



Air Tool

エアツール

TPA10M・BGR50・TAGL50
MDAS50L・MDAS75L・DAS50L
DAS75L・TVG125・ARR38

このたびは TRUSCO エアツールをお求めいただきまして誠にありがとうございます。ご使用の前にこの説明書をよくお読みいただき、正しくご使用ください。なお、お読みいただきました後も、この取扱説明書を大切に保管してください。



誤った取り扱いをしたときに、使用者が死亡または重症を負う可能性が想定される内容の注意。



誤った取り扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容の注意。

なお、[△]に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも安全に関する重大な事項を記載していますので、必ずお守りください。

I. 安全上の注意

エア工具を正しく安全にお使いいただき、火災、感電、怪我などの事故を未然に防ぐために、次に述べる「安全上の注意」を必ずお守りください。



1. ご使用前に取扱説明書を必ずよくお読みください。
2. 本取扱説明書に指定された用途以外にはお使いにならないでください。
3. エアホースを持って工具を運ばないでください。
 - 機械が不意に作動すると危険です。またエアホースは鋭利な角に接するところが多いので注意してください。
4. 無理な姿勢で作業しないでください。常に足場に注意をしないと機械や体のバランスを失い危険です。
5. 埋設物を事前に調査し、細心の注意を払って作業してください。作業中、工具が内部配線やガス管等に触れますと感電やガス漏れにつながり、非常に危険です。
6. エアコンプレッサ以外は絶対に使用しないでください。空気以外の高圧ガス（例：酸素・アセチレン等）を使うと異常燃焼をおこし、爆発の危険を伴います。



1. 長期間お使いいただくために
 - 使用する圧力は、中型・大型インパクトレンチを除き、通常0.4～0.6MPaでご使用ください。圧力が高いと危険で、また故障の原因となります。低いと能力不足となり、充分な性能が発揮できません。
 - 使用するホースは3/8インチ以上のものをご使用ください。ホースや配管が細かたり長過ぎると必要な空気量がツールまで流れなくなり、圧力低下を招いて能力不足となります。
 - 給油は毎日行ってください。エアモーターの内部は水分の酸化と、高速回転による磨耗が絶えず行われています。給油はカプラ接続部より注油してください。
2. 作業上の安全
 - 作業場所は明るくし、常に整理整頓を心がけてください。
 - 作業場所に、関係者以外は近づけないでください。特に子供は危険ですから注意してください。
3. 使用前に機械の点検
 - 故障部品やさび付き部品等、故障部分はないか。
 - ねじ類などが緩んだり、脱落していないか。
4. 作業に適した服装
 - きちんとした服装で作業をしてください。袖口の開いた衣類、ネクタイやネックレス等の装身具は、回転部等に巻き込まれる恐れがあるので、着用しないでください。
 - 屋外での作業の場合には、革手袋と滑り止めのついた履物の使用をお勧めします。
 - 長い髪は、帽子やヘアカバー等で覆ってください。
 - 作業中は防護めがねを使用してください。
 - 作業環境に合わせて、安全靴、保安帽なども併用してください。
5. 安全で効率のよい作業
 - 排気孔は機械本体の排気部ですので、絶対に塞がないでください。
 - 機械からの排気は、人や生き物などに向かわないでください。
 - レバーやグリップハンドル（回転式）に指や手をかけて持ち運ばないでください。機械が不意に作動すると危険です。

●運転中に異常を感じた場合は直ちに使用を中止し、点検修理に出してください。

6. 気持ちのゆとり
 - 気持ちにゆとりを持って慎重に作業を行ってください。また、疲れている場合は使用しないでください。
7. 適度の休憩
 - 長時間の作業は控え、疲れる前に休憩しましょう。
8. 機械の保護
 - 機械は大切に取り扱ってください。誤って落としたり、ぶつけたりすると外枠などが変形したり、亀裂や破損が生ずる場合がありますので、十分ご注意ください。
9. 機械の点検・整備・保管
 - ゴミ、異物などの侵入は故障の原因となりますので、使用後は元コックを止め、本体からエアホースを取り外し、本体内にゴミが入らないように注意してから保管してください。
 - いつも安全に能率よくお使いいただくために定期点検をお勧めします。修理、点検はお買い求めの販売店にご依頼ください。



