



Brush *PROFESSIONAL*

さらに上を目指して飽くなき探究心で追求！ 創業 75 年を超えるブラシメーカーが本気で考え抜いたハイスペックブラシ。STANDARD シリーズで紹介しているブラシの寸法、毛材変更可能。他にない特殊な毛材を使用できます。

探 求 心 で 世 の 中 の 役 に 立 っ 。

INDEX

各種チャンネルブラシ		1
チャンネル規格表		2
ホイールブラシ		3
ネジリブラシ		3
筒型・笠型・平型ブラシ		4
植込ブラシ		5
特殊毛材種類一覧		6
毛材種類一覧		7

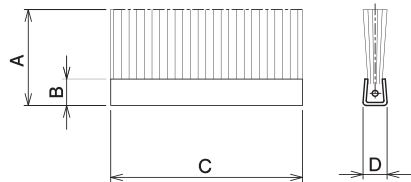


各種チャンネルブラシ

チャンネル材に毛材を芯線で挟み込んでブラシに成型したものを様々な形に加工したブラシです。

チャンネル直線ブラシ

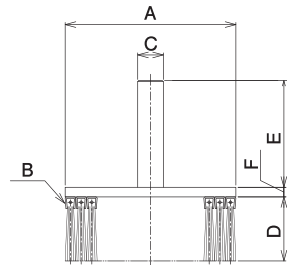
ワークの異物除去、押さえなどに使用されます。



A : 毛 丈
B : チャンネル高さ
C : 全 長
D : チャンネル巾

チャンネル横巻ブラシ

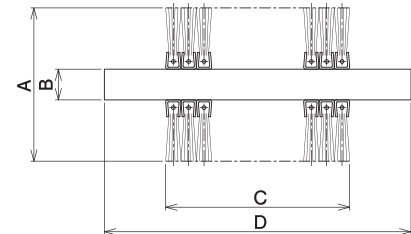
表面のバリ取り、研磨に使用されます。外径が大きく広い範囲に有効です。



A : 外 径
B : チャンネル巾
C : シャフト径
D : 毛 丈
E : シャフト長
F : 板 厚

チャンネルロールブラシ

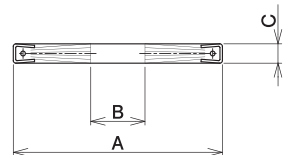
鋼板の洗浄、バリ取り、磨き及び木目出しなどに使用されます。



A : 外 径
B : 内 径
C : ブラシ面長
D : シャフト長

チャンネル内巻ブラシ

シャフト、ドリル、雄ネジなどのバリ取り、汚れの除去などに使用されます。



A : 外 径
B : 内 径
C : チャンネル巾

チャンネル規格表

チャンネル種類	チャンネル巾	チャンネル高さ	材 質	植 毛 可 能 毛 材	巻 き 径 外巻	巻 き 径 内巻	巻 き 径 横巻
# 2.5	2.5 mm	(3 mm)	亜鉛メッキ鋼板 (ステンレス有)	ナイロン φ 0.4 以下 ワイヤー φ 0.3 以下	φ 6 以上 (φ 20 以上)	φ 30 以上	φ 20 以上
# 3.5	3.5 mm	(4.0 mm)	亜鉛メッキ鋼板 (ステンレス有)	ナイロン φ 0.8 以下 ワイヤー φ 0.3 以下	φ 6 以上 (φ 20 以上)	φ 30 以上	φ 20 以上
# 5	5 mm	(5.5 mm)	亜鉛メッキ鋼板 (ステンレス有)	ナイロン φ 0.9 以下 ワイヤー φ 0.3 以下	φ 15 以上 (φ 30 以上)	φ 50 以上	φ 40 以上
# 6	6 mm	(7 mm)	亜鉛メッキ鋼板 (ステンレス有)	ナイロン φ 0.9 以下 ワイヤー φ 0.3 以下	φ 20 以上 (φ 20 以上)	φ 60 以上	φ 50 以上
# 8	8 mm	(9 mm)	亜鉛メッキ鋼板 (ステンレス有)	ナイロン φ 1.0 以下 ワイヤー φ 0.5 以下	φ 50 以上 (φ 50 以上)	φ 150 以上	φ 80 以上
# 10	10 mm	(11 mm)	亜鉛メッキ鋼板 (ステンレス有)	ナイロン φ 1.0 以下 ワイヤー φ 0.5 以下	φ 60 以上 (φ 80 以上)	φ 250 以上	φ 100 以上 (φ 150 以上)
# 13	13 mm	(14 mm)	亜鉛メッキ鋼板	三角 PP 50000d 以下	φ 60 以上	—	—
# 15	15 mm	(16 mm)	亜鉛メッキ鋼板	ポリエステル φ 2.5 以下 三角 PP 50000d 以下	φ 230 以上	—	—

