

取扱い説明書

No.191110



TABLE LIFT テーブルリフト PITLESS LOW LIFTER ピットレスローリフター

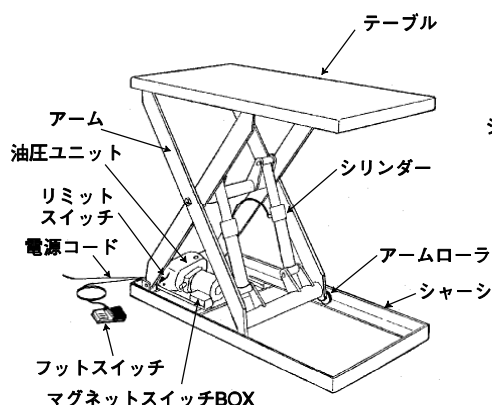
この度は、リフトを御買い上げ頂きましてありがとうございました。本機を安全に、能率よく御使用頂くために、必ずこの取扱い説明書を最後までお読み下さい。

⚠ 注意

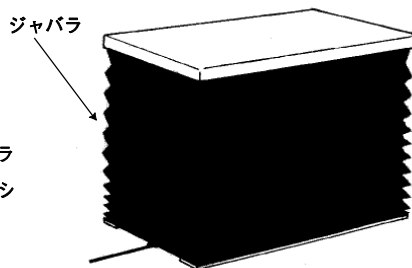
1. 取扱説明書は大切に保管し、よく活用してください。
2. 取扱説明書は最終ユーザーに必ずお渡しください。
3. 取扱説明書や警告ラベルを破損・紛失した場合には、ただちに購入店に注文してください。
4. 取扱説明書で使用方法が不明な点や疑問点がある場合は、購入店にお問い合わせください。

1 各部の名称

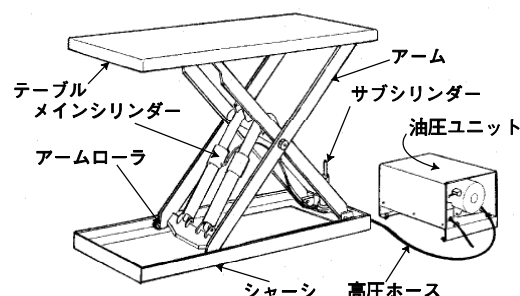
テーブルリフト



ジャバラ付

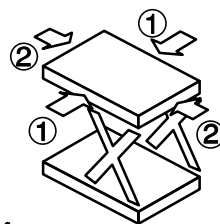


ピットレスローリフター

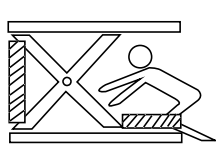


② 安全上の注意事項

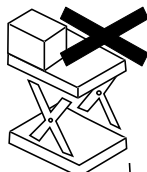
- リフターを運搬される場合は、テーブルを下限まで降ろし、シャーシ底部にロープを掛けて吊り上げるか、フォークリフトでシャーシ底部をすくい、**水平に運搬**してください。倒さないでください。
- **許容荷重以上は載せない**でください。
- **屋内専用**です。屋外には設置しないでください。
- **傾斜地**では使わないでください。転倒事故のおそれがあります。
- 積載物の移載時の許容荷重は右図の①は1/4②は1/2で設定してください。
- **改造**してのご使用はおやめ下さい。やむをえず、改造される場合はご相談下さい。
- 積み荷はテーブル面からはみ出ないように、又片荷や集中荷重にならない様均等に荷積みしてください。（テーブル面のほぼ中央の2/3以上を覆うこと）
- リフターの可動、昇降部分は危険です。絶対に**手足を入れない**でください。メンテナンス時には、挟まれないよう二重三重の安全対策を設けてください。
- 本機は防水仕様ではありません。**水気**のある雰囲気で使用しないでください。
- ピットにリフトを入れる場合には、湧き水や雨水が流れ込み**感電**のおそれがあります。排水設備・点検用のスペースを確保してください。
- ジャバラにさわったり、水を掛けたり、火気を近づけたりしないでください。
- 長期間使用しない時や、メンテナンス時には必ず**電源を切**ってください。
- 溶接作業を行う場合には基板等の**電気部品を全て外**してください。
- **子供**にさわらせしないでください。
- 異常を感じたら直ちに**お買い求めの販売店**にご連絡ください。



