

刃開き調整式エヤーニッパ取扱説明書

MOS 10

安全かつ正しくお使いいただくために、下記の事は遵守して下さい。

⚠ 注意



- (1) 本機は、強力な切断力（圧縮力）を有していますので、作業中に替刃に触れたり、替刃周辺に手指を近づけないで下さい。
- (2) 止むなく替刃に触れる場合は、安全のため必ずエアー源をストップしてから行って下さい。
- (3) 作業をしない時は、必ずエアー源をストップしておいて下さい。
- (4) 切断した時、切断物の切りクズが飛んで目に入る恐れがありますので、安全メガネを使用して下さい。
- (5) 能力以上（使用目的以外）での作業は行わないで下さい。

■ 替刃の交換方法（部品図参照）



安全のため必ずエアー源をストップしてから行って下さい。

- (1) No. 8のネジピン及びNo. 21のナットをゆるめて外し、交換して下さい。
- ※取付ける時に、No. 19の股バネが外れない様に注意して下さい。

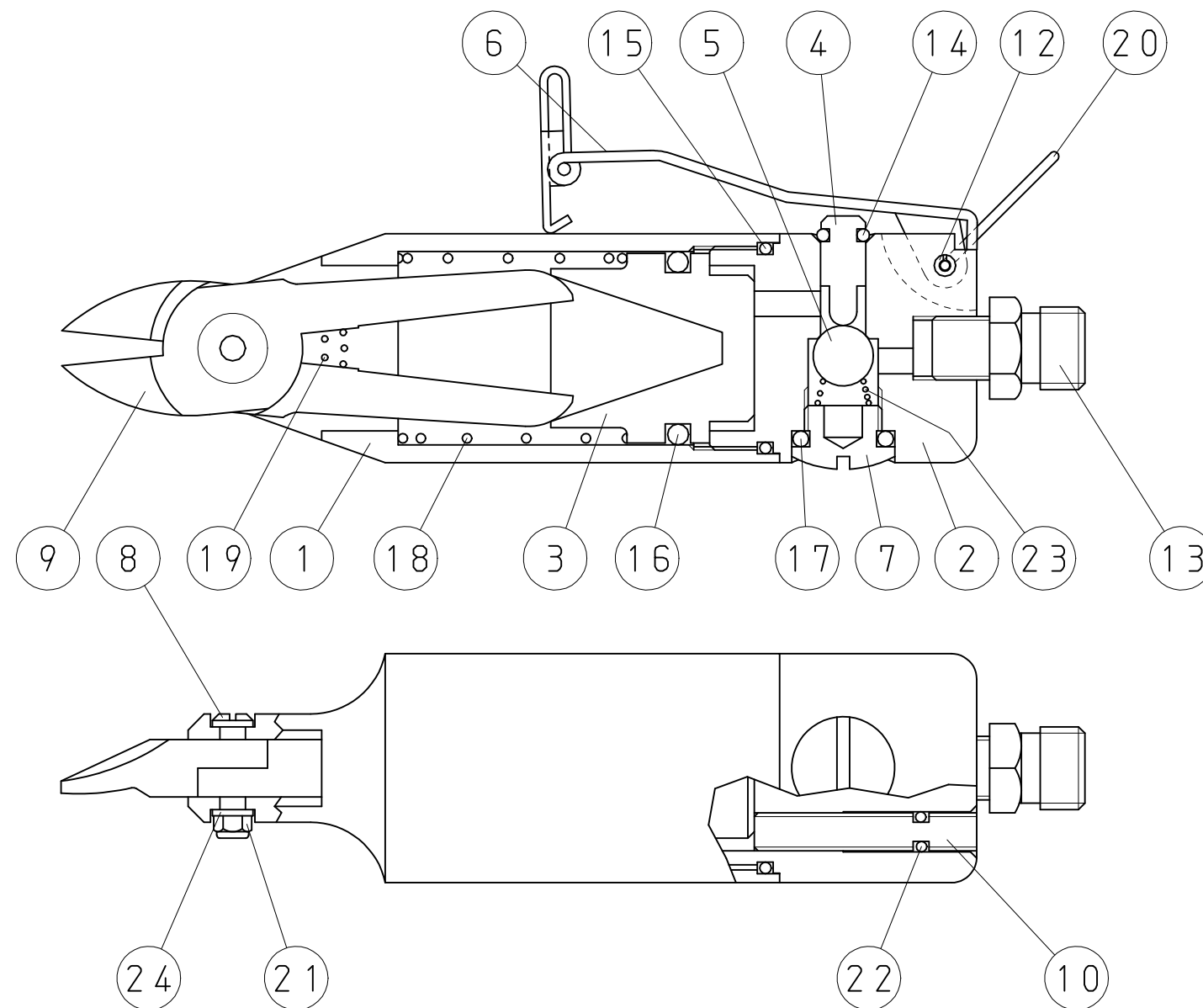
お願い

■ 御使用方法



- (1) 必ずフィルターを通した、水分を含んでいない、エアーを使用して下さい。
- (2) 十分なエアーを供給出来るように、エアー供給源のバルブは全開にして下さい。
- (3) 作業前には替刃摺動部に注油して下さい。
- (4) 作業の状態に応じレバー位置は変えられます。
この場合No. 2の本体Bを回転させて下さい。
(但し回転角度は180°以内にとどめて下さい)
- (5) 空気圧は0.4～0.5MPaの範囲内で使用して下さい。
(指定空気圧範囲外での使用における故障の責任は負いません)

組立・部品図



品番	部 品 名	個数	品番	部 品 名	個数	品番	部 品 名	個数
1	本体A	1	9	替刃	1	17	Oリング	1
2	本体B	1	10	刃開き調整ボルト	1	18	戻しバネ	1
3	ピストン	1				19	股バネ	1
4	エヤーピン	1	12	スプリングピン	1	20	フック	1
5	ウレタンボール	1	13	ニップル	1	21	ナット	1
6	レバー	1	14	Oリング	1	22	Oリング	1
7	止めネジ	1	15	Oリング	1	23	スプリング	1
8	ネジピン	1	16	Oリング	1	24	菊形ワッシャ	1

