



KOWA Inc.

お問い合わせ

052-444-4112

<https://www.kowa-ne.co.jp>

株式会社 コーウ

■本社営業部 〒490-1193 愛知県あま市西今宿平割-22番地 TEL 052-444-4112 FAX 052-449-1077
■東日本支社 TEL 044-934-2217 ■大阪営業所 TEL 06-6384-2233 ■九州営業所 TEL 092-626-8551
■北海道営業所 TEL 0144-38-6161 ■太田営業所 TEL 0276-46-9235

※このカタログは2021年1月現在のものです。

KOWA Inc.



QBrush PROFESSIONAL

さらに上を目指して飽くなき探究心で追求！ 創業 75 年を超えるブラシメーカーが本気で考え抜いたハイスペックブラシ。STANDARD シリーズで紹介しているブラシの寸法、毛材変更可能。他にない特殊な毛材を使用できます。

探求心で世の中の役に立つ。



INDEX

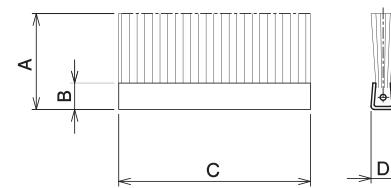
各種チャンネルブラシ	1
チャンネル規格表	2
ホイールブラシ	3
ネジリブラシ	3
筒型・笠型・平型ブラシ	4
植込ブラシ	5
特殊毛材種類一覧	6
毛材種類一覧	7

