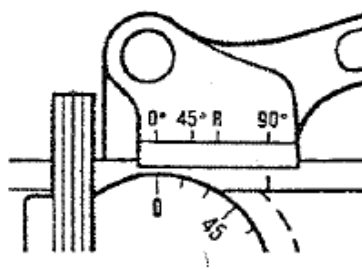
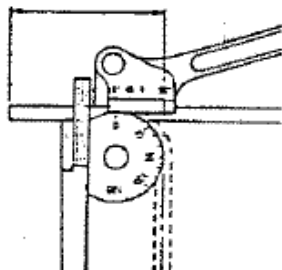


400シリーズベンダー

<90度の曲げ加工>

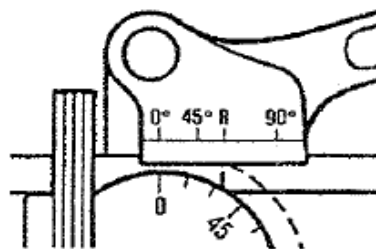
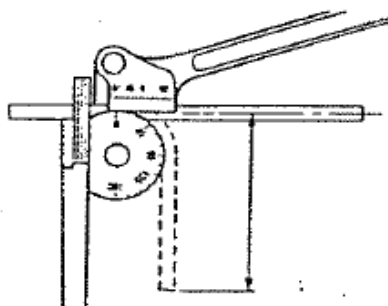
1) 管の左端から長さ"X"の位置で90度に曲げたい場合
曲げる位置をスライダ目盛り「90°」に合わせます。

スライダの目盛り90がラッチハンドル目盛り90度に合うまでまわします。



2) 管の右端から長さ"X"の位置で90度に曲げたい場合
曲げる位置をスライダ目盛り「R」に合わせます。

スライダの目盛りRがラッチハンドル目盛り90度に合うまでまわします。



作成：2019/4/20