

スプリングプランジャー・ボール、スロット付

EH 22050.



製品説明

スプリングプランジャーは、位置決め、固定、押し付け、押し離しなどに使います。

材質

本体

- ・ 快削鋼、黒染
- ・ ステンレス鋼 1.4305 (SUS303相当)

ボール

- ・ 軸受鋼、焼入れ
- ・ ステンレス鋼、焼入れ

バネ

- ・ ステンレス鋼

更なる情報

備考

ご要望に応じたカスタム設計が可能です。特別仕様については、お問い合わせください。スプリングプランジャーのバネ力とストロークは工場にて検査済みです。

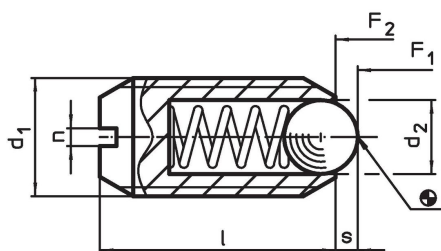
参照先

ネジの緩み止めについては巻末の「技術資料」をご参照ください
インデックス保持力の計算については、巻末の技術情報をご参照ください。

その他の製品

- ・ 位置決めコマ, スプリングプランジャー取付用貫通穴付
- ・ 位置決めコマ, 簡単に使える、スプリングプランジャー向け
- ・ ホルダー, スプリングプランジャー用
- ・ スプリングプランジャー, ボール、スロット付 インチサイズ

寸法図



発注情報

寸法				ストローク s	バネ力 ¹⁾		 max.	 [g]	製品番号
d ₁	d ₂	l	n		F ₁ 約	F ₂ 約			
[mm]					[N]				
快削鋼、バネ圧：標準									
M 2	1,0	4	0,25	0,3	0,8	1,5	250	0,1	22050.0002
M 3	1,5	7	0,40	0,4	3,0	4,5	250	0,2	22050.0003
M 4	2,5	9	0,60	0,8	8,5	14,0	250	0,5	22050.0004
M 5	3,0	12	0,80	0,9	8,0	14,0	250	1,0	22050.0005
M 6	3,5	14	1,00	1,0	11,0	18,0	250	1,7	22050.0006
M 8	4,5	16	1,20	1,5	18,0	31,0	250	3,6	22050.0008
M10	6,0	19	1,50	2,0	24,0	45,0	250	6,6	22050.0010
M12	8,0	22	2,00	2,5	26,0	49,0	250	11,0	22050.0012
M16	10,0	24	2,00	3,5	41,0	86,0	250	22,0	22050.0016
M20	12,0	30	2,50	4,5	56,0	111,0	250	45,0	22050.0020
M24	15,0	34	3,00	5,5	81,0	151,0	250	72,0	22050.0024
快削鋼、強化バネ									
M 2	1,0	4	0,25	0,3	1,6	2,0	250	0,1	22050.0202
M 3	1,5	7	0,40	0,4	6,4	9,5	250	0,2	22050.0203
M 4	2,5	9	0,60	0,8	12,0	18,0	250	0,4	22050.0204
M 5	3,0	12	0,80	0,9	15,0	22,0	250	1,0	22050.0205
M 6	3,5	14	1,00	1,0	19,0	28,0	250	1,7	22050.0206

