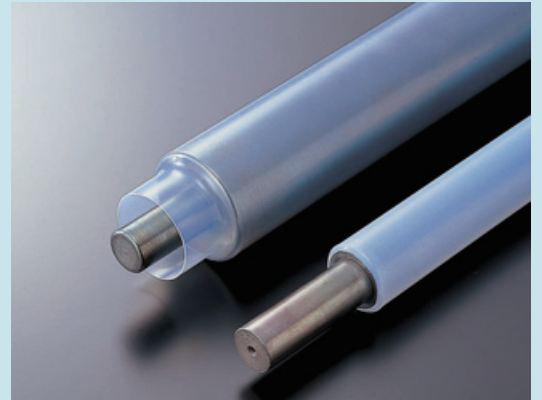


●簡単にふっ素樹脂の特長を付与させます

チューコーフロー[®] 熱収縮チューブ



製品概要

チューブに基材を挿入し加熱収縮させることにより、基材の表面にフッ素樹脂の特性を付与することができます。

特徴

下記の特性に非常に優れています

・耐熱性 ・非粘着性 ・耐薬品性

種類

・PFA製
・PTFE製
・FEP製

用途例

複写機のロールカバー／通信ケーブル、パワーケーブルの被覆／コネクタ、ターミナルなどの被覆／他

裏面に製品規格がございます。



製品規格

PTFE製チューブ

製品番号	収縮前内径 (mm)	最終収縮径 (mm)	肉厚 (mm)	カット長 (m)
TKF-100-2	2	1.2	0.5	1
TKF-100-4	4	2.2		
TKF-100-6	6	3.2		
TKF-100-8	8	4.2		
TKF-100-10	10	5.2		
TKF-100-12	12	6.2		
TKF-100-14	14	7.2		
TKF-100-16	16	8.2		
TKF-100-18	18	9.2		
TKF-100-20	20	10.3		
TKF-100-22	22	11.3		
TKF-100-24	24	12.3		
TKF-100-26	26	13.3		
TKF-100-28	28	14.3		
TKF-100-30	30	15.4		

※最終収縮後の内径は、330℃、電気炉での加熱後の測定値であり保証値ではありません。

※上表以外の肉厚・カット長の製品については別途ご相談下さい。

FEP製チューブ

製品番号	呼称	収縮前内径 (mm)	最終収縮径 (mm)	肉厚 (mm)	カット長 (m)
EIT	1.5F	1.9	1.3	0.2	1
	2F	2.5	1.8	0.2	1
	2.5F	3.2	2.3	0.2	1
	3F	3.8	2.7	0.2	1
	4F	4.5	3.3	0.2	1
	5F	5.5	4.3	0.2	1
	6F	7	5.1	0.2	1
	7F	7.9	6	0.2	1
	9F	10.6	7.4	0.3	1
	10F	12.5	8.8	0.3	1
	12F	14.5	10.7	0.3	1
	15F	17.3	12.8	0.4	1
GRC ※1	160F	163	131	0.5	3.6
	170F	174	133	0.5	3.6
	180F	190	163	0.5	4
	200F	206	164	0.5	4
	215F	220	166	0.5	4
	230F	235	185	0.5	4
	240F	249	187	0.5	4
	250F	259	206	0.5	4
	265F	278	245	0.5	4
	280F	298	246	0.5	4
	300F	316	247	0.5	4

PFA製チューブ

製品番号	呼称	収縮前内径 (mm)	最終収縮径 (mm)	肉厚 (mm)	カット長 (m)
EIT	1.5 P	1.8	1.4	0.2	1
	2P	2.2	1.8	0.2	1
	2.5P	3	2.4	0.2	1
	3P	3.5	3	0.2	1
	4P	4	3.5	0.2	1
	5P	5.2	4.2	0.2	1
	6P	6	5.4	0.2	1
	7P	7.1	6.3	0.2	1
	9P	9.5	7.5	0.3	1
	10P	11	9.2	0.3	1
	12P	12.9	10.7	0.3	1
	15P	16	13	0.4	1
GRC ※1	17P	19	16.5	0.5	1.2
	20P	21	18.5	0.5	1.2
	22P	24	19.5	0.5	1.2
	25P	26	21.5	0.5	1.2
	27P	30	24	0.5	1.2
	30P	33	27	0.5	1.2
	35P	36	28.5	0.5	1.2
	40P	43	35	0.5	1.2
	50P	51	40	0.5	1.2, 1.8
	55P	57	49	0.5	1.2
	60P	63	50	0.5	1.2, 1.8
	65P	67	54	0.5	1.8
	70P	71	61	0.5	1.8
	75P	75	61	0.5	1.8
	80P	81	64	0.5	1.8
	85P	91	74	0.5	1.8
	95P	98	82	0.5	1.8
	100P	106	85	0.5	1.8, 3.6
	105P	109	86	0.5	1.8
	115P	117	96	0.5	1.8
	125P	127	106	0.5	1.8, 3.6
	130P	136	107	0.5	1.8, 3.6
	140P	144	125	0.5	1.8
	150P	154	125	0.5	1.8, 3.6

※1 カット長については400mm以上で100mmピッチで販売いたします。一本よりご用命ください。

※ 最終収縮後の内径は、200℃、10分間加熱時の測定値であり保証値ではありません。

中興化成工業株式会社

本 社	〒107-0052 東京都港区赤坂2-11-7	ATT新館10階	03-6230-4414 (代)
東京支店	〒107-0052 東京都港区赤坂2-11-7	ATT新館10階	03-6230-4411
名古屋支店	〒460-0003 名古屋市中区錦2-4-3	錦パークビル10階	052-229-1511
大阪支店	〒532-0003 大阪市淀川区宮原3-4-30	ニッセイ新大阪ビル16階	06-6398-6714
福岡支店	〒810-0074 福岡市中央区大手門1-1-12	大手門バインビル5階	092-724-1411

お問い合わせ：support@chukoh.co.jp



取扱い上の注意

- 医療などの人体に接触する用途に使用しないでください。
- 廃棄は関連法規に従って処理し、焼却は絶対にしないでください。
- 最高使用温度を超えた温度では使用しないでください。
- 製品本来の機能を保持し、安全にご使用頂くため、カタログ・製品安全データシート(MSDS)、ふっ素樹脂取扱い手引きをお読みください。