

コードレスで どこでも熱加工!

SURE

ガス
熱加工器

最高温度

約 **600℃**

PJHG-1 プラジェット ヒートガス

角度が
変えられて
使いやすい!

5段階の可動

すぐ使える!

ガスボンベ付きで
今すぐ使い始められる!

ガスボンベ 1本付き



ISHIZAKI ELECTRIC MFG CO.,LTD.

3種の別売アタッチメントもご用意！ 広がる作業幅！！



収縮チューブ

シール剥がし

シュリンク包装

熱加工



※アタッチメントがなくても使用可能です ※写真はイメージです

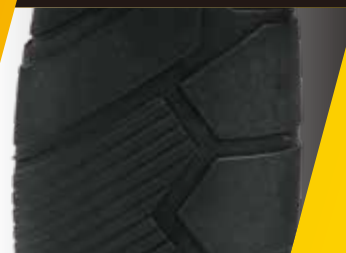
直感的に使えて、操作しやすい本体

点火ボタン

ガスオープンノブ

スタンド

とって滑り防止



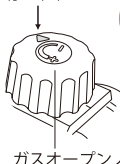
基本的な使い方

1 ガスを充填する

ガスオープンノブが停止位置にあることを確認します。
本体を逆さにしてガス注入弁にガスボンベの注入ノズルを垂直に押し込みます。
本体注入弁より多少漏れしたら満充填です。

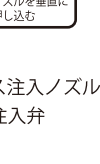
ガスの充填方法

停止位置



ガスボンベ

ノズルを垂直に押し込む



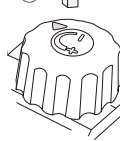
ガス注入ノズル

ガス注入弁

2 点火する

ガスオープンノブを①上に引上げ、
②反時計回りに回してガスを噴出させます。点火ボタンを「カチッ」と音がするまで押し込むとガスに点火します。

①

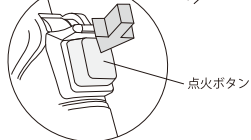


②



3 作業をする

熱加工対象物に熱を与え目的の加工を行います。



点火ボタン

4 作業を止める

ガスオープンノブを③時計回りに停止位置まで回し、ガスの供給を停止します。安全な場所で本体が常温になるまで置きます。



5 保管する

本体が常温になったら保管します。

⚠注意

ご使用前に必ず
取扱説明書をお読みください。

セット内容



本体
PJHG-1
1台



専用ガスボンベ
PJHG-B150 1本

スタンド（本体装着）
1台



着脱可能

別売品

専用ガスボンベ
PJHG-B150



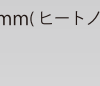
平形ノズル
AT-HG01



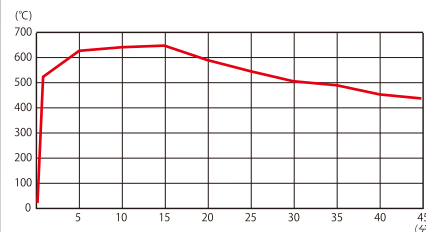
集中ノズル
AT-HG02



スプーンノズル
AT-HG03



吹出し口温度変化グラフ



※データは当社内で測定した値で、保証値ではありません。

株式会社 石崎電機製作所

東日本営業所

〒111-0051

東京都台東区蔵前 3-2-2 4F

TEL.03-5687-7031

西日本営業所

〒550-0013

大阪市西区新町 1-25-7

TEL.06-6541-3893

製品仕様

本体寸法 … 幅 65× 奥行 179× 高さ 198mm(ヒートノズル横向き時)
幅 65× 奥行 121× 高さ 301mm(ヒートノズル上向き時)

本体質量 … 570g

最高温度 … 約 600℃(吹出し口より 10mm)

ガス充填量 … 最大 20g

使用時間 … 満充填で最大約 45 分間

着火方式 … 電子式(ボタン)

燃料 … 液化石油ガス(注入式)

専用ガスボンベ … 工業用液化石油ガス(150g)

ノズル角度調節 … 5段階可動

付属品 … 専用ガスボンベ 1本

スタンド(本体装着) 1台

○次の場所ではガスタンクの性能上、本器の機能が十分に発揮できません。

温度が摂氏 5 度以下または 40 度以上の場所や標高 1500 メートルの高所では正常に動作しない場合があります。

このカタログの内容は 2026 年 7 月現在のものです。 PJHG-1_K_PP_26072000_Rev.A



弊社公式
ホームページは
こちら！

石崎電機製作所

検索

www.sure-ishizaki.co.jp