1. アンビル・ソケット・ドリルチャック・ドリルビット・ドライバービット・パット・ペーパーなどの回転部分に手を触れないでください。運転中は、絶対に回転部には手を触れないでください。怪我の危険があります。
2. 運転中は、工具類や回転部などに手や顔などを近づけないでください。怪我の原因になります。
3. 機械や付属品は、その能力を超えて使用したり、急激な操作はしないでください。
4. 部品の交換の際は、必ず指定された部品をお使いください。
5. 先端工具類の取替えや調整をする際は、必ずエアを遮断して行ってください。
6. 先端工具類はエアツール用の信頼性の高い製品をお使いください。特にインパクトレンチ用のソケットはインパクトソケットを使用し、ハンドツール用は決してご使用にならないでください。
7. 高い場所では下に人がいないことを確認してから作業してください。また、本機は安全で安定した場所に置くようにしてください。
8. 人や生き物などに向けて機械を作動させないでください。ソケット・ドリルビット・ドライバービット・パットなどの付属品が飛ぶと、怪我の危険があります。
9. 使用しない工具や付属品の保管場所として、次のような場所は避けてください。
 - ×お子様の手が届いたり、簡単に持ち出せるところ
 - ×温度や湿度の急変するところ
 - ×湿気の多いところ
 - ×直射日光の当るところ
10. 作業中は耳栓、防塵マスクなどを着用してください。
11. ご使用前には必ず回転方向を確認してください。
12. 加工する物をしっかりと固定してください。
 - クランプや万力などを利用して加工物を固定してください。
13. 機械は確実に保持してお使いください。（特に始動時）
14. 作業前、作業後はエアフィルタやコンプレッサタンク内の水抜きを必ず行ってください。
15. 不必要な無負荷運転、また無理な分解や機械の改造はしないでください。
16. [事業者の方へ]付属工具類の取り換え・試運転は、法・規則で定める安全教育を受けた人に行わせてください。
17. 騒音に関しては法令および各都道府県などの条例で定める規制があります。周囲に迷惑をかけぬよう規制値以下で使用されることが必要です。状況に応じ、遮音壁などを設け、使用してください。



1. 始動レバーやスイッチ部に手をかけて持ち運ばないでください。
機械が不意に回転すると危険です。
2. 本体にスピコンやカブラーを取付け取りはずしの際は必ずスパン等を2本用いて行ってください。
3. エアホースをエア工具に繋ぐ時は、レギュレーターを閉じてから行ってください。
4. エア工具に投げたり、エアホースを持って引きずる等の取り扱いをしないでください。



各機種の仕様は予告なく変更することがありますのでご注意ください。

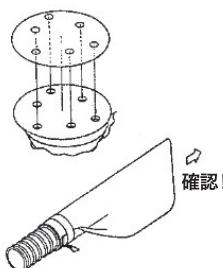
II. サンダー・ポリッシャーの使用方法

■用途

機械本体にペーパーやバフを装着し、自動車補修、焼付け塗装、木工、FRP研磨、磨きに使用します。

△注意

1. 使用する前には、各取付部品(パットなど)が緩んでいないか確認してください。
2. パットにペーパーやバフを取付ける際は、お互いの芯を合わせ、手のひらでまんべんなく押し付けて、確実に貼り付けてください。
3. ペーパーによるサンディング作業の際は、パット面の外周部で研削するように、15度～30度程度傾けてご使用ください。
4. 吸塵式サンダーについて
 - ペーパーの取付けは、パットの芯とペーパーの芯を合わせ、なお且つ吸塵穴を合わせ均等に乗せ、手のひらでまんべんなく押し付けて、確実に貼り付けてください。
 - ダクトホースを所定の位置にしっかりと差し込んでください。
 - 吸塵袋は付属のダストホース末端部分にしっかりと括りつけ、軽く引っ張って取れないことを確認してください。
5. ポリッシングの際は、使用用途(コンパウンド掛け、ワックス掛け)に応じて、パット、バフを選んでください。また、砂、ゴミ等が付着したまま使用するとキズなどの原因になりますので、作業時には十分ご注意ください。
6. 稼動する時は必ず研削面に当てるからレバー操作をしてください。
7. パットが変形したり「うねり」があった場合は、新しいパットに交換してください。
8. 吸塵式サンダーをご使用の場合は、吸塵袋の粉塵をこまめに廃棄してください。粉塵が袋に溜まっていると吸塵効率が悪くなります。
9. 使用中に異常音や異常振動が感じられた場合は、直ぐに作業を中止してください。販売店にご連絡をお願いいたします。
10. 使用後にはエア給気口(カプラ部)よりスピンドル油を2～3滴給油し、低速で運転して全体に馴染ませてください。
11. 作業内容に合わせて、スピコンで回転調整があります。必要に応じて調整を行ってください。
12. 被研削面に、過度な力でツールを押し付けないでください。作業効率が上がらないばかりか、工具の寿命を短くしますのでご注意ください。
13. クッションパットについて
 - プラスチックの研ぎならし、オールペイント前の足付け作業をされる場合、オプションのクッションパットを使用することにより、研ぎ過ぎを防ぎ、きれいな仕上げ面を得ることができます。