各種チャンネルブラシ

チャンネル材に毛材を芯線で挟み込んでブラシに成型したものを様々な形に加工したブラシです。

チャンネル直線ブラシ

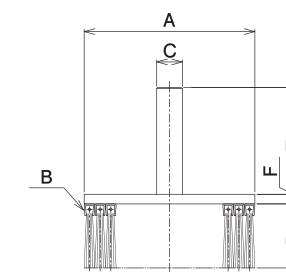
ワークの異物除去、押さえなどに使用されます。



A : 毛丈
B : チャンネル高さ
C : 全長
D : チャンネル巾

チャンネル横巻ブラシ

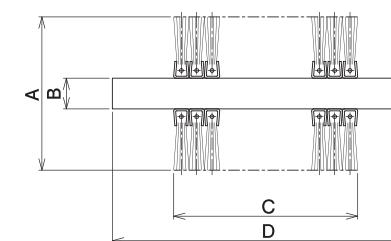
表面のバリ取り、研磨に使用されます。外径が大きく広い範囲に有効です。



A : 外径
B : チャンネル巾
C : シャフト径
D : 毛丈
E : シャフト長
F : 板厚

チャンネルロールブラシ

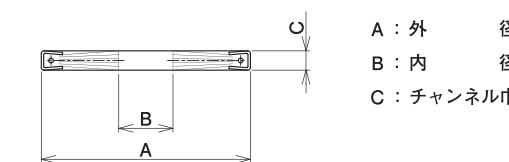
鋼板の洗浄、バリ取り、磨き及び木目出しなどに使用されます。



A : 外径
B : 内径
C : ブラシ面長
D : シャフト長

チャンネル内巻ブラシ

シャフト、ドリル、雄ネジなどのバリ取り、汚れの除去などに使用されます。



A : 外径
B : 内径
C : チャンネル巾

チャンネル規格表

チャンネル種類	チャンネル巾	チャンネル高さ	材質	植毛可能毛材	巻き径外巻	巻き径内巻	巻き径横巻
# 2.5	2.5 mm	(3 mm)	亜鉛メッキ鋼板 (ステンレス有)	ナイロン ϕ 0.4 以下 ワイヤー ϕ 0.3 以下	ϕ 6 以上 (ϕ 20 以上)	ϕ 30 以上	ϕ 20 以上
# 3.5	3.5 mm	(4.0 mm)	亜鉛メッキ鋼板 (ステンレス有)	ナイロン ϕ 0.8 以下 ワイヤー ϕ 0.3 以下	ϕ 6 以上 (ϕ 20 以上)	ϕ 30 以上	ϕ 20 以上
# 5	5 mm	(5.5 mm)	亜鉛メッキ鋼板 (ステンレス有)	ナイロン ϕ 0.9 以下 ワイヤー ϕ 0.3 以下	ϕ 15 以上 (ϕ 30 以上)	ϕ 50 以上	ϕ 40 以上
# 6	6 mm	(7 mm)	亜鉛メッキ鋼板 (ステンレス有)	ナイロン ϕ 0.9 以下 ワイヤー ϕ 0.3 以下	ϕ 20 以上 (ϕ 20 以上)	ϕ 60 以上	ϕ 50 以上
# 8	8 mm	(9 mm)	亜鉛メッキ鋼板 (ステンレス有)	ナイロン ϕ 1.0 以下 ワイヤー ϕ 0.5 以下	ϕ 50 以上 (ϕ 50 以上)	ϕ 150 以上	ϕ 80 以上
# 10	10 mm	(11 mm)	亜鉛メッキ鋼板 (ステンレス有)	ナイロン ϕ 1.0 以下 ワイヤー ϕ 0.5 以下	ϕ 60 以上 (ϕ 80 以上)	ϕ 250 以上	ϕ 100 以上 (ϕ 150 以上)
# 13	13 mm	(14 mm)	亜鉛メッキ鋼板	三角 PP 50000d 以下	ϕ 60 以上	-	-
# 15	15 mm	(16 mm)	亜鉛メッキ鋼板	ポリエチレン ϕ 2.5 以下 三角 PP 50000d 以下	ϕ 230 以上	-	-

寸法

ブラシの長さ、毛丈、毛材等の寸法はご自由にお選びいただけます。

毛材密度

チャンネル幅、巻きピッチ、巻き径の選択によって自由に選択できます。

形状

直線、ロール外巻き、内巻き、横巻き等各種加工できます。



巻き方向

ロールの場合通常は右巻きとなります。

その他

他に、ツメ式・卵型・切込みもございます。

トリプルスパイラルロールブラシ

特許製品



トリプルスパイラルブラシはシングルに比べ傾斜角度が大きくなることで、板に対する接触面積が大きくなり洗浄力が向上されます。

3 本のブラシを等間隔に植毛し、鋼鋸洗浄などで発生する洗浄ムラや洗い残しなどのブラシマークを極限まで抑えることができます。チャンネルブラシを等間隔で植毛しており、ブラシロールの回転バランスも良く、フレや軸の摩耗などの設備リスクを軽減します。

