

製品説明書

スパッター付着防止剤 HPハイスパッターS 《軟鋼・高張力鋼用》
HPハイスパッターH 《軟鋼・高張力鋼・SUS兼用》

HPハイスパッターは、溶接作業時に発生するスパッター（溶けた金属が飛散して粒状に固まったもの）の付着を防止いたします。水系もしくは水溶性であるため安全性が高く、防錆効果も優れています。

HPハイスパッターの種類および性状

		HPハイスパッターS	HPハイスパッターH
用 途		軟鋼・高張力鋼用	軟鋼・高張力鋼用・SUS兼用
外 観		乳白色液体	微黄色透明液体
樹 脂 系		水系アルキド樹脂	水溶性アルキド樹脂
乾燥被膜		透明	透明
乾燥時間（20℃、65％）		約 10 分	約 10 分
適正膜厚		2 μ	2 μ
塗布面積		60 m ² /kg	60 m ² /kg
塗布方法		スプレー、ハケ	スプレー、ハケ
凍結融解性		凍結不可	凍結後、融解すれば使用可能
後 工 程		直接塗装	直接塗装、洗浄処理兼用
防錆性試験	屋外 1 週間	異常なし	×
	屋内 1 ヶ月	異常なし	異常なし

溶接後の塗膜の除去性試験

		HPハイスパッターS	HPハイスパッターH
処 理 方 法	水洗	×	○
	酸洗	×	○
	溶剤洗	×	○
	アルカリ処理	×	○
	ブラスト処理	○	○

使用方法

1. 鋼板上に付着している油分、汚れ等を除去してください。
2. スプレー、ハケ等で液ダレしないように塗布してください。
3. HPハイスパッターが乾燥してから（20℃で約 10 分）溶接してください。

使用上の注意

- 希釈せず、そのまま使用してください。
- 皮膚に付着した場合は、直ちに拭き取り、石鹼水等で洗い流してください。
- 直接塗装ができる塗料は、一般油性、アルキド、ラッカー、フタル酸系塗料等です。
エポキシ系塗料、ウレタン系塗料を塗付する場合は、あらかじめテストしてから使用するか、
塗膜を除去して塗装してください。
- 電着塗装、静電塗装、メッキ塗装の場合は、溶接後に酸洗またはアルカリ処理をおこない、
塗膜を除去するため、必ずHPハイスパッターHを使用してください。

荷 姿

	品 番	容量および梱包
HPハイスパッターS	S P－1	4 kg／ポリ容器（4本／ケース）
	S C－1	1 8 kg／石油缶
	S D－1	2 0 0 kg／ドラム缶
HPハイスパッターH	H P－3	4 kg／ポリ容器（4本／ケース）
	H C－3	1 8 kg／石油缶
	H D－3	2 0 0 kg／ドラム缶