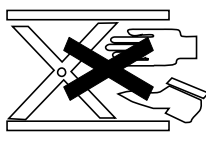
警告



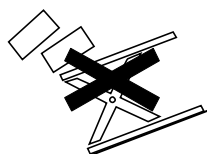
立ち入る時は必ず
ストッパーを設置



偏荷重にしない



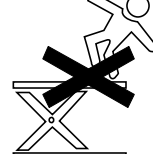
手足を入れない



傾斜地で使用しない



水気厳禁



テーブルに乗るな

③ 保守・点検時の下降防止安全対策

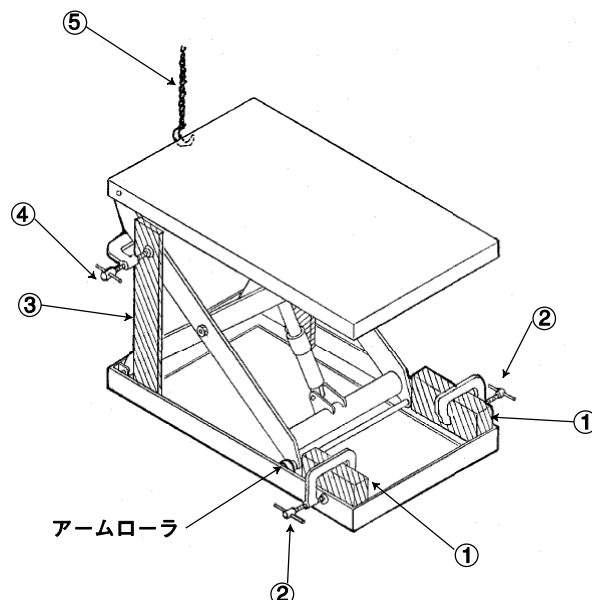


警告

保守・点検などリフト内に入る時は、テーブル上の荷物や治具を降ろし、下降防止ストッパを設置し電源を切り、テーブルやアームが下降して手足を挟まない様に二重三重の安全対策を施してください。ストッパ等を設置しないとテーブルが下降し死亡災害のおそれがあります。

1. テーブル上の荷物や治具を降ろす。
2. テーブルを半分以上上昇させ、左右のアームローラにストッパ（角材）①などを噛ましアームが下降しない様にして且つストッパ①がずれない様にシャコ万力②でしっかり固定してください。
3. アーム支点軸側の端にストッパ（鋼材）③2本を垂直に立て、ずれない様にシャコ万力④でしっかり固定してください。
4. アーム支点軸側のテーブルをチェンブロック又はクレーン⑤で吊り支えてください。
5. 電源を切ってください。
6. ジャバラ付きの場合は、テーブル側のビス4本を外してジャバラを降ろしてから2～5の安全対策を施してください。

※ストッパ、シャコ万力等はお客様でご用意ください。



4 操作方法

1. 電源用コードを電源 (3相、AC200V) に接続してください。
2. フットスイッチの“UP (黒)”を踏むと上昇し、放すと停止します。
3. フットスイッチの“DOWN (赤)”を踏むと下降し、放すと停止します。
4. 下降速度調整
下降速度は規定荷重にて工場出荷時に調整しています。原則としては調整しないでください。やむをえず調整する場合にはリフトの下降防止安全対策をしてまず絞り弁のナットを緩め、絞り弁を右 (時計回り) に回すと下降速

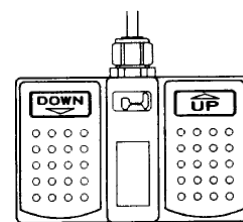
度は速くなり、左 (反時計回り) に回すと遅くなります。1/8回転ずつ回して規定荷重を載せ調整してください。無負荷で調整すると積載時には下降速度が速くなり危険です。調整出来たら六角ナットにて絞り弁を固定してください。

5. 圧力調整 (リリースバルブ)

圧力調整は規定荷重にて工場出荷時に調整しています。絶対にさわらないでください。

6. ピットレスローリフターは昇降時、下限近くで多少のショックがあります。

フットスイッチ



油圧ユニット



出力0.55kw、1.13kw



1. リフトが上限、下限に達したら速やかにスイッチを放してください。
2. 3相200Vのモーターは15分定格です。昇降を繰り返す場合はモーターが、異常発熱しない様、注意してください。リフターの最大使用頻度は15回/時間です。
3. モーターが回っても上昇しない時はモーターが逆転している場合があります。電源コードのアース線以外の2本の線を入れ替えてください。

5 保守点検

警告

点検は必ず無負荷の状態にし、内部を点検する場合には下降防止安全対策を施してから行ってください。日常点検により、万一異常が発見された場合直ちに運転を停止し原因を調査の上、対策を行ってください。

日常点検

- ・リフトの昇降動作に異常はないか。周囲に障害物はないか。
- ・異常音や異常発熱はないか。
- ・本体外觀上に異常はないか。

定期点検 (1ヶ月毎)

- ・作動油は不足していないか。油漏れはないか。
- ・高圧ホース、電気配線等に亀裂や破損はないか。
- ・各接続部のボルト、ナット等の破損やゆるみ、がた、溶接部の亀裂はないか。
- ・回転部分にハケ等でグリース等を塗布してください。

