

復動式エアーニッパ取扱説明書

MS5V型・MS10V型・MS20V型・MS30V型

安全かつ正しくお使いいただくために、下記の事は遵守して下さい。

注意



(1) 本機は、強力な切断力（圧縮力）を有していますので、作業中に替刃に触れたり、替刃周辺に手指を近づけないで下さい。

(2) 止むなく替刃に触れる場合は、安全のため必ずエアー源をストップしてから行って下さい。

(3) 作業をしない時は、必ずエアー源をストップしておいてください。



(4) 切断した時、切断物の切りクズが飛んで目に入る恐れがありますので、安全メガネを使用して下さい。

(5) 能力以上（使用目的以外）での作業は行わないで下さい。

替刃の交換方法（部品図参照）



安全のため必ずエアー源をストップしてから行って下さい。

(1) No. 4のネジピン及びNo. 16のナットをゆるめて外し、交換して下さい。

※取付ける時に、股パネが外れない様に注意して下さい。

お願い

御使用方法



(1) 必ずフィルターを通した、水分を含んでいない、エアーを使用して下さい。

(2) 十分なエアーを供給出来るように、エアー供給源のバルブは全開にして下さい。

(3) 作業前には替刃の摺動部に注油して下さい。

(4) 使用空気圧〔MPa〕は下記の範囲内で使用して下さい。

（指定空気圧以上での使用における故障の責任は負いません）

機種	使用空気圧
MS5V・MS10V	0.4~0.5 MPa
MS20・MS30V	0.5~0.6 MPa

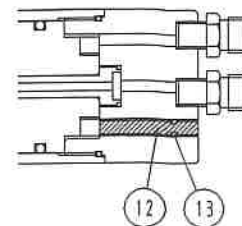
刃開き調整方法

No. 12の刃開き調整ボルトをピンレンチで回して下さい。

刃開き調整ボルトを右に回すと、刃開きが狭くなります。

右に調整ボルトを回す場合、回すのが重くなった時点で止めて下さい。

NO. 13のOリングが破損することがあります。

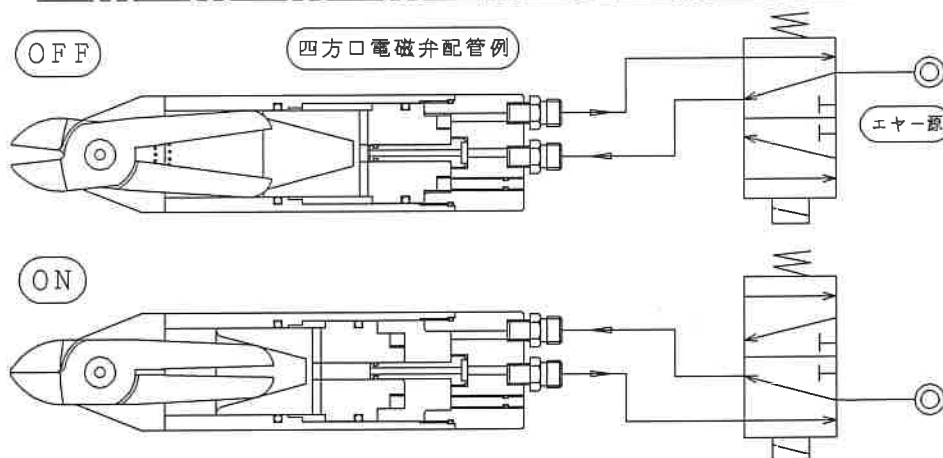
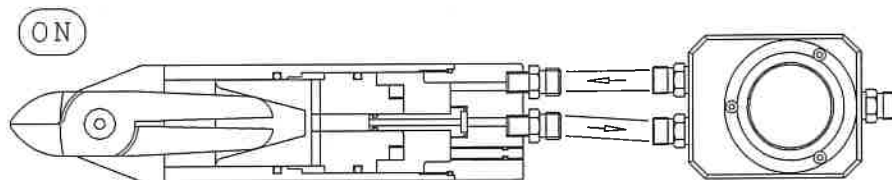
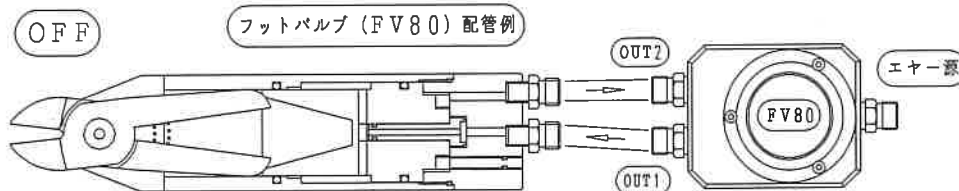


