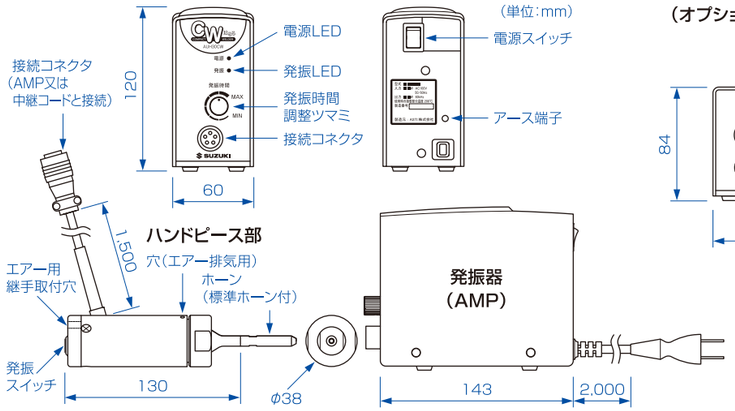
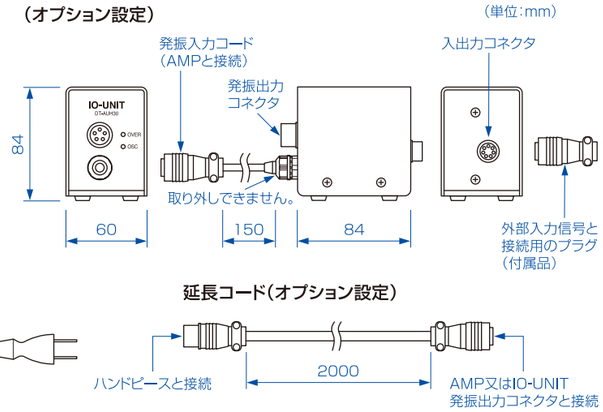
■各部の名称

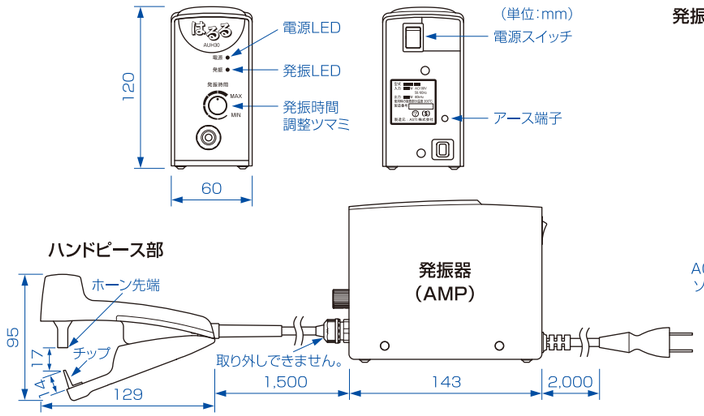
AUH30CW［小型溶着機］



IO-UNIT［AUH30CW用 外部入出力ユニット］

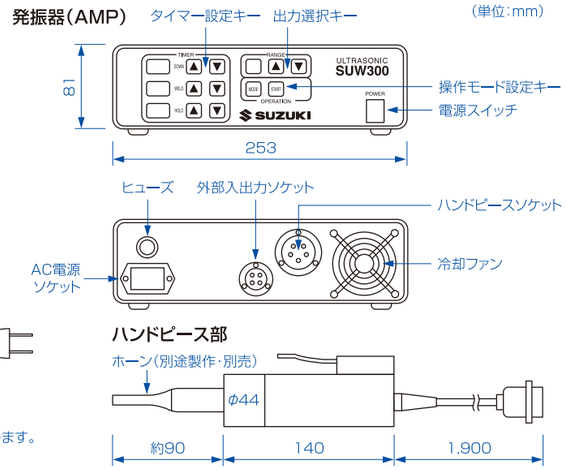


AUH30［ホッチキス］



※ケースには抗菌材を使用しておりますが、効果は条件により変わります。

SUW300/150［溶着機］



■主要諸元

	小型超音波溶着機 AUH30CW	超音波溶着機 SUW300	超音波溶着機 SUW150	超音波ホッチキス AUH30
発　振　器				
定格入力	AC100V 50/60Hz 0.6A	AC100V 50/60Hz 4A	AC100V 50/60Hz 2A	AC100V 50/60Hz 0.6A
電流ヒューズ	2A	6A	3A	2A
最大出力	40W	300W	150W	45W
定格発振周波数	60kHz	28kHz		60kHz
周波数調整	自動追尾	自動追尾		自動追尾
タイマー	約0.1秒～約6秒（最大6.0±2.0sec）	3種（DOWN·OSC·HOLD）		約0.1秒～約6秒（最大6.0±2.0sec）
出力調整	－	3段階（60%·80%·100%）		－
寸法	W60×143×H120mm	W253×D240×H81mm		W60×D143×H120mm
重量	約0.6kg	3.1kg	2.9kg	約0.6kg
外部出力	オプション	装備		－
ハンドピース				
振動子	ボルト締めランジュバン型（BLT）			
寸法（ホーン除く）	φ38×130mm	φ44×140mm		W34×D129×H95mm
コード長	1.5m	1.9m		1.5m
重量（ホーン除く）	0.26kg	0.6kg		0.17kg

