





# QBrush

1935年より工業用ブラシの開発・製造に携り、多様な産業の洗浄・清掃課題にお応えして参りました。清掃・洗浄ブラシやバリ取りブラシなど、各種工業用ブラシをお客様のニーズに合わせて提案。作業の効率化や品質向上、環境配慮など現場の課題にお応えいたします。

## 探求心で世の中の役に立つ。

### INDEX

各種チャンネルブラシ	.....	1
トリプルスパイラルロールブラシ	.....	3
スライド式ブラシ	.....	3
ホイールブラシ	.....	4
ネジリブラシ	.....	4
筒型・笠型・平型ブラシ	.....	5
植込ブラシ	.....	6
Qロール	.....	7
Qロール 吸引ロール	.....	7
毛材種類一覧	.....	9
特殊毛材種類一覧	.....	11
用途別索引	.....	12



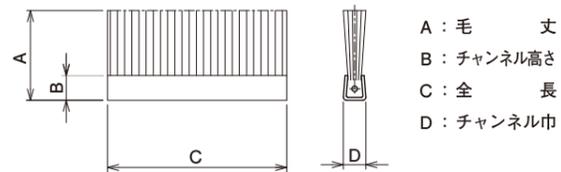
各種チャンネルブラシ

特徴

チャンネル材に毛材を芯線で挟み込んでブラシに成型したものを様々な形に加工したブラシです。

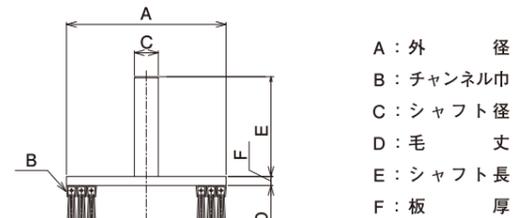
チャンネル直線ブラシ

ワークの異物除去、押さえなどに使用されます。



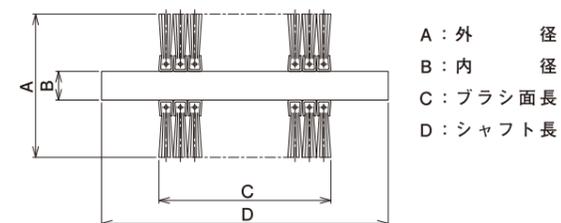
チャンネル横巻ブラシ

表面のバリ取り、研磨に使用されます。外径が大きく広い範囲に有効です。



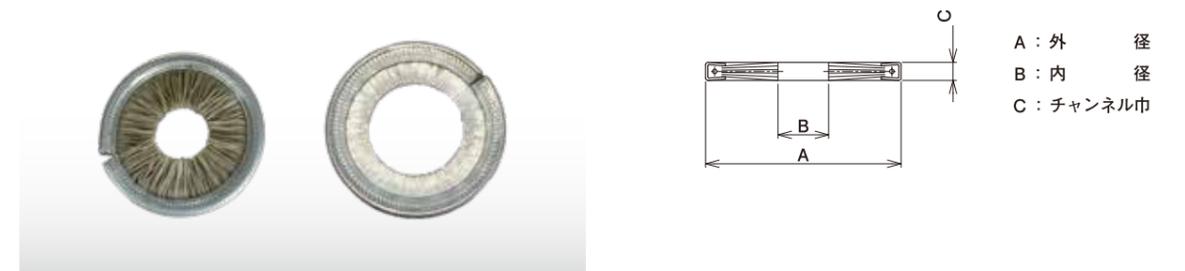
チャンネルロールブラシ

鋼板の洗浄、バリ取り、磨き及び木目出しなどに使用されます。



チャンネル内巻ブラシ

シャフト、ドリル、雄ネジなどのバリ取り、汚れの除去などに使用されます。



チャンネル規格表

チャンネル種類	チャンネル巾	チャンネル高さ	材 質	植毛可能毛材	巻き径外巻	巻き径内巻	巻き径横巻
# 2.5	2.5 mm	( 3 mm)	亜鉛メッキ鋼板 (ステンレス有)	ナイロン φ0.4 以下 ワイヤー φ0.3 以下	φ6 以上 (φ20 以上)	φ30 以上	φ20 以上
# 3.5	3.5 mm	(4.0 mm)	亜鉛メッキ鋼板 (ステンレス有)	ナイロン φ0.8 以下 ワイヤー φ0.3 以下	φ6 以上 (φ20 以上)	φ30 以上	φ20 以上
# 5	5 mm	(5.5 mm)	亜鉛メッキ鋼板 (ステンレス有)	ナイロン φ0.9 以下 ワイヤー φ0.3 以下	φ15 以上 (φ30 以上)	φ50 