

角型エヤーニッパ取扱説明書

MS3G・5G・10G・10AG・20G・30G MSP3G・5G・10G・10AG・20G・30G

御使用に際して、この取扱説明を必ずお読み下さい。

また、必要な時取り出して読めるよう大切に保管して下さい。

安全かつ正しくお使いいただくために、下記の事は遵守して下さい。



注意



- 1) 作業中に替刃に触れたり、替刃周辺に手指等を近づけないでください。
- 2) やむなく替刃に触れる場合は、安全のため必ずエアー源をストップしてから行なってください。



- 3) 作業をしない時は、必ずエアー源をストップしておいてください。
- 4) 切断作业时、切断物の切りクズが飛んで目に入る恐れがありますので安全メガネを使用してください。
- 5) 能力以上（使用目的以外）での作業は行わないでください。

替刃交換方法

安全のため必ずエアー源をストップしてから行なって下さい。

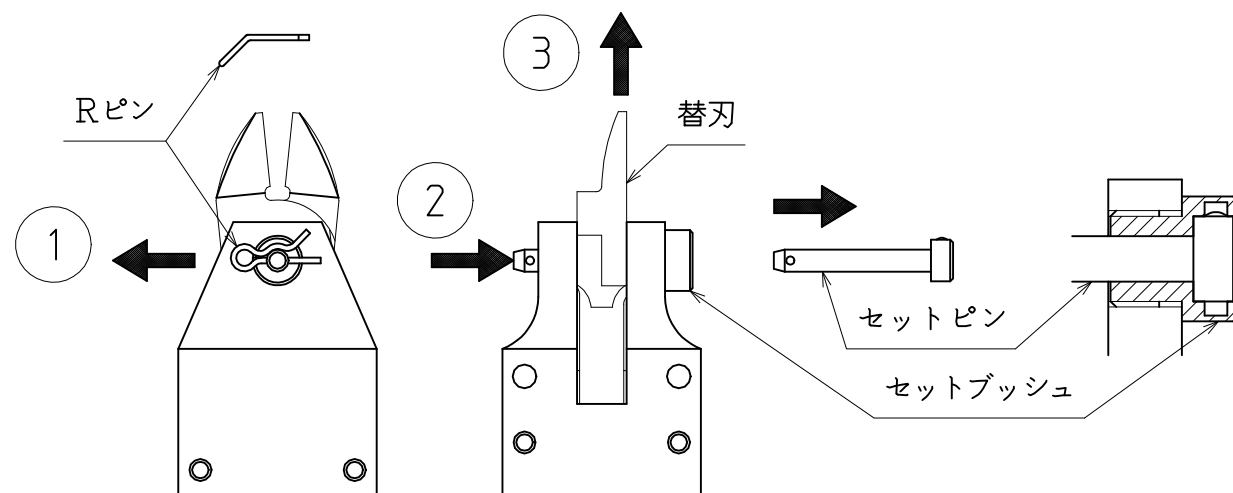
- 1) Rピンを抜いてください。
- 2) セットピンを矢印方向から押し抜いてください。
- 3) 替刃を矢印方向に抜いてください。
- 4) 取付は替刃を元の位置にはめ込みセットピンを差し込んでRピンを止めてください。

取付時に股バネが外れない様に注意してください。

注意：セットピンを差し込む場合、セットピンの頭がセットブッシュの穴部に完全に入り込むまで押し込んでください。

セットピンはボール及びOリングでホールドしてあり通常Rピンなしでもご使用出来ますがセットピンにショックや抜く力が加わる恐れのある場合は必ずRピンをご使用ください。

(Rピンは抜き取りやすい形状に加工してあります。)



！ お願い

■御使用方法

- 1) 必ずフィルターを通した水分を含んでいないエアーを使用してください。
- 2) 十分なエアーが供給できるように、エアー源のバルブは全開にしてください。
- 3) 作業前に替刃の摺動部に注油してください。
- 4) 使用空気圧は下記の範囲内で使用してください。
(指定空気圧以上での使用における故障の責任は負いません)

