

# TRUSCO

## PRO TOOL

Skilled professionals need professionally qualified tools. This line of products brings manufacturers all the advantages of using excellent equipment, and will satisfy each and every user in the workplace.

### Carbide Chamfering cutter

面取りカッター

面取り工具

# 超硬面取りカッター (4枚刃・90°)

## 超硬×4枚刃×TiAlNコーティング 高い性能とリーズナブルな価格で 加工コスト削減に貢献!

### NEW



#### 商品情報



#### 発注単位1本

| 発注コード    | 品番          | 税抜価格<br>(1本) | 刃径<br>(mm) | 刃長<br>(mm) | 全長<br>(mm) | シャンク径<br>(mm) | 梱包数<br>(本) | 質量<br>(g) |
|----------|-------------|--------------|------------|------------|------------|---------------|------------|-----------|
| 557-5127 | TR90-040450 | ¥3,653       | 4          | 2          | 50         | 4             | 1          | 10        |
| 557-5130 | TR90-060657 | ¥4,155       | 6          | 3          | 57         | 6             | 1          | 30        |
| 557-5129 | TR90-080863 | ¥5,198       | 8          | 4          | 63         | 8             | 1          | 50        |
| 557-5126 | TR90-101072 | ¥6,180       | 10         | 5          | 72         | 10            | 1          | 80        |
| 557-5128 | TR90-121283 | ¥8,985       | 12         | 6          | 83         | 12            | 1          | 130       |

特長 ● TiAlNコーティングの採用により耐摩耗性・耐熱性に優れています。

● 幅広い被削材に適用可能。● 4枚刃でスムーズな切削加工を実現。

用途 ● 一般構造用鋼・快削鋼・炭素鋼・工具鋼・ステンレス鋼・鋳鉄・

ダクタイル鋳鉄・アルミニウム合金等

仕様 ● 表面処理: TiAlNコート 材質 ● 超微粒子超硬合金 製造国 ● ドイツ

P ● 一般鋼、合金鋼、快削鋼 M ● ステンレス鋼 K ● 鋳鉄、ダクタイル鋳鉄 N ● アルミ、アルミ合金、銅合金 S ● チタン、チタン合金、耐熱鋼 H ● 高硬度鋼、焼入れ鋼

| ISO | 硬度/抗張力/<br>シリコン含有率                                     | 切削速度<br>$V_c$<br>m/min | 1刃あたりの送り量 $f_z$ (mm/z)/ $\phi$ |                |                |              |              |              |              | 切削速度<br>$V_c$<br>m/min | 1刃あたりの送り量 $f_z$ (mm/z)/ $\phi$ |                |                |              |              |              |              |
|-----|--------------------------------------------------------|------------------------|--------------------------------|----------------|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|------------------------|--------------------------------|----------------|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
|     |                                                        |                        | 3                              | 6              | 8              | 10           | 12           | 16           | 20           |                        | 3                              | 6              | 8              | 10           | 12           | 16           | 20           |
| P   | $\leq 850 \text{ N/mm}^2$<br>$\geq 850 \text{ N/mm}^2$ | 192<br>140             | 0,018<br>0,016                 | 0,036<br>0,032 | 0,048<br>0,042 | 0,06<br>0,06 | 0,08<br>0,07 | 0,10<br>0,09 | 0,13<br>0,12 | 250<br>180             | 0,030<br>0,026                 | 0,060<br>0,053 | 0,080<br>0,070 | 0,11<br>0,10 | 0,13<br>0,12 | 0,17<br>0,16 | 0,21<br>0,20 |
| M   | $\leq 750 \text{ N/mm}^2$<br>$\geq 750 \text{ N/mm}^2$ | 120<br>80              | 0,013<br>0,009                 | 0,025<br>0,019 | 0,034<br>0,025 | 0,05<br>0,04 | 0,05<br>0,04 | 0,07<br>0,06 | 0,09<br>0,07 | 160<br>100             | 0,021<br>0,016                 | 0,042<br>0,032 | 0,056<br>0,042 | 0,08<br>0,06 | 0,09<br>0,07 | 0,12<br>0,10 | 0,15<br>0,12 |
| K   | $\leq 240 \text{ HB}$                                  | 170                    | 0,017                          | 0,033          | 0,044          | 0,06         | 0,07         | 0,09         | 0,12         | 230                    | 0,028                          | 0,056          | 0,074          | 0,10         | 0,12         | 0,16         | 0,20         |
| N   | $\geq 7\% \text{ Si}$                                  | 250                    | 0,023                          | 0,047          | 0,062          | 0,08         | 0,10         | 0,13         | 0,17         | 330                    | 0,039                          | 0,078          | 0,104          | 0,14         | 0,17         | 0,22         | 0,28         |

総発売元 **トラスコ中山株式会社**

〒105-0004

東京都港区新橋4丁目28番1号

お客様相談室 (製品に関するお問い合わせ)

TEL 0120-509-849 FAX 0120-509-839

E-mail: techno.center@trusco.co.jp



TRUSCO  
LINE公式  
アカウント

トラスコ 面取り工具に  
関するより詳しい情報は

オレンジブック

検索

<https://www.orange-book.com/>

ご用命は

不許複製

本カタログは著作権が確立しています。無断の複製は固く禁じます。 24.06.00 f.i

TRUSCO ● モノづくり大辞典  
オレンジブック®