以上	φ40 以上
# 6	6 mm	( 7 mm)	亜鉛メッキ鋼板 (ステンレス有)	ナイロン φ0.9 以下 ワイヤー φ0.3 以下	φ20 以上 (φ20 以上)	φ60 以上	φ50 以上
# 8	8 mm	( 9 mm)	亜鉛メッキ鋼板 (ステンレス有)	ナイロン φ1.0 以下 ワイヤー φ0.5 以下	φ50 以上 (φ50 以上)	φ150 以上	φ80 以上
# 10	10 mm	(11 mm)	亜鉛メッキ鋼板 (ステンレス有)	ナイロン φ1.0 以下 ワイヤー φ0.5 以下	φ60 以上 (φ80 以上)	φ250 以上	φ100 以上 (φ150 以上)
# 13	13 mm	(14 mm)	亜鉛メッキ鋼板	三角 PP 50000d 以下	φ60 以上	—	—
# 15	15 mm	(16 mm)	亜鉛メッキ鋼板	ポリエステルφ2.5 以下 三角 PP 50000d 以下	φ230 以上	—	—

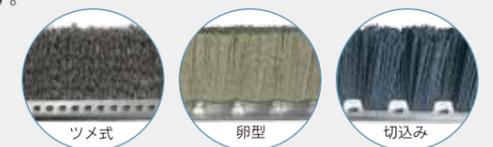
**寸 法** ブラシの長さ、毛丈、毛材等の寸法はご自由にお選びいただけます。

**毛材密度** チャンネル幅、巻きピッチ、巻き径の選択によって自由に選択できます。

**形 状** 直線、ロール外巻き、内巻き、横巻き等各種加工できます。

**巻き方向** ロールの場合通常は右巻きとなります。

**そ の 他** 他に、ツメ式・卵型・切込みもございます。



## トリプルスパイラルロールブラシ

特許製品

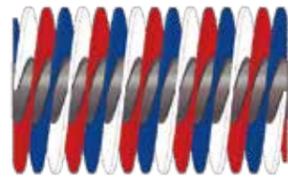
### 特徴

3本のチャンネルブラシを等間隔に植毛し、鋼板洗浄などで発生する洗浄ムラや洗い残しなどのブラシマークを極限まで抑えることができます。ブラシロールの回転バランスも良く、フレや軸の摩耗などの設備リスクを軽減します。

### 用途

鋼板洗浄用。浮造り用。

### イメージ図



トリプルスパイラルブラシはシングルに比べ傾斜角度が大きくなることで、板に対する接触面積が大きくなり洗浄力が向上されます。



## スライド式ブラシ

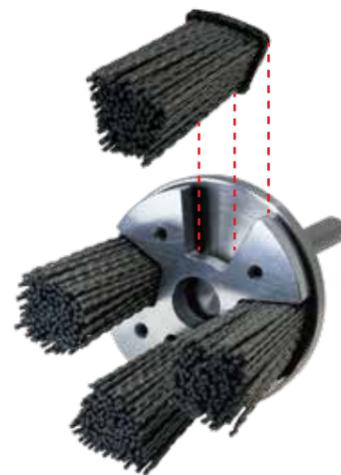
特許出願中

### 特徴

着脱式のスライド式ブラシパーツをブラシ金具に組み合わせて使用できます。金具再利用・同材質廃棄分別不要で経済的かつ環境への負担を軽減できます。また、共通パーツで在庫管理も容易になります。

### 用途

バリ取り、研磨。



六角レンチで簡単着脱!