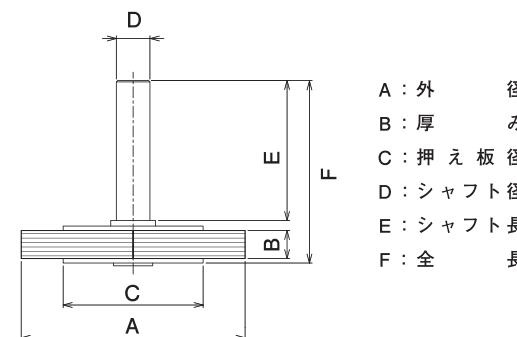
ホイールブラシ

特徴

押し板とともに毛材をプレスして円形に成型されたブラシ。

用途

穴の内外径のバリ取り、表面に立ったバリなどの除去に使用されます。



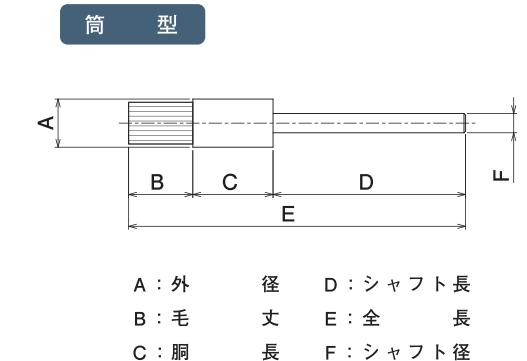
筒型・笠型・平型ブラシ

特徴

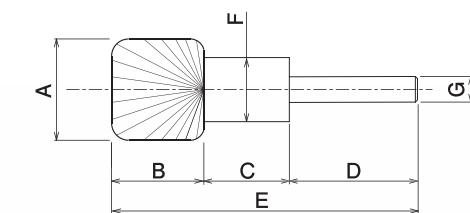
筒状に成型されたブラシ。

用途

表面のバリ取り、研磨に使用される。ピンポイントなバリ取りに使用されます。



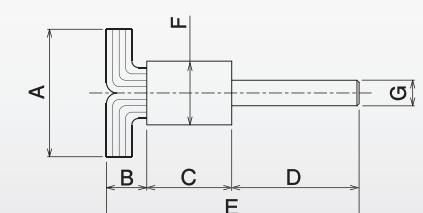
笠型



A : 外径
B : 毛丈
C : 脣長
D : シャフト長
E : 全長
F : 金具径
G : シャフト径



平型



A : 外径
B : 毛丈
C : 脣長
D : シャフト長
E : 全長
F : 金具径
G : シャフト径

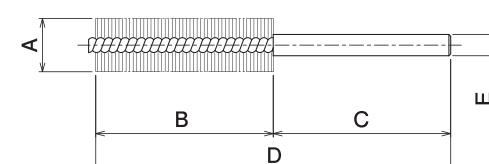
ネジリブラシ

特徴

2本または4本の芯線で毛材を挟みこんでねじり加工し棒状に成型されたブラシ。

用途

内径及びタップ、口元に飛び出たバリや交差穴にできたバリ取りに使用されます。



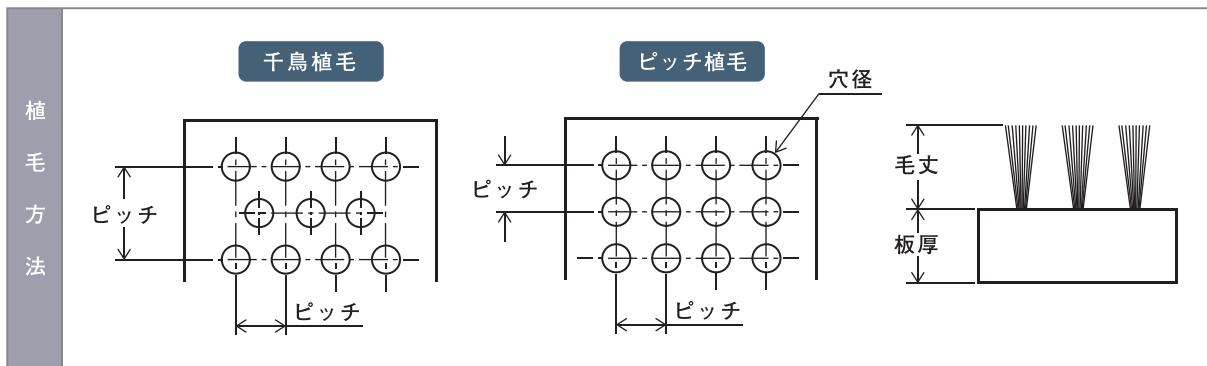
A : 外径
B : ブラシ面長
C : シャフト長
D : 全長
E : シャフト径



