

# MBID

# IDクランプ

標準  
在庫品



イマオ  
WEB 製品ムービー公開

IMAO

NEW 品番  
赤文字表記



MBID02~06



MBID08~16B



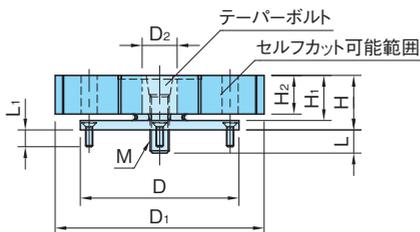
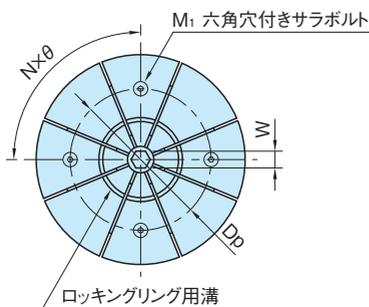
MBID16C,16D



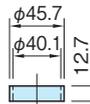
MBID16E



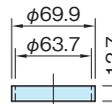
MBID16F



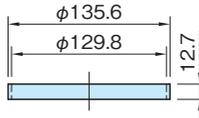
■ロッキングリング(MBID16Fのみ2サイズ付属)



MBID16C付属品



MBID16D~F付属品



MBID16F付属品

本体	テーパボルト
SUM24L 四三酸化鉄皮膜 /MBID16Fのみ A7075-T6 陽極酸化皮膜 ブラック	SCM440 焼入焼戻 フッ素樹脂コーティング HRC39~45

品番	適応ワーク径 注1)	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>1</sub>	D ( <sub>-0.06</sub> <sup>0</sup> )	H	M	L	W
MBID02	φ 4.1~φ 7.4	7.4	4.1	6.1	7.6	20	10.7	M 2×0.4	4.1	1.5
MBID04	φ 7.1~φ 12.4	12.4	7.1	15	16	29.72	21.8	M 4×0.7	7.2	3
MBID06	φ 12.2~φ 14.2	14.2	12.2		19	31.5	24.9	M 6×1	11.2	5
MBID08	φ 13.5~φ 20	20	13.5		37.5	M 8×1.25		13.2	6	
MBID10	φ 18 ~φ 27	27	18	17.5	22.2	50	28.6	M10×1.5	16.3	8
MBID12	φ 23 ~φ 35.3	35.3	23	20.6	25.4	56	31.8	M12×1.75	20.3	10
MBID16A	φ 29.3~φ 42	42	29.3	27	31.8	69.5	39.6	M16×2	21.4	14
MBID16B	φ 29.3~φ 51.5	51.5				75.5				
MBID16C	φ 29.3~φ 77.7	77.7				107.5				
MBID16D	φ 29.3~φ 103	103		32.3	37.6	132.9	45.5		19.3	
MBID16E	φ 29.3~φ 175	175								
MBID16F	φ 29.3~φ 250.2	250.2								

注1) 拡張幅を考慮し、ワーク径に適応するようセルフカットしてください。

在庫・納期

TEL.0575-28-4811

製品情報

TEL.0575-32-2239

株式会社 イマオ コーポレーション

品番	M <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>p</sub>	N	θ	クランプ力 (kN)	許容締付トルク (N・m)	セルフカット時の推奨拡張径	溝数 (注3)	許容拡張径	質量 (g)	価格		
MBID02	M2	4	13.7	3	120°	1.1	0.7	0.05	—	0.13	10	7,500		
MBID04	M3	6	21			4.2	5	0.07			45	7,500		
MBID06			23.1			8.4	17	60		0.23	40	7,700		
MBID08			29			11	34	0.3		95	8,400			
MBID10	M4	7	39.4			20	60	0.08		0.35	190	12,100		
MBID12			45.5			26	150				300	15,400		
MBID16A	M5	13	55.9			44	280			0.15~0.4 (注2)	1	0.6	570	19,800
MBID16B			63.9										750	20,900
MBID16C	M6	14	92.6									1800	32,000	
MBID16D			118.1									2900	53,000	
MBID16E			133.4	6500	106,000									
MBID16F	4	90°	26	170	2				0.8			4800	185,000	

注2)セルフカット時の推奨締付トルクは20N・mです。

注3) **[MBID]**16C~Fの場合のみ上面にロックリング用溝(幅/深さ3.2mm)加工が施されています。

### 付属品

- 六角ナット…1個
- [MBID]**16C~E:ロックリング…1個
- [MBID]**16F:ロックリング…2サイズ各1個

### 特長

- ワークを内側からクランプできます。
- 多数個取りのワークに便利です。
- ワークのクランプは、六角レンチによる締付けの他に、油圧プルスリンダーを利用すれば、自動化が可能です。
- クランプ部はセルフカットできますので、クランプ径に合わせた寸法に加工することで確実な締付けができます。
- テーパーボルトは固着防止のために、フッ素樹脂コーティングしてあります。

### 注意事項

- 破損及び変形防止のため、空締付けは行わないでください。
- セルフカットの内角(コーナー)は、小型の場合は最小R0.5以上が必要です。また、応力集中しないよう極力大きめの内角Rをお奨めします。
- この内角Rがワーク穴底部と干渉する場合は、フランジ部(受け部)にかさ上げ用のリング等のご使用をお奨めします。
- セルフカット(クランプ)面が浅く、且つロックリング用溝にセルフカット径が干渉もしくは近い場合は、テーパーボルト及び上面を溝深さ分フラットに加工した後、セルフカットすることをお奨めします。
- [MBID]**16C~Fはロックリングを溝にはめ込みクランプした状態でセルフカットしてください。但し、ロックリング径より小径の場合は、通常の方法でセルフカットしてください。
- [MBID]**16Fはロックリングが2個付属されていますが、セルフカットの際に必要なロックリングは1個です。極力大きいリングのご使用をお奨めしますが、セルフカットの範囲に合わせてリングのサイズをお選びください。

### 関連製品ページ

別売品にて万が一テーパーボルトが損傷した時の交換部品 **[MBID-TB]** IDクランプ用テーパーボルトがございます。(P. 1398 参照)

### セルフカットと取付方法

- テーパーボルトを入れてない状態でセルフカット部の径を採寸してください。
- テーパーボルトと付属の六角ナットを使い、加工部分がセルフカット時の推奨拡張径に広がるように締め込み固定します。  
(**[MBID]**16C~Fの場合は、付属のロックリングを上面の溝にはめ込み、固定します。)
- 取付プレートにはフランジ外径寸法に合わせた穴加工を行い、クランプを固定する為のタップ穴を加工してください。次に中央にテーパーボルト用のネジ穴加工をしてください。