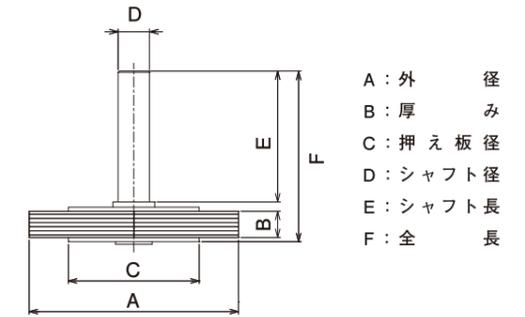
## ホイールブラシ

### 特徴

押し板とともに毛材をプレスして円形に成型されたブラシ。

### 用途

穴の内外径のバリ取り、表面に立ったバリなどの除去に使用されます。



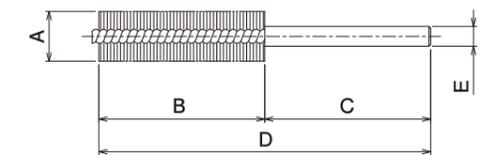
## ネジリブラシ

### 特徴

2本または4本の芯線で毛材を挟みこんでネジリ加工し棒状に成型されたブラシ。

### 用途

内径及びタップ、口元に飛び出たバリや交差穴にできたバリ取りに使用されます。



筒型・笠型・平型ブラシ

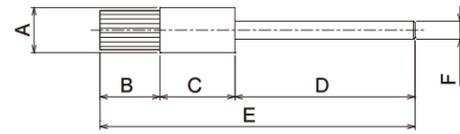
特徴

筒状に成型されたブラシ。

用途

表面のバリ取り、研磨が可能。ピンポイントなバリ取りに使用されます。

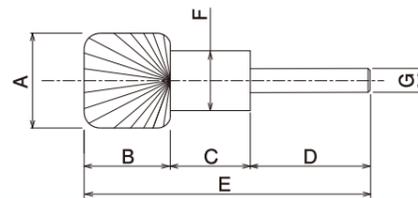
筒型



A: 外径 D: シャフト長  
B: 毛丈 E: 全長  
C: 胴長 F: シャフト径

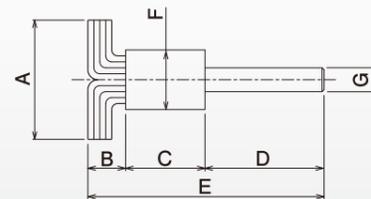


笠型



A: 外径 E: 全長  
B: 毛丈 F: 金具径  
C: 胴長 G: シャフト径  
D: シャフト長

平型



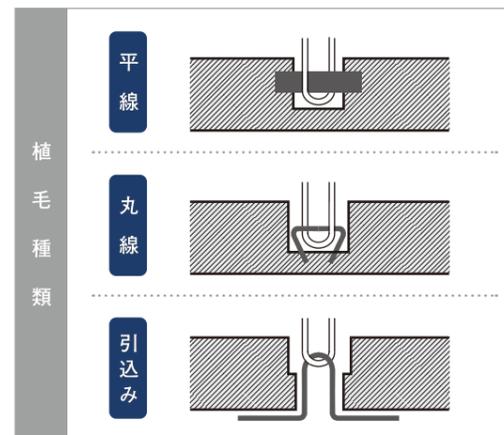
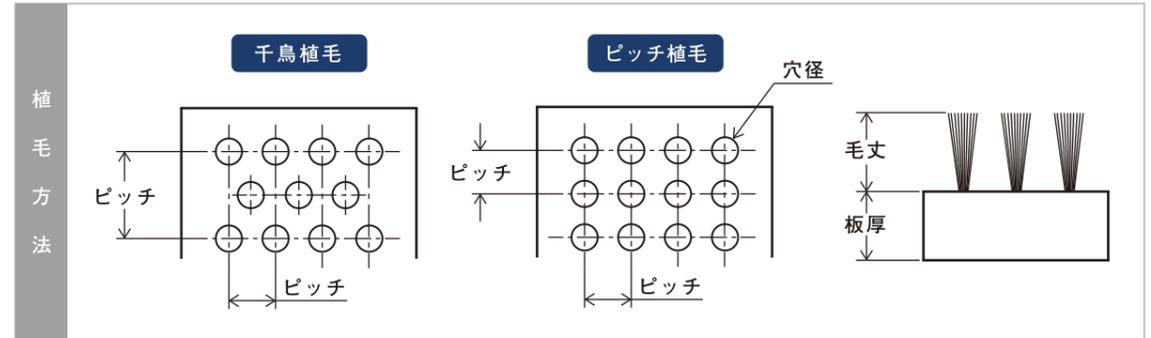
A: 外径 E: 全長  
B: 毛丈 F: 金具径  
C: 胴長 G: シャフト径  
D: シャフト長



