

安全データシート

1. 製品および会社情報

製 品	製品 の 名 称	T R U S C O F B ス ー パ ー フ ァ イ ン ベ ル ト 1 0 0 X 9 1 5		
	製品 の 品 番	TFB-100915S #320, #600, #1000		
	用 途	研磨作業に使用		
会社情報	会 社 名	トラスコ中山株式会社		
	住 所	〒105-0004 東京都港区新橋四丁目 2 8 番 1 号		
	担 当 部 門	東京本社商品部 P B 品質保証課		
	電 話 番 号	0120-509-849 F A X 番号 0120-509-839		
	作 成 日	2001年4月2日		改訂日 2014年7月7日

整理番号

2. 危険有害性の要約

危険性： 危険性は極めて低い。

有害性： 研磨作業中に発生する粉じんは眼、皮膚を刺激することがある。
研磨作業中に発生する粉じんを吸入すると健康障害を起こすことがある。

環境影響： 研磨作業中に粉じんが発生するので作業環境を汚染する恐れがある。

「GHS分類」(構成純物質について)

別表参照

〔GHSラベル要素〕（構成純物質について）

別表参照

注意書き

予防策、応急措置、保管、廃棄については、下記4～8，13の項を参照。

3. 組成、成分情報

物質の特定（使用部のみ）

単一製品・混合物の区別：混合物

化 学 名：成分情報表 参照

成分及び含有量：研磨不織布成分表 参照（別紙）

化学式又は構造式：成分情報表参照

号 番 号 : 成分情報表 参照

C A S 番 号 : 成分情報表 参照

備 考 欄：成分情報については別紙の研磨不織布成分表参照のこと。

使用部成分情報表

名称	化学式又は構造式	号番号 (注1)	C A S 番号	適用法令
酸化アルミニウム	Al ₂ O ₃	189	1344-28-1	労働安全衛生法
シリカ（非晶質）	SiO ₂	312	112945-52-5	労働安全衛生法
樹脂硬化物	—	—	—	—
基材（ナイロン）	—	—	—	—
基材（綿とポリエステル の混紡布）	—	—	—	—

(注1) 号番号は労働安全衛生法施行令別表第9の「名称等を通知すべき危険物及び有害物」による。

4. 応急措置

- 吸入した場合：すぐに新鮮な空気のある場所に移し、必要ならば医師の手当を受ける。
- 皮膚に付着した場合：作業終了後、石ケン水等で洗い流す。
- 眼に入った場合：粉塵が眼に入ったら直ちに清浄な流水で洗眼する。この時強く押さえたり擦ったりしないこと。必要ならば医師の手当を受ける。
- 飲み込んだ場合：多量の水を飲ませ、嘔吐させる。必要ならば医師の手当を受ける。

5. 火災時の措置

- 消火方法：燃焼源を断ち、消火剤を使用して消火する。
- 消火剤：水、粉末消火剤、泡消火剤、炭酸ガス消火剤等。
- 使ってはならない消火剤：情報なし。

6. 漏出時の措置

- 人体に対する注意事項：粉塵が眼に入った場合、水で数分間注意深く洗う。
- 保護具及び緊急時処理：粉じんを収集する場合は保護具(保護メガネ、防じんマスク等)を着用する。取り扱った後は手を洗うこと。
- 環境に対する注意事項：特になし。

7. 取扱い及び保管上の注意

- 取扱い：作業中に粉じんが発生するので、局所排気又は全体排気を行なうこと。
取扱時は、①落とさないこと、②ぶつけないこと、③転がさないこと。
- 保管：常温・常湿の所に保管すること。

8. 暴露防止及び保護措置

管理濃度・許容濃度

名称	管理濃度	許容濃度 T L V－T W A (注2)
酸化アルミニウム	設定されていない	1mg/m ³
シリカ (非晶質)	設定されていない	10mg/m ³
樹脂硬化物	設定されていない	設定されていない
基材 (ナイロン)	設定されていない	設定されていない
基材 (綿とポリ エステル混紡布)	設定されていない	設定されていない

(注2) 許容濃度はACGIHを参考にした数値である。(気中有害物単独の平均労働日の平均暴露濃度)

- 設備対策：粉じん対策として集じん装置を設けること又は必要に応じて全体排気を行うこと。
集じん装置は発生する火花を吸収し火災になる恐れがあるので直接火花を吸収しない対策を行うこと。
- 保護具：作業者は次の保護具を着用すること。
- 呼吸器の保護具：粉じんの濃度及び法規制に基づいた検定済みの半面又は全面フィルター付きの防じんマスク。
- 手の保護具：耐火花性のある手袋。
- 目の保護具：サイドシール付の安全眼鏡または、完全防護形の防じん眼鏡。
- 保護衣：研磨作業中に発生する粉じんと皮膚との接触を避けられるもの。

9. 物理的及び化学的性質

- | | | | | | |
|-----|---------|--------|-----|-----|-----|
| 外観 | ： 有色，固体 | 引火点 | ： — | 蒸気圧 | ： — |
| 溶解性 | ： 水に不溶 | 発火点 | ： — | 比重 | ： — |
| 沸点 | ： — | 爆発限界上限 | ： — | 揮発性 | ： — |
| 融点 | ： — | 下限 | ： — | 分解点 | ： — |
| 溶解度 | ： — | 臭気 | ： — | その他 | ： — |

10. 安定性及び反応性

安定性・反応性 : 大気中で安定
避けるべき物質 : 知見なし
有害な分解生成物 : 一酸化炭素。二酸化炭素

11. 有害性情報（人についての症状、疫学的情報を含む）

研磨作業時に発生する粉じんを長期間にわたり吸入すると、じん肺に罹るおそれがある。
構成純物質の有害性情報は別紙参照

12. 環境影響情報

残留性・分解性 : 知見なし
生体蓄積性 : 知見なし
土壌中の移動性 : 知見なし

13. 廃棄上の注意

残余廃棄物 : 廃棄においては、関連法規ならびに地方自治体の基準に従うこと。
行政の許可を受けた産業廃棄物処理業者に、内容を明確にして処理を委託する。

14. 輸送上の注意

国連分類 : 該当しない
国連番号 : 該当しない
国際規制
海上規制情報 : 非危険物
航空規制情報 : 非危険物
国内規制
陸上規制情報 : 規制なし
海上規制情報 : 非危険物
航空規制情報 : 非危険物
安全対策 : 水濡れ、梱包ケースの損傷に注意する。

15. 適用法令

労働安全衛生法 : 名称を通知すべき危険物及び有害物
(法第57条の2、施行令第18条の2別表第9)
粉じん障害防止規則 : 研磨材を用いて動力（手持式又は可搬式動力工具によるものを除く。）
により、岩石、鉱物若しくは金属を研磨し、若しくはばり取りし、
又は金属を裁断する作業をする場合
化学物質排出把握管理促進法
(P R T R 法) : 該当しない
毒物及び劇物取締法 : 該当しない

16. その他の情報

問い合わせ先 : 株式会社ノリタケコーテッドアブレーション ファブリック工場

電話番号 0561-32-2235

FAX番号 0561-34-1750

記載内容のうち、含有量、物理化学的性質の数値は保証値ではありません。

危険・有害性の評価は、現時点で入手できる資料・情報・データ等に基づいて作成しておりますが、
すべての資料を網羅したわけではありませんので取扱いには充分注意して下さい。

MSDSからSDSへ

国内では平成23年度までは一般的に「MSDS (Material Safety Data Sheet : 製品安全データシート)」
と呼ばれていましたが、国際整合の観点から、GHSで定義されている「SDS」に統一いたしました。
記載内容の変更はありません。