寸 法 ブラシの長さ、毛丈、毛材等の寸法はご自由にお選びいただけます。

毛材密度 チャンネル幅、巻きピッチ、巻き径の選択によって自由に選択できます。

形 状 直線、ロール外巻き、内巻き、横巻き等各種加工できます。

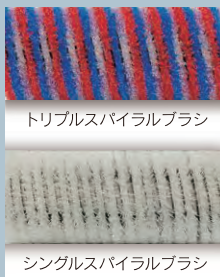
巻き方向 ロールの場合通常は右巻きとなります。

そ の 他 他に、ツメ式・卵型・切込みもございます。



トリプルスパイラルロールブラシ

特許製品



トリプルスパイラルブラシはシングルに比べ傾斜角度が大きくなることで、板に対する接触面積が大きくなり洗浄力が向上されます。

3 本のブラシを等間隔に植毛し、鋼板洗浄などで発生する洗浄ムラや洗い残しなどのブラシマークを極限まで抑えることができます。チャンネルブラシを等間隔で植毛しており、ブラシロールの回転バランスも良く、フレや軸の摩耗などの設備リスクを軽減します。

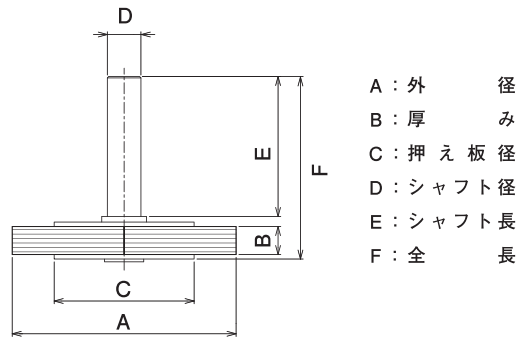
ホイールブラシ

特 徴

押し板とともに毛材をプレスして円形に成型されたブラシ。

用 途

穴の内外径のバリ取り、表面に立ったバリなどの除去に使用されます。



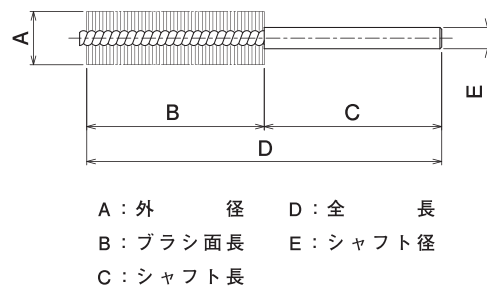
ネジリブラシ

特 徴

2 本または 4 本の芯線で毛材を挟みこんでネジリ加工し棒状に成型されたブラシ。

用 途

内径及びタップ、口元に飛び出たバリや交差穴にできたバリ取りに使用されます。