植込ブラシ

特徴

木、樹脂、アルミ、鉄等に植毛穴をあけ、植毛するブラシです。



種類	植毛穴	穴の深さ	ブラシ台
平線	$\phi 1.5 \sim \phi 3$	穴径の1.5倍	木、樹脂
丸線	$\phi 2 \sim$	穴径の2倍	木、樹脂
引込み	$\phi 2 \sim$	穴径の $\phi 1.5+$ 下穴	木、樹脂 アルミ、鉄等

※引込みは再植毛が可能です。



Q ロール

NONWOVEN FABRIC ROLL

特徴

ロールの材料は不織布です。用途に応じた不織布ロールをご提案します。弊社が誇る4段階の特殊研磨技術により、液切り能力を選ぶことができます。

用途

リンガーロール／ピンチロール／オイリングロール／ブライドルロール／スナバロール他



Q ロール 吸引ロール

VACUUM SUCTION ROLL and SYSTEM

特徴

ロールと真空ポンプシステムとの組み合わせです。リンガーロール用途に於いて、最大の液切り性能を有しています。真空ポンプシステムと膜厚調整システムを組み合わせることにより、板材の油膜をコントロールすることができます。

用途

リンガーロール



不織布種類

	50TYPE	504TYPE	500M-1	PPS	PET	K10250D
繊維 / バインダー	綿、ナイロン NBR	綿、ナイロン MBR	綿、ナイロン MBR	ポリフェニレンサルファイド (フェルト)	ポリエステル (フェルト)	ポリエステル ポリウレタン
使用用途	油系 ピンチロール リンガーロール オイリングロール ブライドルロール等	水系 ピンチロール リンガーロール ブライドルロール等	水系 ピンチロール リンガーロール	化学・高温 吸引ロール リンガーロール	化学 吸引ロール リンガーロール	油系・水系 吸引ロール リンガーロール
特徴	特殊研磨対応 高級綿を使用して 異物が少ない。	特殊研磨対応 500M-1 より安価	特殊研磨対応 ソープフリー（界面 活性剤不使用）のため 使用中に泡立たない。	化学的に耐性あり （酸・アルカリに耐性） 高温使用できる。	酸性に耐性あり PPS より安価	マイクロファイバー 吸液性が非常に高い

特殊研磨

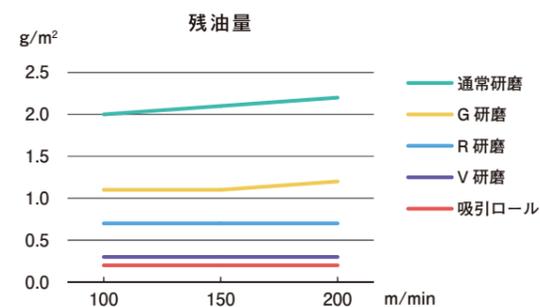
ロール表面粗度

研磨タイプ	表面粗度 Ra
通常研磨	8μm ~
特殊研磨 タイプG	~8μm 未満
特殊研磨 タイプR	~6μm 未満
特殊研磨 タイプV	~4μm 未満

通板試験結果

条件 小型通板試験機 ロールサイズ (φ100×310L)  
線圧 8kgf/cm・1pass・SUS板・洗浄油 (8cSt)

残油量 g/m <sup>2</sup>	ライン速度 m/min		
	100	150	200
通常研磨	2.0	2.1	2.2
特殊研磨 タイプG	1.1	1.1	1.2
特殊研磨 タイプR	0.7	0.7	0.7
特殊研磨 タイプV	0.3	0.3	0.3
吸引ロール	0.2	0.2	0.2