仕様は予告なしに変更することがあります



室本鉄工株式会社

■ 刃 開 き 調 整 方 法

No. 10の刃開き調整ボルトをピンレンチで回して下さい。

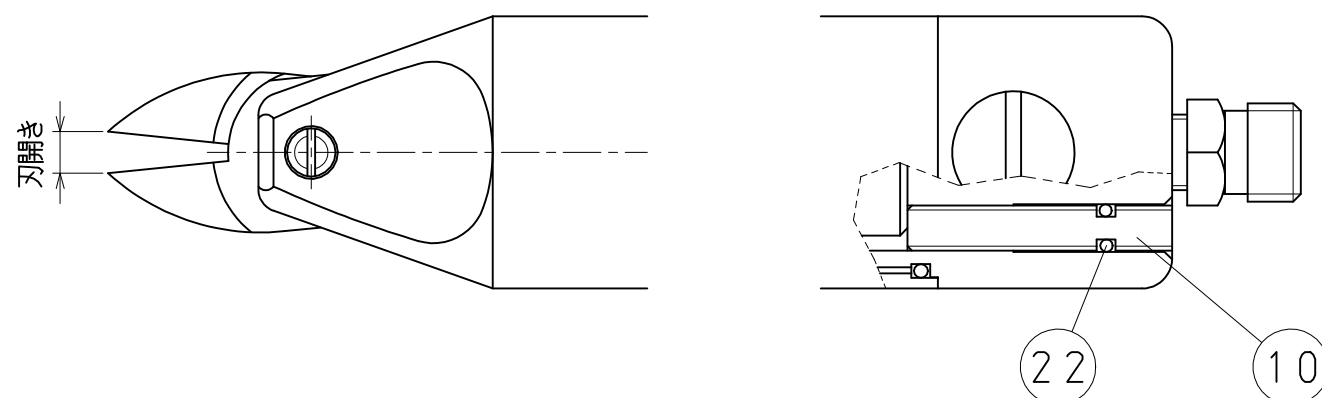
刃開き調整ボルトを右に回すと、刃開きが狭くなります。

※ROタイプ刃は逆に開きます。

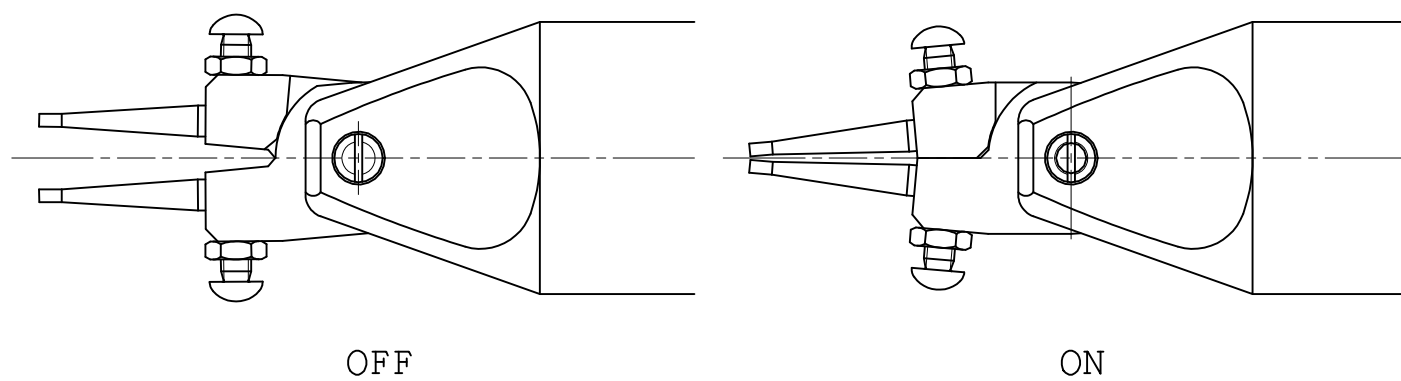
