下記以外の仕様はお問い合せください。）

LR-2□ — 流れ方向 — 形状 — 入口接続 出口接続 — 一次側圧力計 二次側圧力計 — 取付方法

型式

記号	流れ方向
R	右高圧
L	左高圧
無記入	L5、L9

記号	入口接続
01	Rc1/4
06	NPT1/4メネジ(継手対応)
11	W22-14(右)袋ナット(P)
TF02	φ6.35チューブフィッティング(SUS)
TF03	φ9.53チューブフィッティング(SUS)

記号	出口接続
01	Rc1/4
06	NPT1/4メネジ(継手対応)
N01	バルブ付Rc1/4
N35	バルブ付M16×1.5(右)オネジ(R)
N36	バルブ付M16×1.5(左)オネジ(R)
TF02	φ6.35チューブフィッティング(SUS)
TF03	φ9.53チューブフィッティング(SUS)
HG01	M16×1.5(右)オネジ(φ6ホース口付)
HG02	M16×1.5(左)オネジ(φ6ホース口付)
HG03	M16×1.5(右)オネジ(φ8ホース口付)
HG04	M16×1.5(左)オネジ(φ8ホース口付)

一次側圧力計(MPa)
Brass：ATφ50×NPT1/4
SUS　：ATφ50×R1/4

記号	★圧力レンジ（最高使用圧力）	適用タイプ
05	0.6　(0.4)	L1T タイプのみ
10	1　(0.66)	
11	1.6　(0.99)	
13	2.5　(1.66)	
12	4　(2.66)	
14	6　(3)	

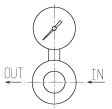
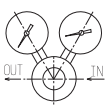
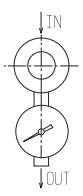
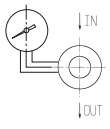
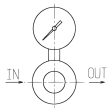
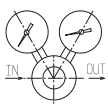
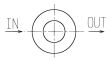
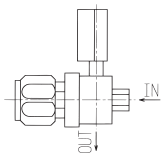
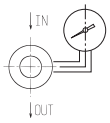
二次側圧力計(MPa)
Brass：ATφ50×NPT1/4
SUS　：ATφ50×R1/4

記号	★圧力レンジ（最高使用圧力）	適用タイプ	L9タイプ圧力計 DTφ50×R1/4 圧力レンジ（最高使用圧力）
04	0.4　(0.26)	LR-2	0.4　(0.26)
05	0.6　(0.4)		0.6　(0.4)
10	1　(0.66)		1　(0.66)
11	1.6　(0.99)		1.6　(0.99)
30	-0.1～0.4　(0.26)		—

※0.06MPa計は、φ60となります。

★最高使用圧力は圧力計の最大目盛から使用可能な圧力を記入しております。
各機種の最高使用圧力は、仕様に記入された圧力以内でご使用願います。

記号	取付方法
F	本体取付
P	パネル取付

	L1	L1T	L3	L5	L9	L10
R（右高圧）				右左高圧の設定はありません。		
L（左高圧）						

はじめに
使用ガス別による圧力調整器選定表
一段バランス式：NPR-1 / NPR-1HL・1.5 / NPR-2・3 / NPR-6 / NPR-7
小型一段式：YR-90・91
超小型圧力：LR-23H・VR-1HL
ライン用：LR-0・LR-1 / LR-2 / LR-3 / LR-6 / LR-9
微圧腐食ガス用：LCR-1SL
微圧用：IR-1・UB-1
一段式：FR-1B・MSR-0 / MSR-1 / MSR-2.5・3 / NHW-1(フィン付) / WSR-1・2(微圧用)
腐食ガス用微圧：WCR-1SL
高純度ガス用微圧：WSSR-1SL
ブロックアウトレットユニット BB・SB・SBQ・BBQ
高純度ガス用：SR-□HL / SR-1HLV / SR-2HH / SRQ-1HH / SR-□LL / SR-□HLW / SRQ-1HLW
超高純度用：SRQ-1 / SRQ-3
半導体用：ER-1
分析機用付流量計：FR-1B / MSR-1 / NPR-1 / LR-2・3
レーザーガス用 NPR-1・MSR-1・TN-50
ミニチュアバルブ4Y・4YH
ダイアフラムバルブSV-1
ニードルバルブ NV-1・NV-2
ストップバルブYRV-1
パージバルブ PV-2S・PV-0
パージシステム（パージバルブPV-1）
インラインフィルタ
分析用標準ガス集中供給ユニット(UNITY)