使用空気圧	適用本体
0.3~0.4MPa	MSP3G・MSP5G・MSP10G
0.4~0.5MPa	MS3G・MS5G・MS10G MSP10AG・MSP20G
0.5~0.6MPa	MS10AG・MS20G・MS30G MSP30G

■本体エアー供給方法

吸気口は2ヶ所有ります、取付方向によりどちらかを使用してください。

No8ニップルとNo16セットボルトを入替ください。

操作は三方口電磁弁か三方口フットバルブで作動させてください。

当社製品、三方口フットバルブFB70Sが御利用いただけます。

ニップルは機種により接続エアーホースの外径が変わります。

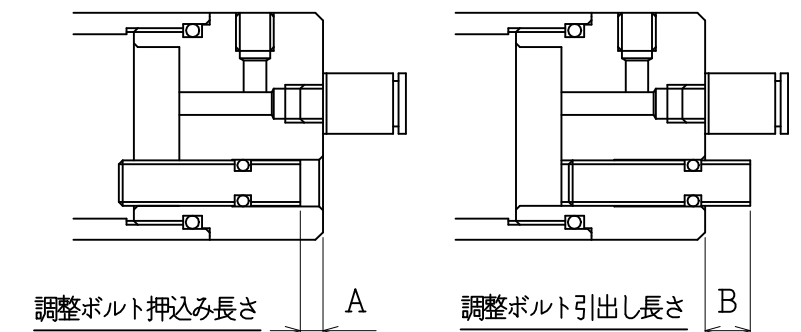
※MS3G・5G・MSP3G・5Gはエアーホース外径φ4

※MS10G~MSP30Gはエアーホース外径φ6

■刃開き調整方法（本体MS3G・MSP3Gには調整ボルトはありません）

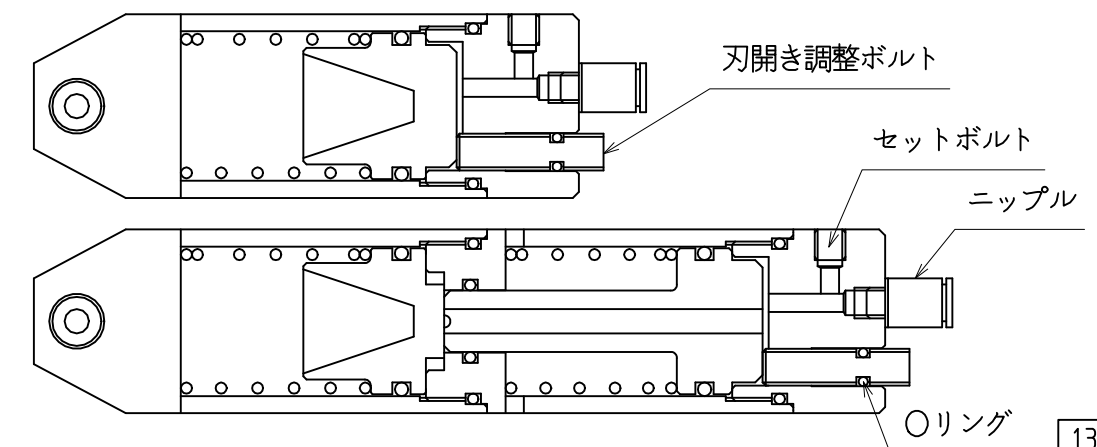
- 1) 調整ボルトを右方向に回し締めて行くと、刃開きが小さくなって行きます。
- 2) 調整ボルトの調整は下記寸法A、Bの範囲内で行なってください。
調整ボルトをA寸法以上に押込むとOリングが破損してしまいます。
また、B寸法以上引出すとOリングが外れエアー漏れを起こします。

本体	A	B
MS・MSP5G	3mm	6mm
MS・MSP10G	9mm	6mm
MS・MSP10AG	9mm	6mm
MS・MSP20G	8mm	6mm
MS・MSP30G	12mm	6mm



