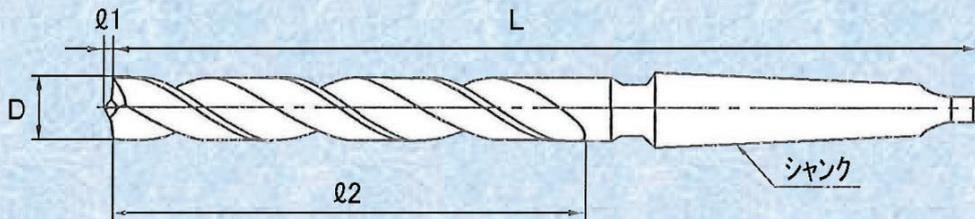


TC-TTD-G

鉄骨用テーパシャンクドリル

HSS+TiN

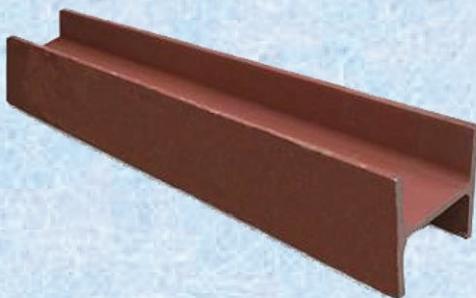
先端角 $100^{\circ} + 160^{\circ}$



特長

- ① H形鋼・I形鋼・薄板などの穴開け加工に適した、ローソク刃型を採用。
- ② ローソク刃型の採用により、高能率で、かえりも少ない加工が出来ます。
- ③ TiNコーティングの採用により、ノンコーティング品より長寿命となります。
- ④ 有効加工深さは、 $3D \sim 5D$ が目安となります。

H形鋼



●寸法表

単位：mm

| 型番 | D | φ1 | φ2 | L | シャンク | 使用 ボルトサイズ | 標準価格 |
|---------------|----|-----|-----|-----|-------|--------------|--------|
| TC-TTD-G 18.0 | 18 | 3.0 | 140 | 260 | M.T.3 | M16 | 12,000 |
| TC-TTD-G 20.0 | 20 | 3.3 | 150 | 270 | M.T.3 | M18 | 15,000 |
| TC-TTD-G 22.0 | 22 | 3.7 | 160 | 280 | M.T.3 | M20 | 18,800 |
| TC-TTD-G 24.0 | 24 | 4.0 | 165 | 285 | M.T.3 | M22 | 22,500 |

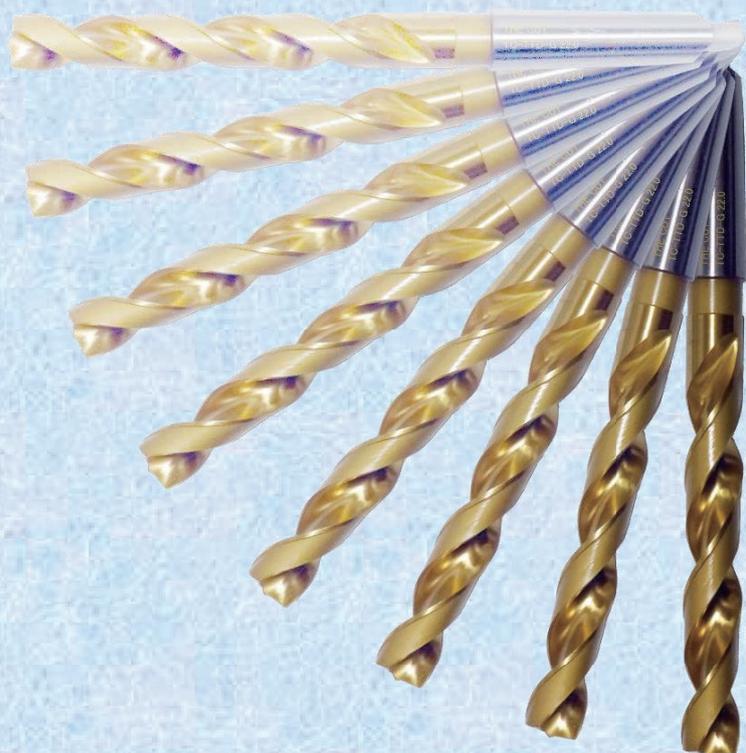
●標準切削条件表

| 被削材 | 構造用鋼/炭素鋼 SS/SC (~HRC25) | | 合金鋼/工具鋼 SCM/SK (~HRC35) | | 合金鋼/ダイス鋼 SCM/SKD (~HRC40) | | 鋳鉄 FC | |
|----------------|--|------------------|---|------------------|---------------------------------|------------------|-------------------------------|------------------|
| | 回転数 n (min ⁻¹) | 送り f (mm/rev) | 回転数 n (min ⁻¹) | 送り f (mm/rev) | 回転数 n (min ⁻¹) | 送り f (mm/rev) | 回転数 n (min ⁻¹) | 送り f (mm/rev) |
| ドリル径 D (mm) | | | | | | | | |
| 18.0 | 520 | 0.31 | 400 | 0.25 | 280 | 0.23 | 580 | 0.31 |
| 20.0 | 470 | 0.33 | 360 | 0.26 | 260 | 0.24 | 530 | 0.33 |
| 22.0 | 425 | 0.34 | 325 | 0.26 | 230 | 0.24 | 480 | 0.34 |
| 24.0 | 390 | 0.35 | 300 | 0.27 | 215 | 0.25 | 440 | 0.35 |
| 被削材 | ステンレス鋼 マルテンサイト系/フェライト系 SUS420/SUS430 | | ステンレス鋼 オーステナイト系/析出硬化系 SUS304/SUS630 | | 銅合金・黄銅 | | アルミニウム合金 | |
| | 回転数 n (min ⁻¹) | 送り f (mm/rev) | 回転数 n (min ⁻¹) | 送り f (mm/rev) | 回転数 n (min ⁻¹) | 送り f (mm/rev) | 回転数 n (min ⁻¹) | 送り f (mm/rev) |
| ドリル径 D (mm) | | | | | | | | |
| 18.0 | 300 | 0.27 | 220 | 0.22 | 520 | 0.27 | 1055 | 0.44 |
| 20.0 | 270 | 0.28 | 200 | 0.23 | 470 | 0.28 | 950 | 0.45 |
| 22.0 | 245 | 0.29 | 180 | 0.23 | 425 | 0.29 | 860 | 0.46 |
| 24.0 | 225 | 0.31 | 165 | 0.24 | 390 | 0.31 | 790 | 0.47 |

※切削条件はあくまでも目安です。使用される機械、チャックの剛性や切削油等の状況によって変動致します。

| 構造用鋼/炭素鋼 SS/SC (~HRC25) | 合金鋼/工具鋼 SCM/SK (~HRC35) | 合金鋼/ダイス鋼 SCM/SKD (~HRC40) | 鋳鉄 FC |
|--|---|---------------------------------|----------|
| ◎ | ○ | △ | ○ |
| ステンレス鋼 マルテンサイト系/フェライト系 SUS420/SUS430 | ステンレス鋼 オーステナイト系/析出硬化系 SUS304/SUS630 | 銅合金・黄銅 | アルミニウム合金 |
| △ | △ | ○ | ○ |

◎：最適 ○：適用 △：推奨しません



代理店