



スーパー面取丸

零~ZERO~



専用インサートにより バリの発生を大幅に抑制!!

モミツケ・C面加工・V溝加工・彫刻加工等、多機能で圧巻の加工能率。

- モミツケ加工が可能
- 2 無垢の状態から、エンドミルのような加工が可能
- ❸ 高剛性ボディーと専用インサートで高能率加工
- 4 ノーズRO.4は、更に位置決め精度向上
- 5 インサート交換式で、再研磨不要

ホルダー中心線と刃先が同軸 ZERO

意匠登録済み



搭載インサートの切刃に 角度をつけることにより、 ホルダー中心線と切刃を 同軸にしました。



●寸法表

単位:mm

ホルダー型番	α°	D 有効加工径	d1 最大径	Q	L	d	止めネジ	レンチ	標準価格
MTMS1245110-R0.4	90°	12	13	ı	110	12	MST-3S	MFT-9	16,500

●専用インサート

型番	材種名 材種		プレーカー	刃先仕様		標準価格			
空雷	付性台	⋈惶	角度	ろ元は彼	S45C	SUS304	FC	アルミ合金	惊华 温伯
MT-SD09T204-45MS	CEM1	サーメット	10°		0				2,640
	MA15 🐠	CEM1+A1CrN		シャープエッジ	0	0	0		3,080
MT-SD09T204-45AL	MK10	超硬 K1O相当	15°			0	0	0	2,640
	KG10	MK10+TiN				0	0		3,080
	KA10 🐠	MK10+A1CrN			0	0	0		3,080

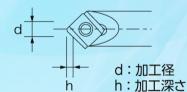
※ MTMS1245110-R0.4専用です。

※ インサートは1ケース5個入りです。

●丁法表									単位:mm
ホルダー型番	α°	D 有効加工径	d1 最大径	Q	L	d	止めネジ	レンチ	標準価格
MTMS1245110	90°	12	13.25	-	110	12		-3S MFT-9	16,500
MTMS1245150-S16	90°	12	13.25	25	150	16			19,800
MTMS13100130	100°	13	13.8	30	130	16			19,800
MTMS145120130	120°	14.5	15.4	30	130	16	MST-3S		19,800
MTMS145125130	125°	14.5	15.7	30	130	16	10101 00		19,800
MTMS148130130	130°	14.8	16	30	130	16			19,800
MTMS15135130	135°	15	16.25	30	130	16			19,800
MTMS1521/0130	1/10°	152	165	_	130	16			19.800

MTMS15214C ●専用インサート

型番	材種名材種	プレーカー	· 被削材					標準価格	
空田	付性白	竹性	角度	り元は保	S45C	SUS304	FC	アルミ合金	15年11111
	CEM1	サーメット			0		0		2,640
	MG15	CEM1+TiN		+ ->.5	0				2,960
MT-SD09T208-45	MA15 🐠	CEM1+A1CrN	3°	ホーニング (15°+幅0,15)	0	0	0		3,080
	MK10	超硬 K1O相当		(13 1 980.13)			0		2,640
	KA10 🐠	MK10+AlCrN				0	0		3,080
MT-SD09T208-45MS	CEM1	サーメット	10°		0				2,640
1011-50091208-451015	MA15 🐠	CEM1+A1CrN		シャープエッジ	0	0	0		3,080
MT-SD09T208-45AL	MK10	超硬 K1O相当	15°	シャーノエッシ		0	0	0	2,640
	KA10 🐠	MK10+AlCrN	15		0	0	0		3,080
※ MTMC1045110 DO4N(N の本) ガーに注意中央主オ									



●標準切削条件

加工内容	切削速度 Vc(m/min)	送り fz(mm/t)
モミツケ	50~150	0.01~0.03
V溝	100~200	0.03~0.08
C面	100~300	0.03~0.15

※ステンレス鋼でのモミツケ加工の場合は、上記条件の40%程度が目安です。 ※ノーズRO.4と、先端角90°以外のホルダーは、V溝加工を推奨致しません。

	加工	節囲	(d-h)	の目安
_	JU -	푸じヒリ	VG III	\circ

		日女				A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH		半四・川川		
α	90° (R0.4)	90° (R0.8)	100°(R0.8)	120°(R0.8)	125° (R0.8)	130°(R0.8)	135°(R0.8)	140°(R0.8)		
d	h									
1	_	_	_	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1		
2	0.78	0.45	0.49	0.39	0.36	0.33	0.31	0,28		
3	1.29	0.95	0.91	0.68	0.62	0.57	0.51	0.45		
4	1.79	1.45	1.33	0.97	0.88	0.8	0.72	0.64		
6	2.79	2.45	2.17	1.54	1.4	1.27	1.14	1.01		
8	3.79	3.45	3.01	2.12	1.92	1.73	1.55	1.37		
10	4.79	4.45	3,85	2.7	2.44	2.2	1.97	1.74		
12	5.79	5.45	4.69	3,28	2.96	2.66	2.39	2.1		
13	_	_	5.11	3.57	3,22	2.9	2.59	2.28		
14	_	_	_	3.86	3.49	3.14	2.79	2.46		

1/100未満は、四捨五入





代理店