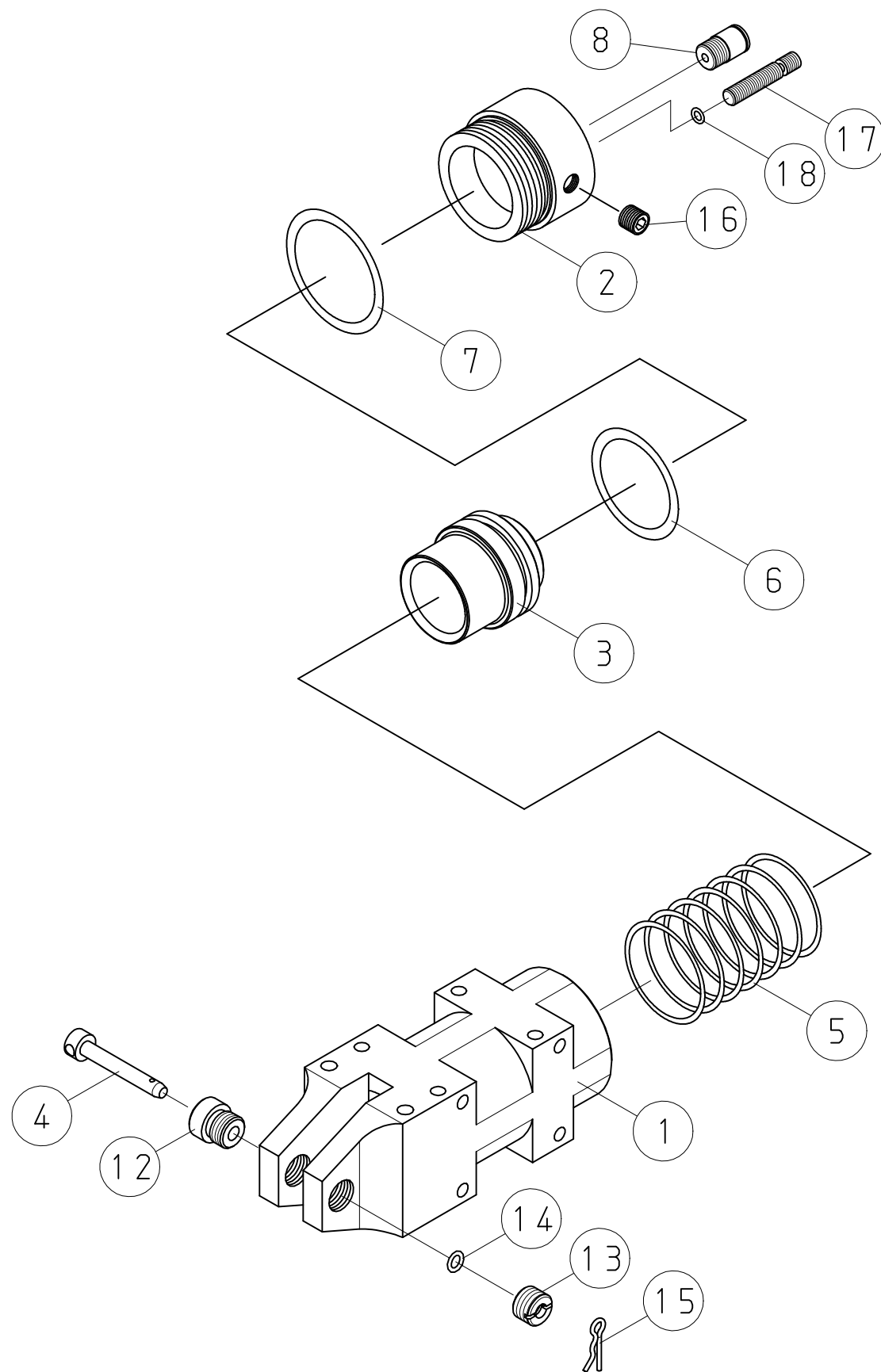
MS-G

MSP-G

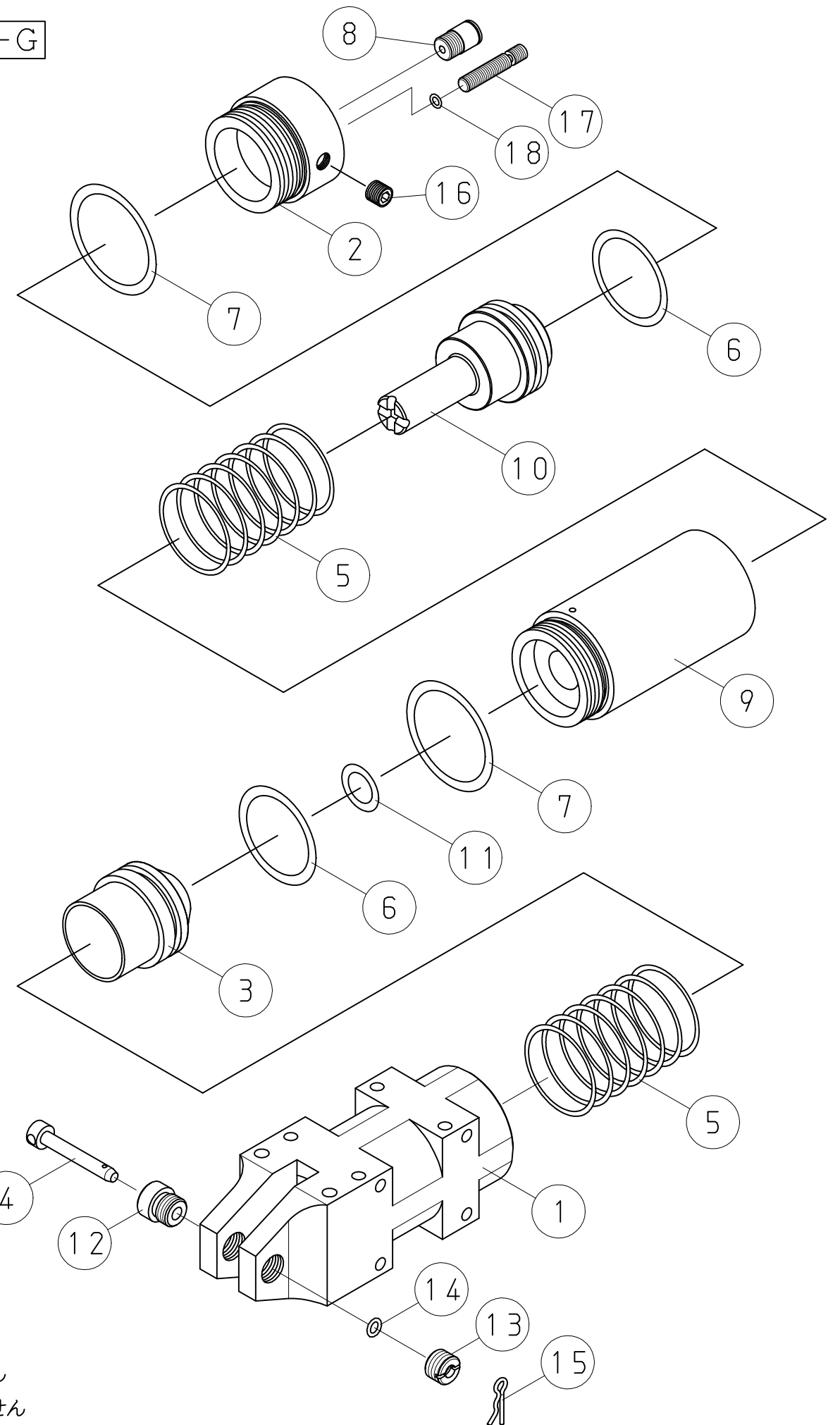


MS-G

MSP-G



品番	部 品 名
1	本体A
2	本体B
3	ピストンA
4	セットピン
5	戻しバネ
6	Oリング
7	Oリング
8	ニップル
9	本体C
10	ピストンB
11	Oリング
12	セットブッシュ
13	ブッシュ
14	Oリング
15	Rピン
16	セットボルト
17	刃開き調整ボルト
18	Oリング



仕様は予告なしに変更することが有ります

MS3G=品番17・18はありません
MSP3G=品番17・18はありません