



シントファミリー株式会社

〒169-0051

東京都新宿区西早稲田 3-17-20

ラバガード#100塗装条件

1. 塗料 : ラバガード#100

2. 条件 ・ 塗装膜厚 = 標準膜厚 50 μm 以上
推奨膜厚 100 μm 以上

※ プラスト板等の細かな凹凸のある素材および複雑形状物では、塗膜が剥がしにくいことがあり、その場合は100 μm 以上の塗装を推奨します。

・ 塗装方法 = ①ハケ、ローラー塗装
②エアレススプレー塗装
③エアースプレー塗装

3. 塗装条件および塗付量と塗付面積

塗装方法		ハケ、ローラー	エアレススプレー	エアースプレー
シンナー希釈量 (塗料 100 に対しての外割%)		0 ~ 10 %	30 ~ 50 %	80 ~ 120 %
1 回塗装での塗装膜厚		50 ~ 100 μm	50 ~ 100 μm	30 ~ 50 μm
塗り重ねインターバル		1 時間以上	30 分以上	30 分以上
1 m^2 あたり塗付量		205 g	255 g	340 g
塗付面積	3 kg	14.6 m^2	11.8 m^2	8.8 m^2
	15 kg	73.2 m^2	58.8 m^2	44.1 m^2
理論値		・ 1 m^2 あたり塗付量 = 170 g ・ 3 kg 缶塗付面積 = 17 m^2 ・ 15 kg 缶塗付面積 = 85 m^2		

4. 備考 : シンナー希釈量は、上記数値を参考に塗りやすい希釈量を設定してください。
塗付面積の数値は、標準膜厚 50 μm での値です。