



6角軸 (6.35^m/m)

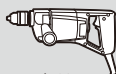
ナイスマイティ(スパイラル刃)

用途

充電ドリル
(インパクト)

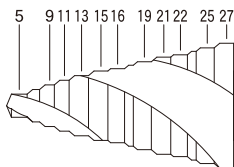


電気ドリル



ボール盤・
工作機械

コバルトハイス鋼+チタンコーティングで長寿命



6.35^m 6角軸
市販ドライバービット
(± 2 、 ± 3)

品番	段幅(m/m)	段数(段)	穴あけ寸法(ϕ mm)
2S-NMS-27EG-H	3.0(2)	11	5、(9)、(11)、13、15、16、19、21、22、25、27
2S-NMS-28EG-H	3.0(2)	11	5、(9)、(11)、13、15、16、19、21、22、24、28
2S-NMS-30EG-H	3.0(2)	12	5、(9)、(11)、13、15、16、19、21、22、24、28、30.5
2S-NMS-34EG-H	2.5(3)	11	(6)、13、15、16、21、22、25、27、28、30.5、(34)

※()内寸法は、段幅欄()の幅になります。

- 用途 鉄板・ステンレス・ガルバリウム・アルミ・樹脂・パイプの穴あけ、穴拡大、修正等のリフォームに。
- 被削材 鉄板…………… 2 mm厚程度
ステンレス… 1 mm厚まで
樹脂…………… 3 mm厚まで
- 表面処理 刃先保護、耐熱性に優れたチタンコーティング加工。



注意

- 穴あけ条件は、穴径、材質により変わります。回転数、送り量、周速等充分に確認のうえ条件にあった無理のない穴あけをして下さい。
- ステンレスは、1%までで、回転数は、鉄の約1/2以下にして下さい。(STEP OILをご使用下さい。)
- 刃物を左右にこね回しての穴あけは、刃力ケ・軸折れ・ケガの原因になります。おやめ下さい。
- 厚板又は、連続穴あけの場合は、油・水などで冷却して下さい。(推奨:付属ステップオイルで長寿命が保持できます。)
- 作業前に必ずバッテリーの満タンをご確認下さい。パワー不足のシャクリは、刃欠け・軸折れ、ケガの原因になります。無理に押し込まずゆっくり切り込んで下さい。
- 穴あけ加工物を固定して安全作業に注意して下さい。
- ドライバービットは、必ず全長65%~75%を使用下さい。
(ビット全長65%以下は、取り付けません。又、全長75%以上は、ケガ、軸折れ、故障の原因となる為使用しないで下さい。)



警告

- 上向き使用は、保護メガネ、ヘルメット等安全装備を施して下さい。
- スポン、軍手他衣類、電気コード等ドリルへの巻き付きに注意。
- 可燃性の液体、ガスの近くでの危険作業はしないで下さい。
- 刃物回転中は、絶対に手足を近づけない事。

総発売元 トラスコ中山株式会社

〒550-0013 大阪市西区新町1丁目34番15号

お客様相談室 ☎ 0120-509-849

E-mail: techno.center@trusco.co.jp

ホームページ <http://www.trusco.co.jp/>

製造元 協興ツール株式会社