油圧作動油の交換

作動油の交換時期は使用状態によって異なりますが500時間運転毎、又は1年経過毎に交換してください。

タンクの適正油面はリフターを最上端までリフトさせた時、タンクの給油口上面から90mmのところ

です。ゴミが入らないよう注意してください。油圧作動油はタービン油ISO-VG32が2リットル必要です。

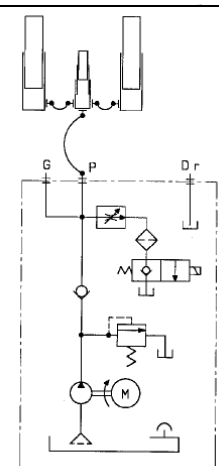
注意 許容荷重2000Kgタイプの適正油面はタンクの給油口上面から120mmのところ。交換に必要な油量は4リットルです。

6 諸元

ピットレスローリフター、3相AC200Vタイプ

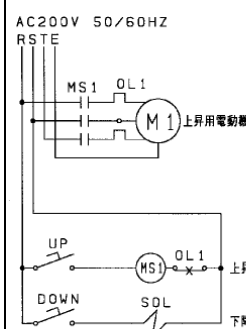
型 式	許容荷重 (kg)	テーブル寸法 (W×Lmm)	ストローク (STmm)	テーブル高さ (MIN~MAXmm)	上昇時間 (秒) 50Hz 60Hz	出 力 (kw)	自重 (Kg)
FL 15-309	150	300× 900	640	60~700	9 7	0.55	75
FL 25-509	250	500× 900	640	60~700	13 11	0.55	101
FL 25-609	250	600× 900	640	60~700	13 11	0.55	104
FL 50-509	500	500× 900	640	77~717	13 11	0.55	111
FL 50-609	500	600× 900	640	77~717	13 11	0.55	114
FL 75-612	750	600×1200	900	77~977	17 14	1.13	163
FL 75-812	750	800×1200	900	77~977	17 14	1.13	170
FL 100-612	1000	600×1200	900	88~988	17 14	1.13	177
FL 100-812	1000	800×1200	900	88~988	17 14	1.13	184
FLJ 50-610	500	650×1050	640	77~717	13 11	0.55	135
FLJ100-713	1000	750×1350	900	88~988	17 14	1.13	207