⚠ご使用上の注意

- ●ご使用の際は事前に取扱説明書を必ずお読み頂き内容を十分ご理解の上ご使用ください。
- ●本製品は日本国内向けの製品であり、国外での使用には対応しておりません。
- ●ご購入検討の際は事前に使用素材で溶着テストを行ない、溶着強度や溶着個所の仕上り等ご確認ください。

※本仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。

使用事例・デモ機依頼・サンプルテスト依頼はこちらから https://www.suzuki-ultrasonic.com/ ■動画配信中 YouTube スズキ 超音波

SUZUKI MARINE
株式会社スズキマリン 産業機器課
本社：〒432-8611 静岡県浜松市南区高塚町300
TEL.053-440-2306
FAX.053-440-2822

超音波溶着機シリーズ

AUH30CW［小型溶着機］
AUH30［ホッチキス］
SUW300/150［溶着機］

AUH30CW

IO-UNIT（オプション）

SUW300

AUH30

SUZUKI

※上記にはオプションが含まれます。

小型精密樹脂部品・パッケージの溶着に
手のひらサイズの超音波溶着機。

予熱不要！シンプル操作で瞬時に発熱し冷却されるため経済的。
外部入出力ユニットの装着で専用機・ロボットにも対応し省人化に貢献。

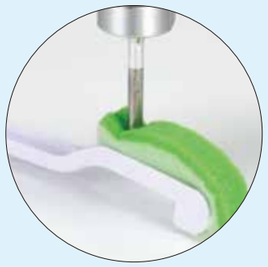
小型超音波溶着機 AUH30CW

※標準ホーン(付属)：先端Φ3.8 – Φ7.5 × L(41)mm

AUH30CW 使用例：熱可塑性樹脂

ブリスターパック

小物樹脂部品



不織布・薄物樹脂製品

直接溶着 **カシメ溶着**

ブリスターパック・フードパックから不織布・薄物樹脂部品の直接溶着、小物樹脂部品のボスカシメ(リベット)溶着に威力を発揮します。

■ **3軸ロボット搭載例**(AUH30CW＋IO-UNIT)
ストレート形状ハンドピースの採用により、IO-UNITと共に専用機・ロボット等に搭載し外部制御が可能です。さらに端部にエア用継手を取付けエア冷却を行なう事で連続運転が可能となります。ハンドピース取付治具・エア用継手・エアホースは別途ご用意願います。
※画像は、IAI社製TTA型3軸ロボットに搭載例。

オプション

■ **IO-UNIT**(外部入出力ユニット)
専用機やロボット等に搭載時、発振器本体とハンドピースの間に接続し、外部機器との制御信号の入出力を可能とします。接続方法・電気的特性は取扱説明書をご覧ください。
寸法：W60×D84×H84mm

※製作ホーン形状一例

■ **別途製作ホーン**(AUH30CW専用)
標準ホーン以外はお客様のご要望に合わせ製作致します。(形状等ご要望にお応えできない場合もございます。)
※別途製作ホーンは別売となります。
※ホーンの交換は別売の専用工具をお使いください。

■ **スタンド取付例**(AUH30CW+IO-UNIT)
ドリル用スタンドに簡易取付をし外部スイッチにより起動させるようにした一例です。※過加圧に注意が必要です。加圧力は発振停止しない領域でご使用ください。

※ご注意：ワークを載せる治具の材質により溶着強度が変化します。ホーンの先端を治具に直接当てないでください。

素早く、強固に！ハンディー溶着の標準機
この一台で多彩な用途に活躍。

毎秒28,000回の超音波振動を利用して熱可塑性樹脂を瞬時に溶着。
用途に合わせたホーンでいろいろな作業に対応、応用範囲が広がります。

超音波溶着機 SUW300/150

※ホーンは別売となります。

SUW300/150 使用例

自動車部品

コンテナボックス

直接溶着
伝達溶着
カシメ溶着
インサート

直接溶着やワーク同士の伝達溶着はもちろん、樹脂のベースに突起を設け、金属部品等の穴に通し、出た突起部分をカシメての部品固定やインサート用ナットや埋め栓の振動挿入に。

オプション

※ホーンは別売となります。

■ **別途製作ホーン**(SUW300/150用)
溶着・カシメの他、溶断・切断・バリ取りなど、用途に合わせた多様なホーンを製作します。

超音波ホッチキス AUH30 針を使わない、パッキングアイテム

早く、簡単に、安全で衛生的に溶着が出来、しかもランニングコストも軽減します!!

ライン溶着

ローラー型チップの装着により連続溶着も可能。
※ローラー型チップはオプションです。
※素材の厚み等により連続溶着ができない場合があります。

※ページ内の一部画像にはオプションが含まれます。