

GEDORE製トルクレンチ校正方法

1. 付属品の確認（本体、レンチ）



2. 別途お持ちの六角棒レンチ（5mm）で、エンドキャップを外す



3. 付属のレンチを挿入し、左右に回転させてトルク値を調整する （調整したトルク値を計測するトルクチェッカーが別途必要）