筒型・笠型・平型ブラシ

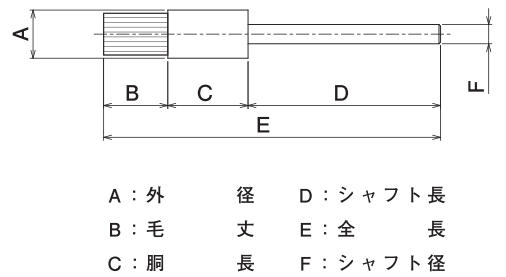
特 徴

筒状に成型されたブラシ。

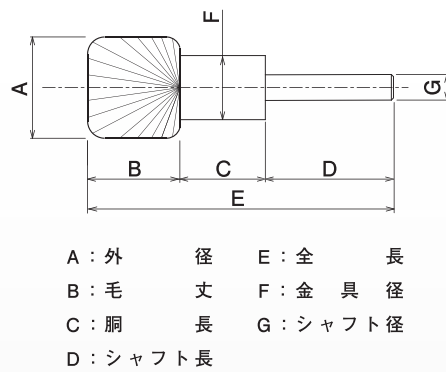
用 途

表面のバリ取り、研磨に使用される。ピンポイントなバリ取りに使用されます。

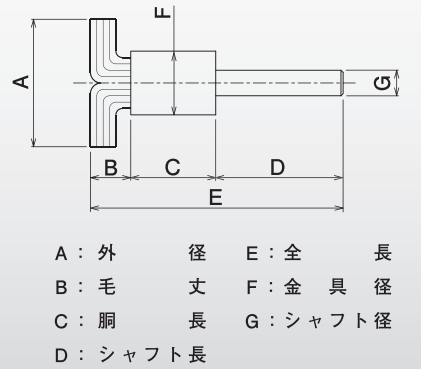
筒 型



笠 型



平 型

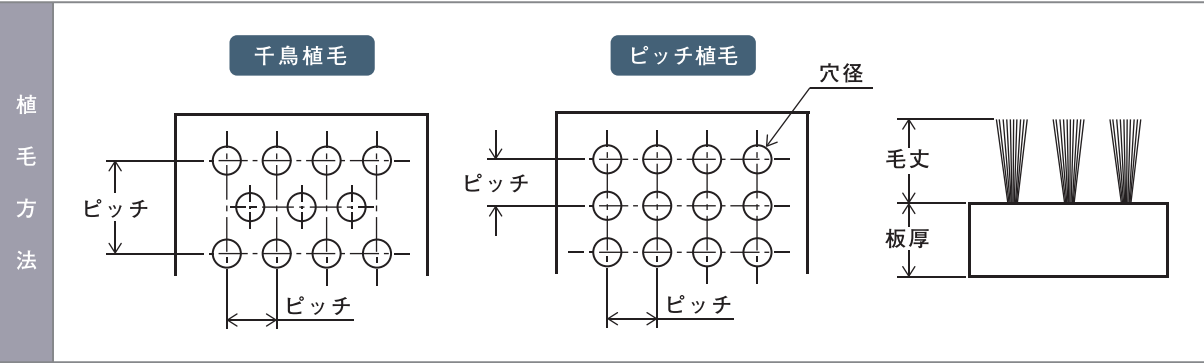


特殊毛材種類一覧

植込ブラシ

特徴

木、樹脂、アルミ、鉄等に植毛穴をあけ、植毛するブラシです。



種類	植毛穴	穴の深さ	ブラシ台
平線		穴径の1.5倍	木、樹脂
丸線		穴径の2倍	木、樹脂
引込み		穴径のφ1.5+ 下穴	木、樹脂 アルミ、鉄等

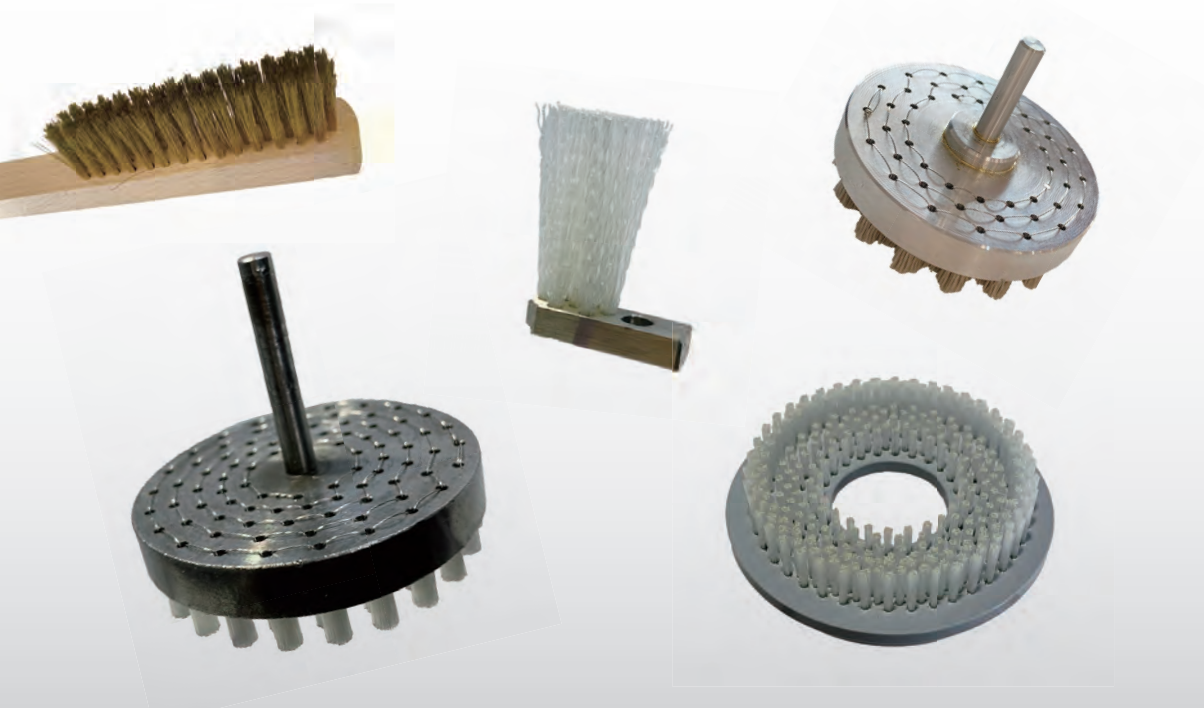
※引込みは再植毛が可能です。

植毛種類

平線

丸線

引込み



SUS撚線

多結晶砥粒入りナイロン

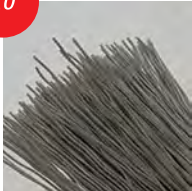
毛材種類	- 傷が付にくい - 強い研削力 - 長い研削寿命	- 美しい仕上がりを実現 - 高品質なバリ取り性能 - 高い耐久性
規格線径	φ0.30～φ0.87	—
特徴	傷が付にくく強い研削力。さらに高寿命を実現。	砥粒の多結晶構造により高品質のバリ取り、仕上げ面の実現。
用途	バリ取り、ミガキ	バリ取り、ミガキ

