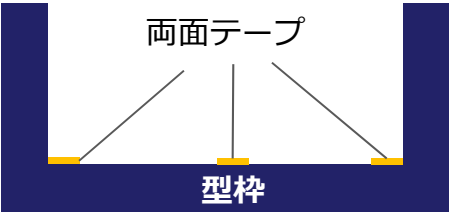
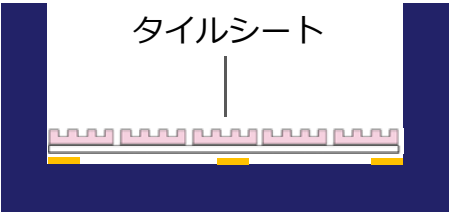
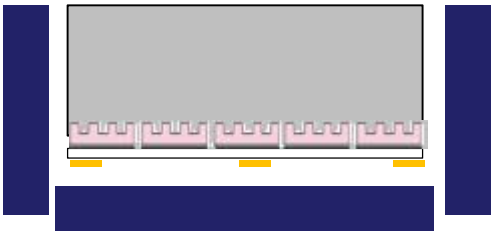
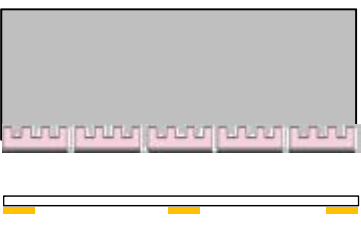


コンクリート製品の生産工程

①型枠の組立 	②タイルシート取付  *タイルシート固定用に両面テープを使用します。	③打ち込み 
④打ち込み完了 	⑤製品洗浄  *製品についたノ口を除去	⑥製品完成 

先付工法における両面テープの使用工程

①型枠組立  ・型枠を清掃後、タイル固定用両面テープを型枠に貼りつけます。 * 型枠側にテープの弱粘着側を貼る。	②タイル固定  ・タイルユニットを置いていきます。	③コンクリート打ち込み  ・コンクリートを流し込みます。 * タイル裏面に対してコンクリートを打ち込みます。
④型枠取り外し  ・コンクリートが完全に硬化した後、型枠をはずし、製品を取り出します。 * 型枠側にテープが残らないのが理想	⑤台紙取り除き  ・タイル表面の台紙（養生シート）をタイル表面から取り除きます。	⑥製品完成 