

NCC CUTTING TECHNOLOGY

形鋼用バンドソーマシン

SSP-400D

高精度・高速切断で作業効率さらにアップ
幅広く使える小型形鋼用バンドソーマシン



※バイス減圧弁標準装備

加工対象

- H形鋼
- コラム
- パイプ
- アングル
- チャンネル
- その他形鋼全般

最大ワークサイズ

幅400 mm 高さ280 mm

株式会社アマダマシナリー

SSP-400D

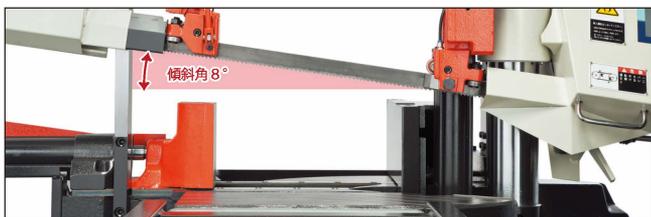
特長

生産効率が高い高精度高速切断

ポストタイプ方式により、鋸刃ガイドスパン短縮を実現。また、鋸刃に傾斜角8°を持たせることにより切断性能が向上。剛性の高い、幅34mmの鋸刃を採用し、高精度・高速切断を可能にしました。

効果例：角型鋼管 STKR 100×100×4.5 切断の場合

● 0度切断1カット加工時間比較



角度旋回がかんたんスピーディ

ローラー旋回方式の採用により、抵抗が少なく、軽くスムーズな旋回が可能になりました。



作業性に優れた集中制御操作盤

- 鋸刃速度、鋸刃上昇高さ、鋸刃下降速度が簡単に調整・設定可能。
また、下降端自動検出装置で、サイクルタイムが短縮されます。
- バイス減圧弁（標準装備）
バイス減圧弁の使用で、薄肉パイプも切断可能。
圧力範囲（約200～500kgf）



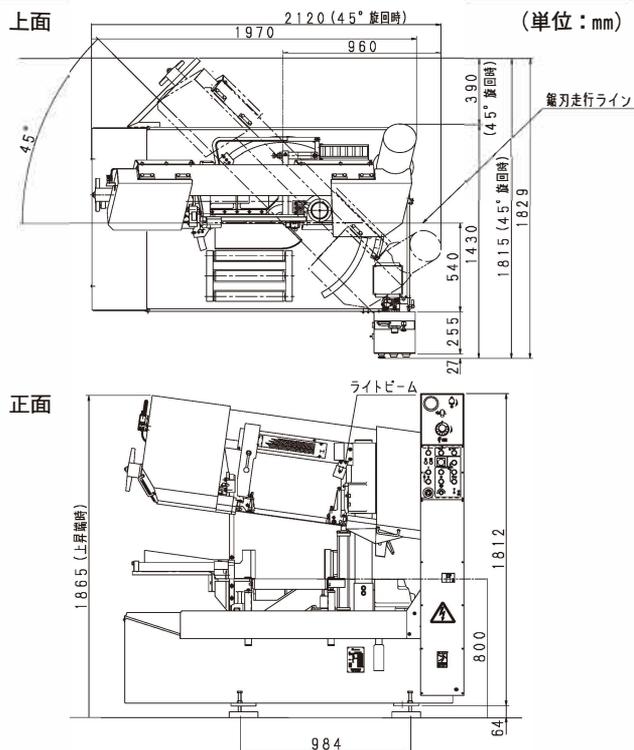
強力なライトビーム

2200ルクスの強力なライトビーム（従来機の約2倍の明るさ、標準装備）で、ケガキ合わせが容易です。

仕様

切断能力	0°	W400×H280、Φ320、□300mm
	45°	W220×H280、Φ220、□220mm
	60°	(W100×H280mm:オプション)
クランプ幅		20mm～400mm(0°時)、0mm～220mm(45°時)
旋回角度(前～後)		直角0°～後45°
角度旋回操作		手動:ローラー旋回
鋸刃	寸法	W34×t1.1×L3885mm
	速度	30～100m/min(インバーター)
鋸刃テンション		手動:スプリング式
電動機	鋸刃用	2.2kW×4P、200V、50/60Hz
	油圧用	0.75kW×4P、200V、50/60Hz
	切削液用	0.18kW×2P、200V、50/60Hz
	ワイヤブラシ用	0.04kW×4P、200V、50/60Hz
タンク容量	油圧用	40L
	切削液用	40L
テーブル高さ		800mm
機械質量		1100kg
標準装備		鋸刃速度無段(インバーター)、 本体バイス、ライトビーム、 バイス減圧弁、カバーオープンLS
オプション		ローラーテーブル、リフトローラー、 上部押さえ、オイルミスト、定寸ストップ 60°旋回

本体サイズ (標準仕様)



本体仕様ならびに外観・装備は、改良等のため予告なく変更する場合がございます。

©AMADA MACHINERY CO., LTD. All Rights Reserved.

株式会社アマダマシナリー

【流通営業GR】〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200 TEL(0463)96-3239
www.nccgp.co.jp



お問い合わせ



代理店