本体エアー供給方法

(1) 操作は四方ロフトバルブ（FV80当社製品）・又は四方口電磁弁により行って下さい。

(2) エアー配管は下図を参照して下さい。

※MS5Vはエアー吸気口サイズが小さいので（ミニニップル使用）エアー分岐を使用して下さい。



室本鉄工株式会社

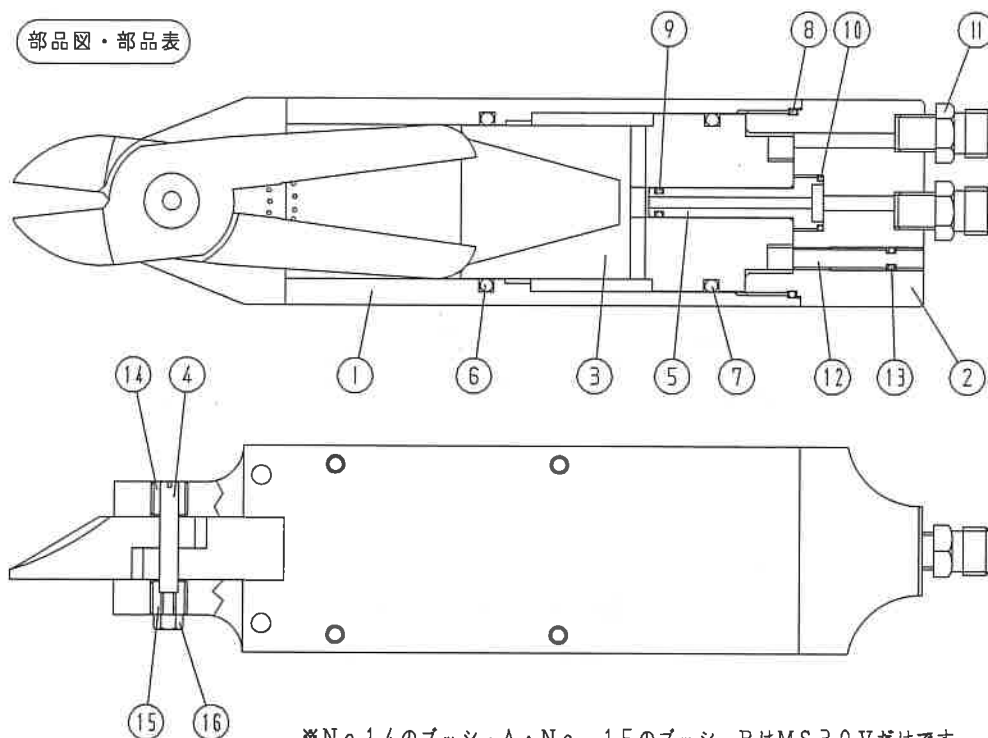
※エアー配管方向を間違えないで下さい。

MS5V・MS10Vは右図参照して下さい。

MS20VはMS30Vと同じです。



部品図・部品表



※No.14のプッシュA・No.15のプッシュBはMS30Vだけです。

品番	部品名	品番	部品名	品番	部品名	品番	部品名
1	シリンダー	5	ノズル	9	Oリング	13	Oリング
2	キャップ	6	Oリング	10	Oリング	14	プッシュA
3	ピストン	7	Oリング	11	ニップル	15	プッシュB
4	ネジピン	8	Oリング	12	刃開き調整ボルト	16	ナット

仕様は予告なしに変更することがあります