※使用している数値はテスト結果であり、品質を保証するものではありません

Q ロール導入メリット

油系

- ① 油膜が均一化され、油歪によるプレス不良軽減。
- ② 油の持ち出しが少なくなり、油の使用コストが軽減。
- ③ 油の薄膜化により、塗装不良（はじき）の軽減。
- ④ コロコンへの油付着が減り、油スジの減少。
- ⑤ 金型への油の付着が減り、金型整備コストの低減。
- ⑥ 油だれせず、床面への油の付着が減少。
- ⑦ ベアリングの負荷低減、ロールの長寿命化。
- ⑧ ロールクラウン量が減り、ブランク材のシワ不良軽減。

水系

- ① 水系の持ち出しが少なくなり、水の使用コストが軽減。
- ② ラインスピードアップによる乾燥工程のコスト低減。
- ③ ワーク表面をオフセットで吸い上げ可能。
- ④ 水を含むワークに対して、高脱水能力。
- ⑤ ソープフリーの為、泡の弊害がない。

## 毛材種類一覧

	ナイロン	ポリプロピレン	砥粒	動物繊維	植物繊維	
毛材種類						
規格線径	φ0.07～φ2.2	φ0.1～φ2.0	φ0.2～φ1.0	φ0.2～φ1.5	—	—
特徴	化学繊維の中では耐摩耗性・弾力性・柔軟性に優れ、耐久性、耐油性がある。	曲げ硬さは、ナイロンより強い。耐水性があり酸に強い。	ナイロン材に砥粒を混入した線材で、研磨力に優れています。その他はナイロンとほぼ同等。	天然毛材につき色味、質感、線径にばらつきがある。静電気の発生が少ない。	天然毛材につき色味、質感、線径にばらつきがある。水含みが良い。欠損しやすい。	
用途	各種洗浄用・各種清掃用・払い用・防塵、防水用・研磨用・飛散防止用・仕上げ用・鋼板清掃・印刷用。	各種洗浄用・各種清掃用・払い用・防塵、防水用・研磨用・飛散防止用・仕上げ用・鋼板清掃・印刷用。	各種研磨用・研削用・バリ取り・錆落とし・表面仕上げ・鋼板表面の研磨・溶接箇所スパッタ除去。	各種洗浄用・払い用・塗布用。	洗浄用・払い用。	

### 金属線

	ピアノ線	ワイヤー	SUS	TC	真鍮
毛材種類					
規格線径	φ0.1～φ0.5	φ0.12～φ0.6	φ0.08～φ0.6	φ0.15～φ0.3	φ0.1～φ0.3
特徴	抗張力、耐摩耗性は非常に高い。	ブラッシング対象物に強力にあてる材質として用いられる。	耐薬品・耐熱に優れ、サビも発生しません。	ワイヤー線に真鍮メッキが施してあり錆を抑制する。	その他金属線と比べ柔らかい毛材。
用途	各種研磨用・研削用・バリ取り・錆落とし・表面仕上げ・鋼板表面の研磨・溶接箇所スパッタ除去。				

## 特殊毛材種類一覧

	SUS撚線	多結晶砥粒入りナイロン
毛材種類	 <ul style="list-style-type: none"> <li>傷が付きにくい</li> <li>強い研削力</li> <li>長い研削寿命</li> </ul>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>美しい仕上がりを実現</li> <li>高品質なバリ取り性能</li> <li>高い耐久性</li> </ul>
規格線径	φ0.30 ~ φ0.87	—
特徴	傷が付きにくい強い研削力。さらに長寿命を実現。	砥粒の多結晶構造により高品質のバリ取り、仕上げ面の実現。
用途	バリ取り、ミガキ	バリ取り、ミガキ

	角材	導電性毛材
毛材種類	 <ul style="list-style-type: none"> <li>研削力の持続性強化</li> <li>エッジを効かせバリを取る</li> <li>高い密集度を実現</li> </ul>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>他の毛材に無い導電性</li> <li>ワークの帯電を防ぐ</li> </ul>
規格線径	□0.7×0.7 / □1.0×1.0	φ0.15 / φ0.30
特徴	四角形状の断面により高い密集度を実現し研削力の持続、向上を發揮する。	導電性を持ち帯電を防ぐ。
用途	バリ取り	払い