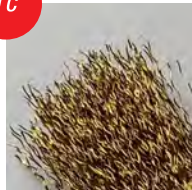
角材

導電性毛材

毛材種類	- 研削力の持続性強化 - エッジを効かせバリを取る - 高い密集度を実現	- 他の毛材に無い導電性 - ワークの帯電を防ぐ
規格線径	□0.7×0.7 / □1.0×1.0	φ0.15 / φ0.30
特徴	四角形状の断面により高い密集度を実現し研削力の持続、向上を發揮する。	導電性を持ち帯電を防ぐ。
用途	バリ取り	払い

毛 材 種 類 一 覧

	ナイロン	ポリプロピレン	砥 粒		動物繊維	植物繊維
毛 材 種 類	NY 	PP 	A0 	SC 	馬毛 	パッキン 
規 格 線 径	φ0.07 ～ φ2.2	φ0.1 ～ φ2.0	φ0.2 ～ φ1.0	φ0.2 ～ φ1.5	—	—
特 徴	化学繊維の中では耐摩耗性・弾力性・柔軟性に優れ、耐久性、耐油性がある。	曲げ硬さは、ナイロンより強い。耐水性があり酸に強い。	ナイロン材に砥粒を混入した線材で、研磨力に優れています。その他はナイロンとほぼ同等。		天然毛材につき色味、質感、線径にばらつきがある。静電気の発生が少ない。	天然毛材につき色味、質感、線径にばらつきがある。水含みが良い。欠損しやすい。
用 途	各種洗浄用・各種清掃用・払い用・防塵、防水用・研磨用・飛散防止用・仕上げ用・鋼板清掃・印刷用。	各種洗浄用・各種清掃用・払い用・防塵、防水用・研磨用・飛散防止用・仕上げ用・鋼板清掃・印刷用。	各種研磨用・研削用・バリ取り・錆落し・表面仕上げ・鋼板表面の研磨・溶接箇所スパッタ除去。		各種洗浄用・払い用・塗布用。	洗浄用・払い用。

金 属 線					
毛 材 種 類	ピアノ線 	ワイヤー 	SUS 	TC 	真鍮 
規 格 線 径	φ0.1 ～ φ0.5	φ0.12 ～ φ0.6	φ0.08 ～ φ0.6	φ0.15 ～ φ0.3	φ0.1 ～ φ0.3
特 徴	抗張力、耐摩耗性は非常に高い。	ブラッシング対象物に強力にあてる材質として用いられる。	耐薬品・耐熱に優れ、サビも発生しません。	ワイヤー線に真鍮メッキが施してあり錆を抑制する。	その他金属線と比べ柔らかい毛材。
用 途	各種研磨用・研削用・バリ取り・錆落し・表面仕上げ・鋼板表面の研磨・溶接箇所スパッタ除去。				

PRODUCT INTRODUCTION

豊富なノウハウをもとに、お客様の ニーズ に 合わせたブラシ形状を ご提案 させていただきます。



KOWA Inc.

主要取引先

自動車

いすゞ自動車株式会社
株式会社 SUBARU
スズキ株式会社
トヨタ自動車株式会社
日産自動車株式会社
マツダ株式会社
三菱自動車工業株式会社

自動車部品

アイシン精機株式会社
株式会社豊田自動織機
株式会社デンソー
トヨタ車体株式会社

非鉄

株式会社 UACJ
JX 金属株式会社
日本軽金属株式会社
三菱アルミニウム株式会社

鉄鋼

株式会社神戸製鋼所
JFE スチール株式会社
日本製鉄株式会社
三井物産株式会社

重工業

株式会社 IHI
三菱重工業株式会社

工作機械

オークマ株式会社
株式会社小松製作所
株式会社ジェイテクト
株式会社ダイフク
株式会社マキタ
新東工業株式会社
豊和工業株式会社
ブラザー工業株式会社

その他

アイカ工業株式会社
王子製紙株式会社
株式会社小森コーポレーション
株式会社豊通マシナリー
株式会社パロマ
工機ホールディング株式会社
シャチハタ株式会社
昭和電機株式会社
東朋テクノロジー株式会社
日本製紙株式会社
古川電気工業株式会社
ホシザキ株式会社

(50 音順)

ブラシの進化を探求する。