右に調整ボルトを回す場合、回すのが重くなった時点で止めて下さい。

NO. 22のOリングが破損することがあります。

下図のRSタイプ刃・ROタイプ刃はスナップリングの脱着に御利用下さい。



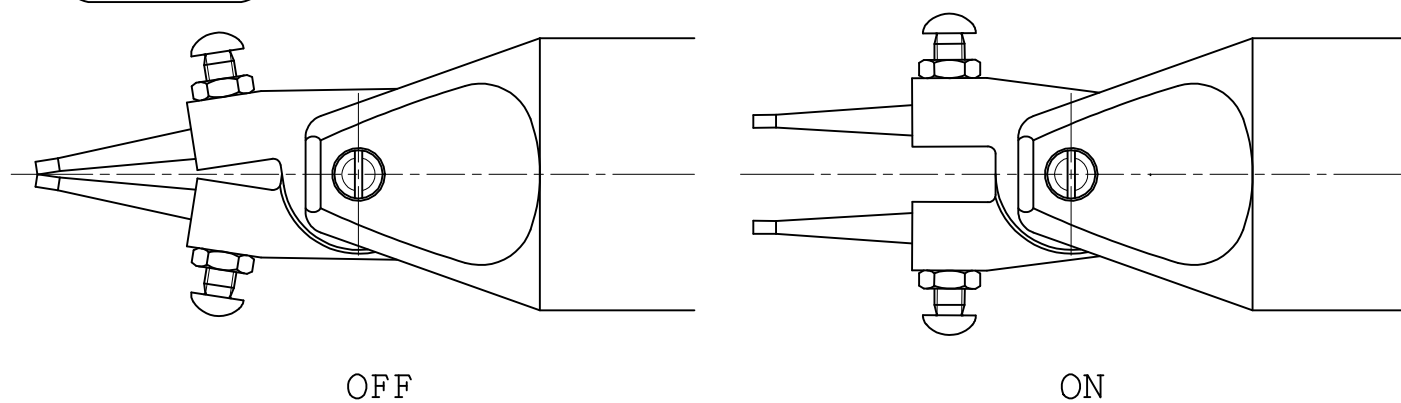
RSタイプ刃



OFF

ON

ROタイプ刃



OFF

ON

仕様は予告なしに変更することがあります