## 用途別索引

自動車		
用途	ブラシ使用例	ページ
部品バリ取り (内径・交差孔)	ネジリブラシ・ホーキ型ブラシ	4
部品バリ取り (外径・端面)	横巻ブラシ・ロールブラシ・ホイールブラシ・引込ブラシ	1 4 6
	スライド式ブラシ・セグメントブラシ・筒型ブラシ	3 5
部品バリ取り (溝・ギヤ歯面)	ホイールブラシ・筒型ブラシ	4 5
アルミホイールバリ取り	熱溶着ブラシ	
部品研磨・塗装剥がし	セグメントブラシ	
ダクト清掃	ネジリブラシ	4
金型清掃	直線ブラシ・ロールブラシ・平線ブラシ	1 5 6
ブローチ・切削刃物清掃	内巻ブラシ	2
フラックス・スラッジ除去	直線ブラシ・外巻ブラシ	1
コンベア・搬送パレット清掃	ロールブラシ・直線ブラシ・平線ブラシ	1 6
オイルミスト・エナメル樹脂等除去	引込ブラシ・直線ブラシ	1 6
銅板洗浄	ロールブラシ (トリプルスパイラル)	3
ガラス板洗浄・カレット除去・部品カス取り	ロールブラシ	1
塗装塗布・仕上げ	ロールブラシ	1
銅線巻取り	丸線ブラシ・平線ブラシ	6
金網洗浄	直線ブラシ	1

機械・設備		
用途	ブラシ使用例	ページ
バリ取り	セグメントブラシ・ホイールブラシ	4
搬送用 (タレパン、塗装工程)	ピンポイントブラシ・丸線ブラシ	6
旋盤切り子飛散防止	内巻ブラシ	2
隙間埋め・異物混入防止 (シールブラシ)・暖簾・紙粉払い	直線ブラシ	1

物流・工場		
用途	ブラシ使用例	ページ
靴洗浄	丸線ブラシ・ロールブラシ	1 6
オートマット用・台車車輪洗浄・集電子浄化用	丸線ブラシ	6
コンベア清掃	ロールブラシ・直線ブラシ・平線ブラシ	1 6
床・タイル清掃 (スライパー用)	丸線ブラシ	6

食品		
用途	ブラシ使用例	ページ
茶葉・飼料・肥料攪拌	直線ブラシ・ロールブラシ・横巻ブラシ	1
卵洗い	引込ブラシ	6
野菜・果物洗浄	ロールブラシ・丸線ブラシ	1 6
精米・焼成機清掃	ロールブラシ	1
パン型の清掃・黄身・油塗布	直線ブラシ・刷毛	1
粉かけ機用	直線ブラシ	1
カス取り・粉払い・釜洗浄	ロールブラシ	1
押し出し・搬送・漁網洗浄	丸線ブラシ	6
飲料サーバー清掃	ネジリブラシ	4

電気・半導体		
用途	ブラシ使用例	ページ
基盤清掃	ロールブラシ・平線ブラシ	1
ATM・コピー機	丸線ブラシ・直線ブラシ	1 6
シリコンウエハーの洗浄、研磨	ロールブラシ・丸線ブラシ・筒型ブラシ	1 5 6
樹脂板保護フィルム剥離	ホイールブラシ・ロールブラシ	1 4
ディスク研磨	筒型ブラシ	5
粉体吸引 (掃除機)	直線ブラシ	1
樹脂成型バリ取り	横巻ブラシ・筒型ブラシ	1 5
コンベア清掃	丸線ブラシ	6

洗車		
用途	ブラシ使用例	ページ
自動車洗い	ロールブラシ・引込ブラシ	1 6
タイヤ洗い	丸線ブラシ・引込ブラシ	6
電車洗い	引込ブラシ	6
道路スライパー	ロールブラシ・直線ブラシ・引込ブラシ	1 6