植込ブラシ

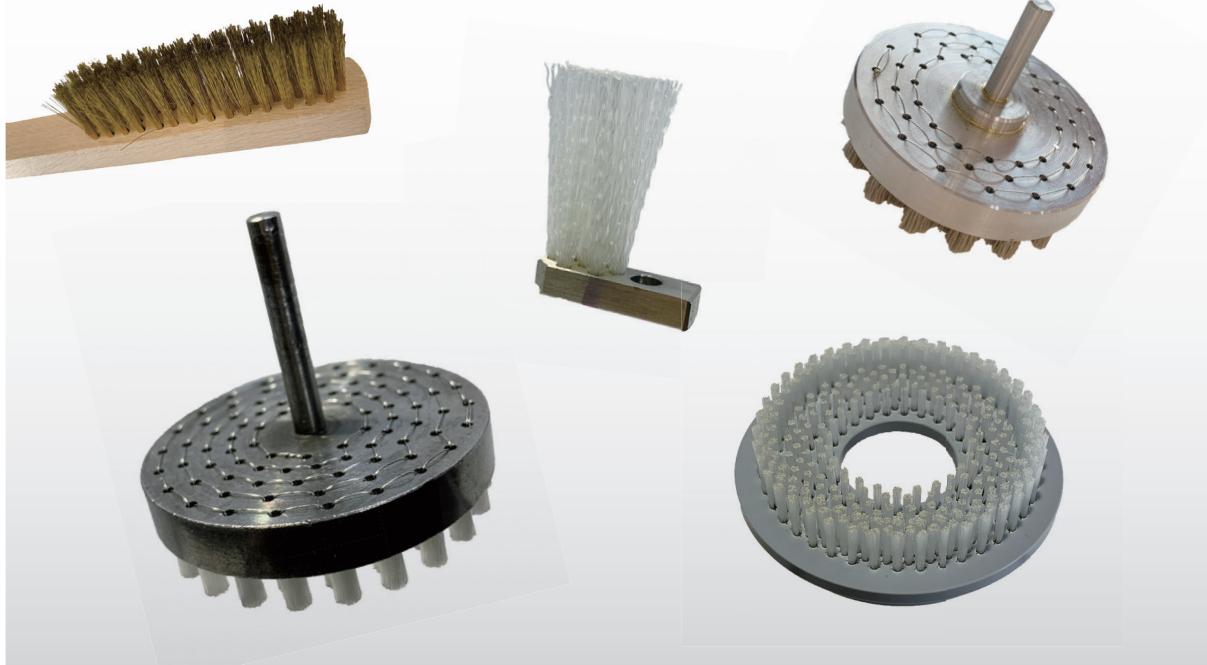
特徴

木、樹脂、アルミ、鉄等に植毛穴をあけ、植毛するブラシです。



植毛種類	種類	植毛穴	穴の深さ	ブラシ台	
				木、樹脂	木、樹脂
平線	平線	$\phi 1.5 \sim \phi 3$	穴径の 1.5 倍	木、樹脂	
丸線	丸線	$\phi 2 \sim$	穴径の 2 倍	木、樹脂	
引込み	引込み	$\phi 2 \sim$	穴径の $\phi 1.5 +$ 下穴	木、樹脂 アルミ、鉄等	

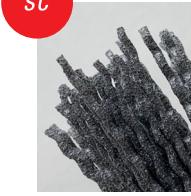
※引込みは再植毛が可能です。

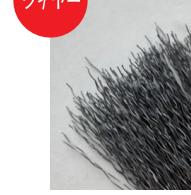
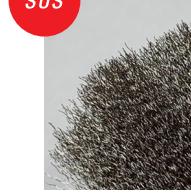


特殊毛材種類一覧

SUS撲線		多結晶砥粒入りナイロン
毛材種類		
規格線径	$\phi 0.30 \sim \phi 0.87$	—
特徴	傷が付きにくい 強い研削力 長い研削寿命	美しい仕上がりを実現 高品質なバリ取り性能 高い耐久性
用途	バリ取り、ミガキ	バリ取り、ミガキ
角材		
導電性毛材		—
毛材種類		
規格線径	$\square 0.7 \times 0.7 / \square 1.0 \times 1.0$	$\phi 0.15 / \phi 0.30$
特徴	研削力の持続性強化 エッジを効かせバリを取る 高い密集度を実現	他の毛材に無い導電性 ワークの帯電を防ぐ
用途	バリ取り	拭い