油圧回路図①



シリンダーの数量は機種によって異なります。

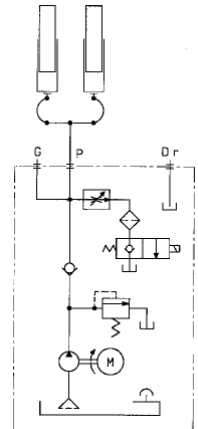
電気回路図①



テーブルリフト 3相AC200Vタイプ

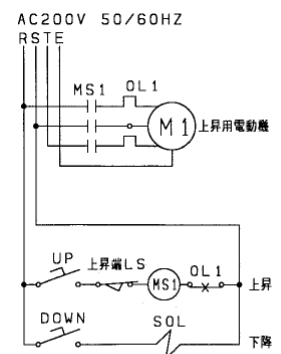
型 式		許容荷重 (k g)	テーブル寸法 W×L (mm)	ストローク (STmm)	テーブル高さ (MIN~MAXmm)	上昇時間(秒)		出 力 (kw)	自 重 (k g)
						50Hz	60Hz		
標準 タイプ	HDL-15-0406W	150	450× 600	560	260～ 820	4	3	0.55	81
	HDL-15-0606W	150	600× 600	560	260～ 820	4	3	0.55	84
	HDL-15-0408W	150	450× 800	1040	260～1300	6	5	0.55	97
	HDL-15-0608W	150	600× 800	1040	260～1300	6	5	0.55	100
	HDL-30-0406	300	450× 600	280	155～ 435	4	3	0.55	66
	HDL-30-0606	300	600× 600	280	155～ 435	4	3	0.55	69
	HDL-30-0408	300	450× 800	520	155～ 675	6	5	0.55	75
	HDL-30-0608	300	600× 800	520	155～ 675	6	5	0.55	78
	HDL-50-0509	500	500× 900	620	155～ 775	15	12	0.55	95
	HDL-50-0609	500	600× 900	620	155～ 775	15	12	0.55	98
	HDL-50-0809	500	800× 900	620	155～ 775	15	12	0.55	112
	HDL-50-0909	500	900× 900	620	155～ 775	15	12	0.55	115
	HDL-50-0510	500	500×1050	750	155～ 905	17	14	0.55	107
	HDL-50-0610	500	650×1050	750	155～ 905	17	14	0.55	111
	HDL-50-0810	500	800×1050	750	155～ 905	17	14	0.55	126
	HDL-50-1010	500	1050×1050	750	155～ 905	17	14	0.55	132
	HDL-50-0612	500	600×1200	860	155～1015	19	16	0.55	122
	HDL-50-0812	500	800×1200	860	155～1015	19	16	0.55	129
	HDL-50-0912	500	900×1200	860	155～1015	19	16	0.55	144
	HDL-50-1212	500	1200×1200	860	155～1015	19	16	0.55	154
HDL-50-0810W	500	800×1050	1300	300～1600	18	15	1.13	186	
HDL-50-1010W	500	1050×1050	1300	300～1600	18	15	1.13	192	
標準 タイプ	HDL-100-0510	1000	500×1050	750	155～ 905	34	28	0.55	141
	HDL-100-0610	1000	650×1050	750	155～ 905	34	28	0.55	145
	HDL-100-0810	1000	800×1050	750	155～ 905	34	28	0.55	163
	HDL-100-1010	1000	1050×1050	750	155～ 905	34	28	0.55	170
	HDL-100-0509	1000	500×900	605	155～ 760	30	24	0.55	130
	HDL-100-0612	1000	600×1200	860	155～1015	38	32	0.55	162
	HDL-100-0812	1000	800×1200	860	155～1015	38	32	0.55	170
	HDL-100-0912	1000	900×1200	860	155～1015	38	32	0.55	185
	HDL-100-1212	1000	1200×1200	860	155～1015	38	32	0.55	195
	HDL-100-0615	1000	600×1500	1050	155～1205	28	24	1.13	200
	HDL-100-0815	1000	800×1500	1050	155～1205	28	24	1.13	211
	HDL-100-1015	1000	1000×1500	1050	155～1205	28	24	1.13	240
	HDL-100-1215	1000	1200×1500	1050	155～1205	28	24	1.13	250
	HDL-200-0612	2000	600×1200	700	250～ 950	22	18	1.13	275
	HDL-200-0812	2000	800×1200	700	250～ 950	22	18	1.13	280
	ジャ バラ タイプ	HDL-15-0609WJ	150	600× 950	1040	260～1300	6	5	0.55
HDL-30-0609J		300	600× 950	520	155～ 675	6	5	0.55	97
HDL-50-0610J		500	650×1050	620	155～ 775	15	12	0.55	120
HDL-50-0612J		500	650×1200	750	155～ 905	17	14	0.55	134
HDL-50-0713J		500	750×1350	860	155～1015	19	16	0.55	153
HDL-100-0612J		1000	650×1200	750	155～ 905	17	14	0.55	168
HDL-100-0713J		1000	750×1350	860	155～1015	19	16	0.55	192
HDL-200-0713J	1900	750×1350	700	255～ 955	22	18	1.13	350	

油圧回路図 ②



シリンダーの数量は機種によって異なります。

電気回路図 ②



品質保証書

お買い上げ日より1年以内、もしくは、稼働回数4万回以内に正常な状態で使用して故障し、弊社がその欠陥を認めた場合には無償修理致します。

お買い上げ年月日 年 月 日

型 番 HDL- ー

お客様	ご住所
	お名前 様
販売店	住所 店名 TEL

(印)

〈無料修理規定〉

- 取扱説明書に従った正常な使用状態で故障した場合には、お買い上げ販売店が無料修理致します。
 - 保証期間内に故障して無料修理をお受けになる場合には、お買い上げの販売店にご依頼ください。なお、離島及び遠隔地への出張修理を行った場合には、出張に要する実費を申し受けます。
 - ご贈答品等で、お買い上げ販売店に修理依頼ができない場合には、本書に記載されている本社もしくは各営業所、サービスセンターにお問い合わせください。
 - 保証期間内でも次の場合には有料修理になります。
 - 使用上の誤り、及び不当な修理や改造による故障、及び損傷。
 - 組立・取り付け不備による故障、及び損傷。
 - お買い上げ後の場所移動、落下等による故障、及び損傷。
 - 火災・地震・水害・落雷その他天災地変・公害による故障及び損傷。
 - 本書の提示がない場合。
 - 日本国以外で使用された場合、すべてに責任を負えません。
- ※この保証書は、本書に明示した期間、条件のもとにおいて無料修理をお約束するものです。従ってこの保証書によってお客様の法律上の権利を制限するものではありません。ので保証期間経過後の修理についてはご不明な場合は、お買い上げ販売店または本書に記載の本社もしくは各営業所、サービスセンターにお問い合わせください。

総発売元

トラスコ中山株式会社

〒550-0013 大阪府大阪市西区新町1丁目34番15号

E-mail:techno.center@trusco.co.jp

お客様相談室

TEL 0120-509-849

FAX 0120-509-839