鉄鋼・非鉄		
用途	ブラシ使用例	ページ
圧延ロール清掃・スプール清掃	ロールブラシ	1
ブライドルロール清掃	ロールブラシ・丸線ブラシ	1 6
アルミ鋳物バリ取り	丸線ブラシ・筒型ブラシ	5 6

繊維		
用途	ブラシ使用例	ページ
針布研磨用・布押さえ・型の粉払い	丸線ブラシ	6
繊維くず取り	ロールブラシ・引込ブラシ	1 6
コーマブラシ	引込ブラシ	6
糸絡み防止	平線ブラシ	6

建築・建材		
用途	ブラシ使用例	ページ
建材表面研磨・金型清掃	ロールブラシ	1
タイル清掃	ロールブラシ・丸線ブラシ	1 6
スパッタ除去	横巻ブラシ	1
炉内清掃	直線ブラシ	1
塩ビ管清掃	ネジリブラシ	4

窯業		
用途	ブラシ使用例	ページ
金型清掃・コンベア清掃	ロールブラシ・丸線ブラシ	1 6
バリ取り・粉払い	筒型ブラシ	5

農業		
用途	ブラシ使用例	ページ
ビニールハウスの虫侵入防止 (シールブラシ)	ロールブラシ・丸線ブラシ	1 6
芝こし	筒型ブラシ	5

医療・衛生		
用途	ブラシ使用例	ページ
内視鏡洗浄	ネジリブラシ	4
爪の清掃用	直線ブラシ	1

その他		
用途	ブラシ使用例	ページ
除雪 (電車/線路/ケーブル)	直線ブラシ・ロールブラシ (条巻)	1
銃口清掃	ネジリブラシ	4
砥石磨き	丸線ブラシ	6
トンネル内清掃	ロールブラシ	1



PRODUCT INTRODUCTION

豊富なノウハウをもとに、お客様のニーズに合わせたブラシ形状をご提案させていただきます。

## 主要取引先

### 自動車

株式会社アイシン  
いすゞ自動車株式会社  
スズキ株式会社  
株式会社 SUBARU  
ダイハツ工業株式会社  
株式会社デンソー  
東プレ株式会社（グループ各社）  
トヨタ自動車株式会社  
株式会社豊田自動織機  
トヨタ車体株式会社  
日産自動車株式会社  
日野自動車株式会社  
本田技研工業株式会社  
マツダ株式会社  
三菱自動車工業株式会社  
三菱ふそうトラック・バス株式会社  
UDトラック株式会社

### 非鉄

JX 金属株式会社  
株式会社日立金属  
三菱アルミニウム株式会社  
三菱マテリアル株式会社  
株式会社 UACJ

### 鉄鋼

株式会社神戸製鋼所  
JFE スチール株式会社  
大同特殊鋼株式会社  
日本軽金属株式会社  
日本製鉄株式会社  
日本冶金工業株式会社

### 重工業

株式会社 IHI  
アイダエンジニアリング株式会社  
株式会社エイチアンドエフ  
株式会社小松製作所  
三菱重工業株式会社

### 工作機械

株式会社アイサク  
オークマ株式会社  
株式会社小矢部精機  
株式会社ジェイテクト  
株式会社ダイフク  
大豊精機株式会社  
株式会社マキタ  
新東工業株式会社  
豊和工業株式会社  
ブラザー工業株式会社

### 化学

アイカ工業株式会社  
アキレス株式会社  
旭化成株式会社  
株式会社クラレ  
株式会社クレハ  
住友化学株式会社  
東洋紡株式会社  
株式会社トクヤマ  
フタムラ化学株式会社  
三菱ケミカル株式会社

### その他

AGC 株式会社  
株式会社豊通マシナリー  
株式会社パロマ  
シャチハタ株式会社  
昭和電機株式会社  
東朋テクノロジー株式会社  
日本製紙株式会社  
古川電気工業株式会社  
ホシザキ株式会社

（50音順）

# KKOWA Inc.

## 会社概要

会社名	株式会社コーワ
代表者	服部直希
創業	1935年4月
資本金	5,000万円
所在地	愛知県あま市西今宿平割一 22 番地
従業員数	190名（2021年4月）