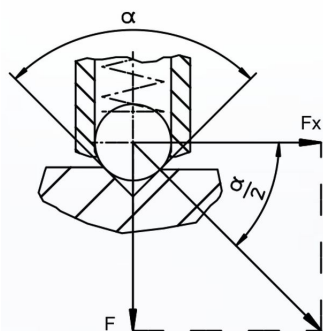
¹⁾ 統計的平均値

d ₁	寸法			ストローク s	バネ力 ¹⁾		max. [°C]	[g]	製品番号
	d ₂	l	n		F ₁ 約	F ₂ 約			
	[mm]			[mm]	[N]				
M 8	4,5	16	1,20	1,5	36,0	62,0	250	3,6	22050.0208
M10	6,0	19	1,50	2,0	57,0	104,0	250	6,7	22050.0210
M12	8,0	22	2,00	2,5	61,0	110,0	250	11,0	22050.0212
M16	10,0	24	2,00	3,5	68,0	142,0	250	23,0	22050.0216
M20	12,0	30	2,50	4,5	84,0	166,0	250	45,0	22050.0220
M24	15,0	34	3,00	5,5	127,0	237,0	250	73,0	22050.0224
ステンレス鋼 バネ圧：標準									
M 2	1,0	4	0,25	0,3	0,8	1,5	250	0,1	22050.0402
M 3	1,5	7	0,40	0,4	3,0	4,5	250	0,2	22050.0403
M 4	2,5	9	0,60	0,8	8,5	14,0	250	0,5	22050.0404
M 5	3,0	12	0,80	0,9	8,0	14,0	250	1,0	22050.0405
M 6	3,5	14	1,00	1,0	11,0	18,0	250	1,7	22050.0406
M 8	4,5	16	1,20	1,5	18,0	31,0	250	3,6	22050.0408
M10	6,0	19	1,50	2,0	24,0	45,0	250	6,6	22050.0410
M12	8,0	22	2,00	2,5	26,0	49,0	250	11,0	22050.0412
M16	10,0	24	2,00	3,5	41,0	86,0	250	22,0	22050.0416
M20	12,0	30	2,50	4,5	56,0	111,0	250	45,0	22050.0420
M24	15,0	34	3,00	5,5	81,0	151,0	250	73,0	22050.0424
ステンレス鋼 バネ圧：強									
M 2	1,0	4	0,25	0,3	1,6	2,0	250	0,1	22050.0602
M 3	1,5	7	0,40	0,4	6,4	9,5	250	0,2	22050.0603
M 4	2,5	9	0,60	0,8	12,0	18,0	250	0,5	22050.0604
M 5	3,0	12	0,80	0,9	15,0	22,0	250	1,0	22050.0605
M 6	3,5	14	1,00	1,0	19,0	28,0	250	1,7	22050.0606
M 8	4,5	16	1,20	1,5	36,0	62,0	250	3,6	22050.0608
M10	6,0	19	1,50	2,0	57,0	104,0	250	6,8	22050.0610
M12	8,0	22	2,00	2,5	61,0	110,0	250	11,0	22050.0612
M16	10,0	24	2,00	3,5	68,0	142,0	250	23,0	22050.0616
M20	12,0	30	2,50	4,5	84,0	166,0	250	45,0	22050.0620
M24	15,0	34	3,00	5,5	127,0	237,0	250	73,0	22050.0624

¹⁾ 統計的平均値

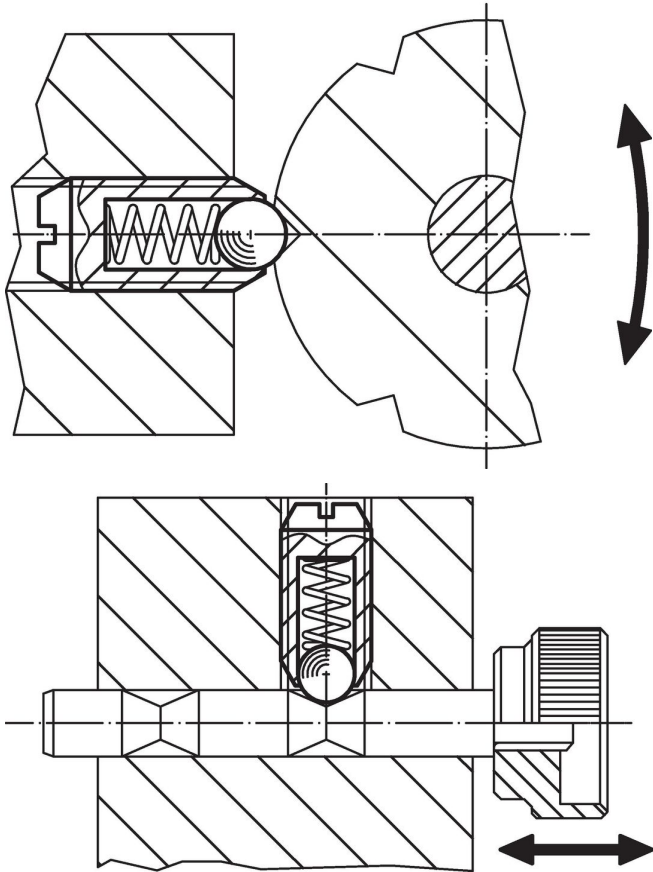
応用例

インデックス保持力の計算



計算の適用例：
 $\alpha = 60^\circ$, $F_x = 1,732 \times F$
 $\alpha = 90^\circ$, $F_x = F$
 $\alpha = 120^\circ$, $F_x = 0,577 \times F$

$$F_x = \frac{F}{\tan \frac{\alpha}{2}}$$



法令(コンプライアンス)

詳細の法令情報については、目的の製品番号を選択してください。