

# ステンレスフレキ管用継手 フレキカットジョイント・バルブ 取扱説明書

フレキカットジョイント・バルブを正しく、安全に使用していただくために、この取扱説明書をよくお読み下さい。  
クイックジョイントの場合は裏面もよくお読み下さい。

- 強制** この記号は、必ず実行していただく『強制』内容です。
- 禁止** この記号は、してはイケない『禁止』内容です。
- 注意喚起** この記号は、気を付けていただきたい『注意喚起』内容です。

## 【仕様および構造】

### 【適合ステンレスフレキ管】

当社巻フレキの他、下記寸法のステンレスフレキ管（以下、フレキ管という）に使用できます（呼び径φ25は除く）。

呼び径	外径	内径	山ピッチ	肉厚
φ16	φ16 ±0.3	φ12.4 ±0.3	5	0.3 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub>
φ16.8	φ16.8 ±0.3	φ13.2 ±0.3	5	0.3 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub>
φ20	φ20 ±0.3	φ15.8 ±0.5	5.8	0.3 <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub>
φ25	φ25 ±0.3	φ21 ±0.3	6	0.3

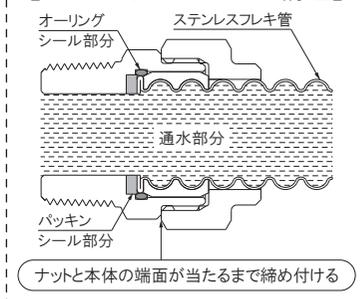
※呼び径φ16用の継手は、外径φ16.8フレキ管に使用できません。  
※呼び径φ16.8用の継手は、外径φ16フレキ管に使用できません。

### 【仕様】

以下の仕様の範囲内で使用して下さい。  
※ガス・蒸気・エア・灯油等の油類には使用できません。  
※下記はフレキカットジョイント・バルブの標準仕様のため、フレキ管の仕様をカタログ・仕様書等で確認して下さい。

	最高許容圧力	使用温度範囲	使用流体	用途
継手	1.0MPa	-20℃～95℃	冷温水・不凍液	給水・給湯・暖房・融雪
ボールバルブ		-20℃～90℃		

### 【フレキカットジョイントの構造】



## 【施工上の注意事項】

**強制**

- フレキ管は、曲がり矯正してから必ずフレキ管専用カッターを用いて切断して下さい。
- 切断面が下記表の「悪い例」の場合は、必ず切断をやり直して下さい。

真円	めくれ	へこみ	欠損	へん平
----	-----	-----	----	-----

良い例: 真円  
悪い例: めくれ, へこみ, 欠損, へん平

・配管上、曲げ形状を形成する場合には、必ず使用するフレキ管の最小曲げ半径以上で曲げて下さい。（右表参照）

呼び径	φ16	φ16.8	φ20	φ25
最小曲げ半径	40mm	40mm	60mm	75mm

**禁止**

- 再施工してはいけません。漏水の原因となります。
- フレキカットジョイント・バルブは、埋設してはいけません。
- 接続部直後より、フレキ管を曲げて配管してはいけません。継手直後から20mmは曲げてはいけません。
- フレキ管に、釘を打ち込んではいけません。また、フレキ管のつぶれがないようにして下さい。

## 【施工手順】

**強制**

- ナットの締め付けは、本体（バルブの場合はキャップ）の端面に当たるまで必ず締め付けて下さい。不完全な締め付けは漏水の原因になります。
- フレキ管と継手の接続は必ず機器に継手を取付けた後、接続して下さい。ただし、ナット付アダプタータイプ・クイックファスナー接続タイプは、フレキ管の接続後でも機器に接続可能です。

**禁止**

- 再施工してはいけません。漏水の原因になります。

**1** フレキ管専用カッターを用いてフレキ管を切断します。

**強制**

- 必ずフレキ管専用カッターを使用して下さい。
- 切断面を必ず確認して下さい。悪い例（注意事項に記載）のような切断面の場合は、再度切断して下さい。

**2**

①ナットを外し、フレキ管を通します。  
②割リングを取り出し、割ります。（手で簡単に割れます）フレキ管の先端を1山出して割リングではさみます。  
③本体（キャップ）に挿入し仮締めします。

**禁止**

- 本体（キャップ）からは割リング以外取出してはいけません。

**3**

本体（キャップ）をスパナ等で固定して、ナットの端面が本体（キャップ）に当たるまで締め付けます。

**注意**

- 締め付けが不完全な場合、漏水の原因になりますので注意して下さい。

**強制**

- ナット端面が本体（キャップ）の端面に当たっていることを必ず確認して下さい。
- スパナは必ず2丁掛けして下さい。

**禁止**

- バルブの本体とキャップの接合部にスパナを掛けてはいけません。（右図参照）

## 株式会社 オンダ製作所

●営業本部 〒501-3263 岐阜県関市広見851番地の3  
TEL (0575)24-8585 (代)

URL <https://www.onda.co.jp/>

商品の技術的なお問合せ専用回線です。（ご注文は営業窓口へお願いいたします。）

お客様相談窓口 ☎ 0120-12-8585

受付時間 9:00～12:00 / 13:00～17:00（土・日・祝日・夏期休暇・年末年始を除く）