毛材種類一覧

	ナイロン	ポリプロピレン	砥粒	動物繊維	植物繊維
毛材種類					
規格線径	$\phi 0.07 \sim \phi 2.2$	$\phi 0.1 \sim \phi 2.0$	$\phi 0.2 \sim \phi 1.0$	$\phi 0.2 \sim \phi 1.5$	—
特徴	化学繊維の中では耐摩耗性・彈力性・柔軟性に優れ、耐久性、耐油性がある。	曲げ硬さは、ナイロンより強い。耐水性があり酸に強い。	ナイロン材に砥粒を混入した線材で、研磨力に優れています。その他はナイロンとほぼ同等。	天然毛材につき色味、質感、線径にばらつきがある。静電気の発生が少ない。	天然毛材につき色味、質感、線径にばらつきがある。水含みが良い。欠損しやすい。
用途	各種洗浄用・各種清掃用・払い用・防塵、防水用・研磨用・飛散防止用・仕上げ用・鋼板清掃・印刷用。	各種洗浄用・各種清掃用・払い用・防塵、防水用・研磨用・飛散防止用・仕上げ用・鋼板清掃・印刷用。	各種研磨用・研削用・バリ取り・鏽落し・表面仕上げ・鋼板表面の研磨・溶接個所スパッタ除去。	各種洗浄用・払い用・塗布用。	洗浄用・払い用。

	金属線				
毛材種類					
規格線径	$\phi 0.1 \sim \phi 0.5$	$\phi 0.12 \sim \phi 0.6$	$\phi 0.08 \sim \phi 0.6$	$\phi 0.15 \sim \phi 0.3$	$\phi 0.1 \sim \phi 0.3$
特徴	抗張力、耐摩耗性は非常に高い。	ブラッシング対象物に強力にあてる材質として用いられる。	耐薬品・耐熱に優れ、サビも発生しません。	ワイヤー線に真鍮メッキが施してあり鏽を抑制する。	その他金属線と比べ柔らかい毛材。
用途	各種研磨用・研削用・バリ取り・鏽落し・表面仕上げ・鋼板表面の研磨・溶接個所スパッタ除去。				

PRODUCT INTRODUCTION

豊富なノウハウをもとに、お客様のニーズに合わせたブラシ形状をご提案させて頂きます。



KOWA Inc.

主要取引先

自動車

いすゞ自動車株式会社
株式会社 SUBARU
スズキ株式会社
トヨタ自動車株式会社
日産自動車株式会社
マツダ株式会社
三菱自動車工業株式会社

自動車部品

アイシン精機株式会社
株式会社 豊田自動織機
株式会社デンソー
トヨタ車体株式会社

非 鉄

株式会社 UACJ
JX 金属株式会社
日本軽金属株式会社
三菱アルミニウム株式会社

鉄 鋼

株式会社神戸製鋼所
JFE スチール株式会社
日本製鉄株式会社
三井物産株式会社

重 工 業

株式会社 IHI
三菱重工業株式会社

工作機械

オークマ株式会社
株式会社小松製作所
株式会社ジェイテクト
株式会社ダイフク
株式会社マキタ
新東工業株式会社
豊和工業株式会社
プラザー工業株式会社

その 他

アイカ工業株式会社
王子製紙株式会社
株式会社小森コーポレーション
株式会社豊通マシナリー
株式会社パロマ
工機ホールディング株式会社
シャチハタ株式会社
昭和電機株式会社
東朋テクノロジー株式会社
日本製紙株式会社
古川電気工業株式会社
ホシザキ株式会社

(50 音順)

ブラシの進化を探求する。