

		電 流 (ア ン ペ ア)																					
		0.5	1	2.5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400
接 種 類 の 溶	被覆アーク溶接	9								10	11				12				13				14
	重金属用MIG溶接	10								11				12				13				14	
	軽合金用MIG溶接	10								11				12		13		14		15			
	金属・合金用TIG溶接	9					10		11		12		13		14								
	MAG溶接	10								11		12		13				14		15			
	エアーク・ガウジング	10								11				12		13		14		15			
	プラズマ・ジェット切断	11								12				13									
	マイクロプラズマ・アーク溶接	4	5	6	7	8	9	10	11	12		13		14				15					

*出典

BS 679(英国規格)

DIN 4647-1(ドイツ工業規格)

EN 169(欧州標準規格)