

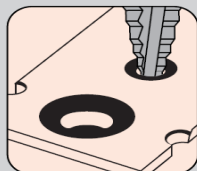


ナイスマイティ

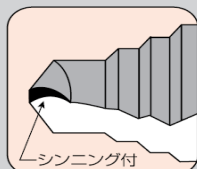
発注コード 138-4457

品番 NMS-13G

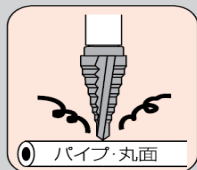
チタンコーティング ステツプドリル



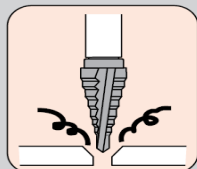
穴径の拡大修正に最適。



先端シンニング付、軽い喰付、ポイントずれ無し。



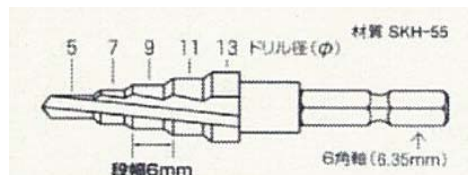
パイプ・丸面
曲面の穴あけにスベっても折れない。



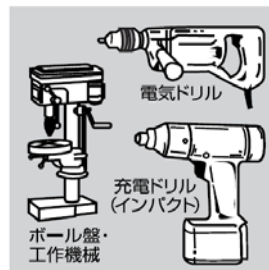
穴径の拡大に。面取り、バリ取り同時加工。



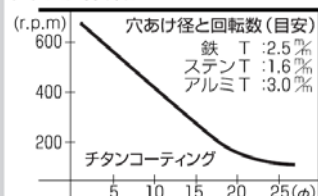
ステンレス用オイル付



ドライバーチャックでワンタッチ
コバルトハイス鋼+チタンコーティングで長寿命



ステンからアルミ、全ての金属、木材、プラスチックの薄板の穴あけ作業に



注意

- 穴あけ条件は、穴径、材質により変わります。回転数、送り量、周速等充分に確認のうえ条件にあった無理のない穴あけをして下さい。
- ステンレス材は、2%以下でSTEP OILを施して下さい。回転数は、鉄の約1/2以下にして下さい。
- 刃物を左右にこね回しての穴あけは、刃カケの原因になります。おやめ下さい。
- 厚板又は、連続穴あけは、ビット焼けが発生し刃をダメにします。早めに別のビットに交換するか、油、水などの冷却で長寿命が保持できます。
- パワー不足のシャクリは、刃欠け又危険です。バッテリー交換のうえ、無理に押し込まずゆっくり切り込んで下さい。

警告

- 上向き使用は、保護メガネ、ヘルメット等安全装備を施して下さい。
- ズボン、軍手他衣類、電気コード等ドリルへの巻き付きに注意。
- 可燃性の液体、ガスの近くでの危険作業はしないで下さい。
- 穴あけ加工物を固定して安全作業に注意下さい。

総発売元 **トラスコ中山株式会社**
〒550-0013 大阪市西区新町1丁目34番15号
E-mail: techno.center@trusco.co.jp
お客様相談室 ☎ **0120-509-849**
<http://www.orange-book.com/>