

# BESTOOL-KANON

## カノンノギス取扱説明書

☆適用機種 KSM-FF, SM, KSMK, LSM, M, RSM, PSM, ICM, WK, SCM, SCML, RA, ROBA, PK, SBM, FCM, SD-P, BSD-P, TH, SDM, BSDM, LSDM, ESDM, SHT, SNAP GAGE(ノギス検査器)

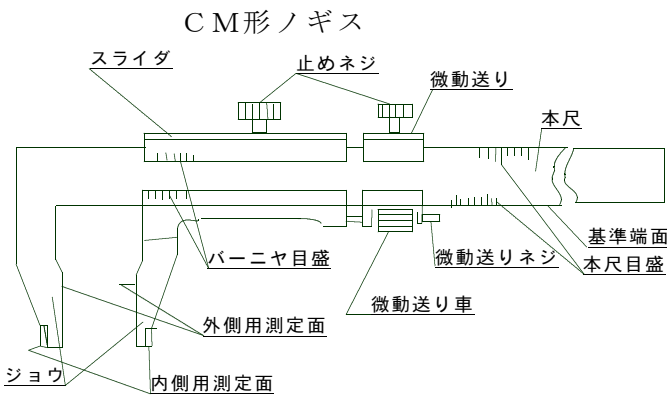
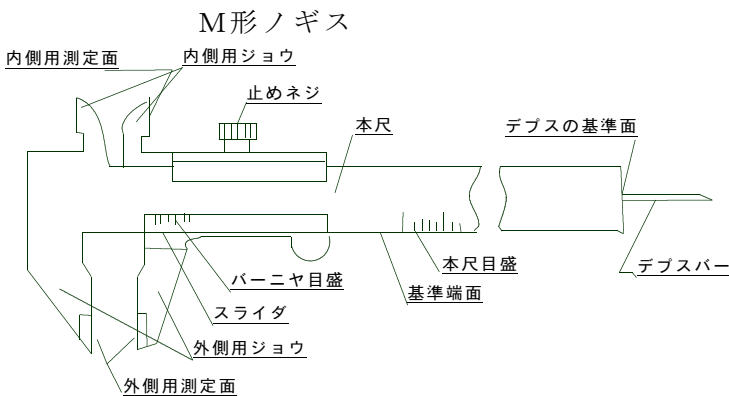
お買い上げありがとうございます。  
ご使用になる前に、この取扱説明書をよくお読みになった上で正しくお使い下さい。本器を正確に使用し、かつ安全な状態を保つための注意事項が述べられております。お読みになった後は、見やすい場所に保管して下さい。今後とも末永く「カノン製品」をご愛用下さいますようお願い申し上げます。



安全にお使いいただくために

- 測定用のジョウの先端が鋭く仕上げられているタイプがあります。  
強くふれますと切傷事故を引き起こす可能性があります。
- 回転している被測定物は絶対に測定しないで下さい。巻き込み事故を引き起こす可能性があります。
- 測定以外の使い方はしないでください。

### I ノギス<各部の名称>



### 1 取扱い上の注意

#### <1-a> 使用前の注意事項

- イ) ノギスに付着している油・ゴミ・切粉等の汚れを拭き取る。
- ロ) 本尺・副尺の測定面を拭き取り測定面を軽く合わせる。
- ハ) 基点が合致しているかどうか点検する。
- ニ) 光に当て測定面の間に光が認められないものが正しく、かすかに見える程度で3/1,000～5/1,000mm位のスキマになります。
- ホ) 測定によっては器差を考慮して下さい。(表 I)

表 I ノギスの器差の許容値

| 測 定 長         | JIS(B-7507) 規格 単位 mm |            |
|---------------|----------------------|------------|
|               | 目盛、最小表示量又は最小読取值      |            |
|               | 0.1又は0.05            | 0.02又は0.01 |
| 50以下          | ±0.05                | ±0.02      |
| 50を超え 100以下   | ±0.06                | ±0.03      |
| 100を超え 200以下  | ±0.07                |            |
| 200を超え 300以下  | ±0.08                | ±0.04      |
| 300を超え 400以下  | ±0.09                |            |
| 400を超え 500以下  | ±0.10                | ±0.05      |
| 500を超え 600以下  | ±0.11                |            |
| 600を超え 700以下  | ±0.12                | ±0.06      |
| 700を超え 800以下  | ±0.13                |            |
| 800を超え 900以下  | ±0.14                | ±0.07      |
| 900を超え 1000以下 | ±0.15                |            |

<1-b>使用上の注意

- イ) ノギスは不必要な測定圧をかけて測定するとアッペの原理にかなっていない為正確な測定ができませんので注意しましょう。
- ロ) ジョウ・デプスバー等の測定面を被測定物に正しく当ててください。
- ハ) 内側測定は下記の点に注意しましょう。  
内径測定………最大値を読み取る。  
溝間隔の測定……最小値を読み取る。
- ニ) 大形ノギスでは正確な測定がしにくい為、測定者1名、ノギス保持者1名以上で測定することが望ましいことです。

<1-c>使用後の注意

- イ) ゴミなどの汚れを良く拭き取って下さい。
- ロ) 各部に損傷やガタ・部品の欠損がないかよく点検し不良個所は直ちに補修してください。

<1-d>保管・管理

- イ) 測定面は傷がつかないように注意するとともに埃や湿気から守り温度変化の少ない所に正しく保管して下さい。
- ロ) 管理カードを備えて年に2回以上定期検査を行いデータを記録し保管するようにしてください。

2 目盛様式

<2-a>目盛方法 (JIS B 7507 規格)

| 本 尺 の<br>最 小 目 盛 | バ ー ニ ャ の<br>目 盛 方 法 | 最 小 読 み<br>取 り 値 | 適 応 す る カ ノ ン ノ ギ ス                                     |
|------------------|----------------------|------------------|---------------------------------------------------------|
| 1 mm             | 49目盛を50等分            | 1/50=0.02        | SCM SCML FCM SBM ESDM<br>SDM BSDM LSDM SHT              |
|                  | 19目盛を20等分            | 1/20=0.05        | SM7<br>ICM RA ROBA TH                                   |
|                  | 39目盛を20等分            |                  | KSM15～30FF SM150～300<br>SD-P LSM WK PK<br>BSD-P M40～100 |

<2-b>目盛方法と読み方

| バーニヤと本尺目盛の合致した処 (例)   |  | 読み方                                            |
|-----------------------|--|------------------------------------------------|
| 1/20mmバーニヤ(19目盛を20等分) |  | A : 9 mm<br>B 0.05 × 13 : 0.65mm<br>C : 9.65mm |
| 1/20mmバーニヤ(39目盛を20等分) |  | A : 9 mm<br>B 0.05 × 13 : 0.65mm<br>C : 9.65mm |
| 1/50mmバーニヤ(49目盛を50等分) |  | A : 9 mm<br>B 0.02 × 33 : 0.66mm<br>C : 9.66mm |

A:本尺 B:バーニヤ C:読取値



株式  
会社

中 村 製 作 所

NAKAMURA MFG. CO., LTD.

本 社：東京都品川区大井4-4-4 〒140-0014  
TEL(03)3775-1521 FAX(03)3775-1732  
大阪営業所：大阪市西区新町2-18-19 〒550-0015  
TEL(06)6532-4488 FAX(06)6538-2656  
工 場：都留  
URL <http://www.bestool-kanon.co.jp>