スピコン

III. サンダー・ポリッシャーの修理・交換

△注意

1. 付属品の交換や、修理を行う際には、必ずエアホースを外してください。
2. パットの交換
 - 本体からエアホースを外した後、機械の裏表を逆にしてリテナナットに付属のスパナを差し込んで固定し、パットを反時計回りに回してください。取付けは逆の手順で行ってください。
3. パットの交換目安
 - 本体からエアホースを外した後、パットを手で回してうねりがあつたり、誤って機械を落としてパットが変形した場合は、パットを交換してください。
4. 吸塵袋の交換目安
 - 穴があいたり、掃除をしても吸塵効率がよくならない場合は、吸塵袋を交換してください。
5. 修理目安
 - 使用前後の点検時、または使用中に異常音や異常振動が感じられた場合には、必ず修理ないしは補修を実施してください。何も感じられなくても一年に一回程度の点検をお勧め致します。

△警告

サンダーには、砥石を絶対に使用しないでください。砥石が破壊し怪我の原因となります。

IV. 保守・点検

保守点検は必ずエアホースを取り外して行ってください。

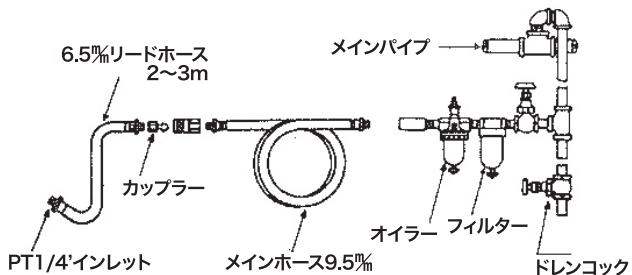
△注意

1. コンプレッサタンクの水抜き
 - 作業前、作業後はエアフィルタやコンプレッサタンク内の水抜きを必ず行ってください。
2. 給油
 - 作業前、作業後は本機の給気口よりエアツール油を2～3滴注油し、2～3秒間の空回転(低速の無負荷回転)を2～3回行ってください。
 - 長時間の作業の場合、途中でも注油してください。
3. 清掃
 - モーター内に粉じんや砂などが入らないように、エア接続部分をきれいに清掃してください。
 - 吸塵した粉塵によりエアの通路が塞がれてしまうことがあります。定期的にホースを外して点検してください。尚、詰まっている場合は特殊の専用工具を使用して除去してください。
 - 吸塵袋の粉塵はこまめに廃棄してください。目安としては、一作業時に一回は最低限実施してください。尚、粉塵はゴミの分別としては危険物にあたることがありますので、各市町村の条例・法規に従い廃棄してください。
4. 修理・分解はご自分でなさらないで、必ずお買い求めの販売店にお申しつけください。

V. 配管

△注意

1. 配管は下記配管参照図を参考としてください。
2. 3点エアセット(フィルタ・減圧弁・オイラー)は必ず1セットとりつけてください。
 - 3点エアセットを使わないと、コンプレッサ内の水分やゴミが機械内に入り、錆や磨耗が発生して故障の原因となります。また、3点エアセットから、機械までのエアホースが長すぎると空気圧力や流量の低下となりますので、ご注意ください。
3. 購入後、最初に本機を取り付ける時や、エアホースを取り替えた時等は配管内やエアホース内のゴミを充分に吹き去ってから本機を取りつけてください。



お客様メモ

お買い上げの際、販売店名・連絡先などを下欄にメモしておかれますと、修理を依頼される際に便利です。

お買い上げ日	販売店
年 月 日	電話番号